

## CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

### MARCHÉ PUBLIC DE FOURNITURES COURANTES ET DE SERVICES

---

#### **Marché de conformité laser**

(Relance d'une nouvelle consultation suite à infructuosité du lot n°7 dans la précédente consultation MAPA « Préparation d'un bâtiment en vue de l'installation d'un moyen de drapage automatisé et robotisé »)

---

#### **EESC ESTIA - COMPOSITADOUR**

Parc Technocité  
1, rue Pierre Georges Latécoère  
64100 BAYONNE

Tél : 05.59.44.28.90

## SOMMAIRE

Article 1 : Objet de la consultation - Dispositions générales .....	3
Article 2 : Définition des différentes prestations.....	3
2.1 – Description générale .....	3
2.2 – Descriptif Lot 1 « Travaux étanchéité laser ».....	4
2.3 – Descriptif Lot 2 « Fourniture vitrage laser » .....	5
2.4 – Descriptif Lot 3 « Certification étanchéité laser » .....	6
2.5 – Descriptif lot 4 « Remise en conformité porte sectionnelle » .....	7
Article 3 : Conditions et modalités d'exécution.....	8
Article 4 : Contrôle de l'exécution des prestations – Admission .....	8
4.1 - Opérations de vérification .....	8
4.2 - Admission.....	8

## **Article 1 : Objet de la consultation - Dispositions générales**

COMPOSITADOUR est une plateforme technologique de l'ESTIA pour le développement, l'industrialisation et la robotisation de procédés de fabrication.

Crée en 2010 à l'initiative de partenaires industriels du secteur aéronautique, la plateforme COMPOSITADOUR dispose d'équipements de pointes pour accompagner les entreprises du secteur industriel à évoluer sur ces technologies au travers des activités suivantes :

- Recherche et développement,
- Formation,
- Transfert de technologie.

Pour pouvoir réaliser de nouveaux projets et dans le but de diversifier ses activités de recherche et développement, COMPOSITADOUR a acquis un nouveau moyen de drapage automatisé robotisé. Le marché a pour objet la préparation du hall en vue de recevoir ce moyen de drapage automatisé.

## **Article 2 : Définition des différentes prestations**

### **2.1 – Description générale**

La bonne intégration du nouvel équipement ne pourra être effective qu'avec le concours des différents corps de métiers dont les prestations s'articuleront et s'organiseront avec un découpage par lot comme suit :

- Lot 1 : Travaux étanchéité laser
- Lot 2 : Fourniture vitrage laser
- Lot 3 : Certification étanchéité laser
- Lot 4 : Remise en conformité porte sectionnelle

## 2.2 – Descriptif Lot 1 « Travaux étanchéité laser »

Mise en conformité du hall suivant les contraintes de sécurité laser dans la nouvelle zone de travail qui garantira la sécurité des utilisateurs et des personnes au voisinage de cette technologie. Modification de l'existant nécessaire pour obtenir une étanchéification à la lumière :

- Obturation des puits de lumière (3.3m X 5m) par installation extérieure de tôles métalliques ou de bardage au même RAL que le bâtiment :



- Obturation de 2 portes coulissantes ainsi que la porte du local opérateur par la mise en place de profils brosses.

Date impérative de fin de réalisation : fin février 2025

### 2.3 – Descriptif Lot 2 « Fourniture vitrage laser »

- Fourniture de 5 vitres sécurité laser 610X915 900-1090NM correspondant ou équivalent à la référence PRS-100-K0242-3-610x915 (LASER2000)

Étiquette apposée sur le vitrage :

ECRAN DE PROTECTION LASER  
NIVEAUX DE PROTECTION SELON EN 12254  
D AB6 + IR AB6Y + M AB7Y 900 - 1065  
D AB6 + RM AB6Y > 1065 - 1070  
D AB5 + RM AB5Y > 1070 - 1080  
D AB4 + RM AB4Y > 1080 - 1090

Exemple de l'existant similaire :



Date impérative de fin de réalisation : fin février 2025

## 2.4 – Descriptif Lot 3 « Certification étanchéité laser »

Cet atelier, qui accueillera un système de drapage automatisé intégrant une technologie laser, devra impérativement répondre aux exigences spécifiques liées à cette technologie. Il devra ainsi se conformer aux normes de sécurité laser en vigueur et obtenir la certification correspondante.

Caractéristiques techniques de la source laser utilisée :

Source LDM6000-100 -> wavelength 960 – 1020 +-15 nm

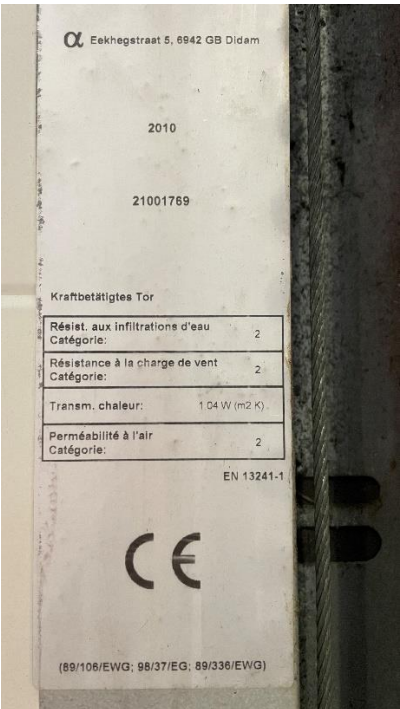
- Prestation de certification liés aux risques laser de l'atelier selon les normes en vigueur.

Date impérative de fin de réalisation : fin mars 2025

2.5 – Descriptif lot 4 « Remise en conformité porte sectionnelle »

La porte sectionnelle de l’atelier est endommagée et doit être remise en état pour pouvoir répondre aux normes de sécurité laser.  
Le changement des 2 derniers panneaux horizontaux de cette porte est impératif.

- Fourniture et pose de 2 panneaux (5 ml)



Date impérative de fin de réalisation : fin mars 2025

### Article 3 : Conditions et modalités d'exécution

Planning et jalons de facturation associés		
Jalon	Planning	Facturation
Lancement des activités	T0	20% d'acompte en TTC
Réception Lot 1 : Travaux étanchéité laser	T0 + 3 mois	Solde
Réception Lot 2 : Fourniture vitrage laser	T0 + 3 mois	Solde
Réception Lot 3 : Certification étanchéité laser	T0 + 4 mois	Solde
Réception Lot 4 : Remise en conformité porte sectionnelle	T0 + 4 mois	Solde

### Article 4 : Contrôle de l'exécution des prestations – Admission

#### 4.1 - Opérations de vérification

#### **Vérifications qualitatives :**

Les opérations de vérification qualitative ont pour objet de contrôler la conformité de travaux

Elle est établie à partir d'une vérification des documents suivants

- Rapport d'exécution des travaux
- Essais de réception
- Documents techniques associés à chaque lot

#### 4.2 - Admission

A l'issue des opérations de vérification, l'ESTIA prend une décision expresse d'admission, de réfaction ou de rejet.

**Fait le**

**A**

**Cachet et signature du candidat habilité**