

Exemple d'ANNEXE N°1 AU CCAP

PÉNALITÉS TECHNIQUES

CHAPITRE I - FOURNITURE DE LIANT

Caractéristiques	Spécification	Pénalités en % du prix de fourniture par échelons au-delà de la spécification	Limite impliquant le refus
Pénétrabilité à 25 °C (1/10 mm)	NF EN 1426	0,8 % / dixième de mm hors de la spécification	20 dixième de mm hors de la spécification
Densité à 25 °C	NF EN ISO 3838	Néant	< 1,00 ou > 1,10
Point de ramollissement bille et anneau (°C)	NF EN 1427	Néant	Spécification mini - 3 °C Spécification maxi + 5 °C

CHAPITRE II - FABRICATION

ARTICLE II-1 - RECOMPOSITION

Seront appliquées, sur les moyennes journalières, les pénalités et refus suivants :

Caractéristiques	Seuils de Tolérance	Pénalités en % du prix de fabrication par % hors tolérance	Seuils de refus
% passants au tamis de 6,3 – 10 - 14 mm (valeur absolue)	± 3 %	1,00 %	± 5 %
% passants au tamis de 2 mm (valeur absolue)	±2 %	1 %	± 3 %
% passants au tamis de 0,063 mm (valeur absolue)	±0,8 %	2,00 %	± 1,2 %
Teneur en liant (valeur absolue)	±0,25 %	1,25 %	- 0,25 % et + 0,4 %

ARTICLE II-2 - TEMPÉRATURES

II-2-1 - Température de fabrication des mélanges bitumineux

Pour les liants modifiés, la température de fabrication doit être conforme à la FTP.

Si la température de fabrication des mélanges bitumineux dépasse les seuils définis au tableau 1 de l'article 6.4 de la norme NF P 98 150-1 de ± 10 °C, l'entreprise encourt une pénalité égale à 1 % du prix de fourniture, fabrication, transport et mise en œuvre de matériau concerné par degré Celsius dépassant cette valeur.

Si la température de fabrication dépasse de ± 20 °C ces mêmes seuils, l'entreprise sera tenue d'éliminer le mélange bitumineux incriminé.

II-2-2 - Température de stockage du bitume

La température de stockage du liant est fixée à la température "Bille et anneau" augmentée de 105 °C à ± 5 °C près.

Si la température du liant utilisé pour la fabrication dépasse cette fourchette en plus ou en moins, l'entreprise encourt une pénalité de quinze (15) euros par degré Celsius hors tolérance et par heure de fabrication.

Si la température de stockage du liant dépasse la fourchette définie par la température « Bille et Anneau » augmentée de 130 °C pendant une durée supérieure à une heure, l'entreprise sera tenue de faire éliminer le contenu de la cuve incriminée.

L'entreprise devra aviser son fournisseur de ces dispositions afin que le liant présente, lors du dépotage des porteurs, une température compatible avec les tolérances données ci-dessus. L'entreprise devra vérifier cette température au début du dépotage et sera tenu pour responsable en cas de dépassement des tolérances. L'entreprise pourra dès lors, encourir les pénalités définies ci-dessus.

Si l'entreprise constate, au cours du dépotage, une température supérieure à 180 C, il devra renvoyer le porteur incriminé avec son chargement.

Le maître d'œuvre, ou son représentant sur l'aire de fabrication, se réserve le droit de vérifier l'application des dispositions énoncées ci-dessus et de contrôler lui-même les températures annoncées par l'entrepreneur.

II-2-3 - Température de répandage des mélanges bitumineux

Les spécifications correspondantes figurent dans l'article 3.7.2.1 du CCTP.

Si la température de mise en œuvre du mélange bitumineux est inférieure à la température minimale de répandage fixée dans ces spécifications pour le mélange bitumineux correspondant, l'entreprise encourt une pénalité de cent (100) Euros par degré Celsius manquant.

CHAPITRE III - FLACHES

Le non-respect des tolérances de flaches fixées dans la norme NF P 98 150-1, § 8.1, donne lieu à une pénalité dont le montant est égal au 1/10 ème du prix de fourniture, fabrication, transport et mise en œuvre de la couche concernée.

Cette pénalité s'applique à la surface définie par le produit de la longueur sur laquelle des irrégularités ont été constatées, arrondie au multiple de 10 m supérieur, par la largeur de répandage de la bande correspondante.

CHAPITRE IV - RUGOSITÉ ET ADHÉRENCE

Toute section ne respectant pas les seuils fixés à l'article 4.2.5.7 du CCTP sera refusée. L'entrepreneur sera alors tenu de procéder à sa réfection, dans le délai qui lui sera imparti par le maître d'œuvre.

CHAPITRE V - UNI LONGITUDINAL

Article 5-1 – Non-respect des tolérances d'uni longitudinal

Le non-respect des spécifications donne lieu à application de pénalité suivant les seuils d'application de pénalités. Les pénalités s'appliquent à chaque lot contrôlé, c'est-à-dire pour la surface de voie contrôlée et sur le prix de fourniture, transport et mise en œuvre.

Elles sont calculées de la manière suivante :

DÉFAUT PÉNALISANT	PÉNALITÉS
Petites Ondes (PO)	15 % du prix
Moyennes Ondes (MO)	5 % du prix

Les pénalités sont cumulables.