|  |
| --- |
| **FICHE DE L’ESSAI N° 17D**  **Essai de l’air comprimé du compresseur thermique et test de ses batteries de démarrage** |

**VÉRIFICATIONS PRÉALABLES AU DÉBUT DE L'ESSAI**

* Configuration normale de l'installation
* Présence d’une source Secours

**DÉROULEMENT DE L'ESSAI**

*Partie pneumatique*

* Test de détections de fuites,
* Relevé de la pression de chaque bouteille à tester,
* isoler une bouteille pleine,
* vider l’autre bouteille,
* relevé de la pression minimale de démarrage du compresseur,
* arrêter le compresseur et vider la bouteille jusqu’au déclenchement de l’alarme pression basse,
* remettre le compresseur en service (on regonfle la bouteille) et relever la pression d’arrêt du compresseur,
* ouvrir la bouteille isolée

*Partie thermique*

* Essais de démarrage
* Remplacement des batteries

**MATERIEL A PREVOIR**

* Détecteur de fuite (bombe « 1000 bulles »).
* Manomètre étalonné et raccords rapides sur le circuit d’air comprimé

**PÉRIODICITÉ**

* 1 an

|  |
| --- |
| **ANALYSES DES RISQUES** |

|  |  |
| --- | --- |
| Titre : | Essai de l’air comprimé du compresseur thermique et test de ses batteries de démarrage |
| Nature : | Évaluation des performances du compresseur. |
| Durée : | Préparation (1/2 h) + essai de décharge (1h) + temps de recharge (1/2 heure). |
| Description : | Test des performances des bouteilles et du compresseur par mesure périodique de la pression. Remplacement des batteries |
| Contraintes au regard de l'exploitation : | Temps de manœuvre des vannes en cas de besoin. |
| Risques : | Mettre le compresseur hors service. |
| Manière de supprimer le risque : | Deuxième compresseur redondant. |
| Dispositions sécurisantes à prendre : | Garder à disposition une bouteille pleine. |
| Organe de substitution à mettre en place : | Néant |