

IMPORTANT : Les cotes indiquées sont indicatives. L'entreprise est garante des cotes définitves et devra contrôler les cotes indiquées sur les plans ci-après. Notre société ne pourrait être engagée en cas d'erreur de dimensions des éléments à poser.

Caractéristique des matériaux à mettre en oeuvre :

- Armatures de béton armé : Acier haute adhérence HA Fe500
- Béton : C 25/30 ou dosé à 400 kg de ciment par m3,
- Matage : Mortier conforme NF P18-821 sans retrait,

Informations complémentaires construction métallique : consulter les plans de détails d'exécution

Méthodologie :

Cf. descriptif de méthodologie

Caractéristique des matériaux de chevalement à mettre en oeuvre :

- Etais PERI - PERP Ergo B-300 ou équivalent (pour chevalement):
 - Capacité portante par étau : 3 Tonnes à une hauteur de 2,50m
 - Partie haute et basse: Fourche double entrée en partie haute - Serrage par coins
- Mortier de calage/matage : Mortier conforme NF P18-821 sans retrait,
- Poutrelles de chevalement :
 - Profilés métalliques HEB 160 S235
 - Plats de calage épaisseur 15mm
- Cales métalliques pour le calage des étais (le cas échéant)



INGENIERIE DES TRAVAUX ET CONSEILS

12, avenue des Prés - BL314
78180 MONTIGNY LE BRETONNEUX
Tél. : 01 85 76 39 37
E-mail : contact@i-t-c.fr

Ouverture d'un mur porteur

12, rue du Val d'Osne SAINT-MAURICE

Affaire : 2406BX

COFFRAGE

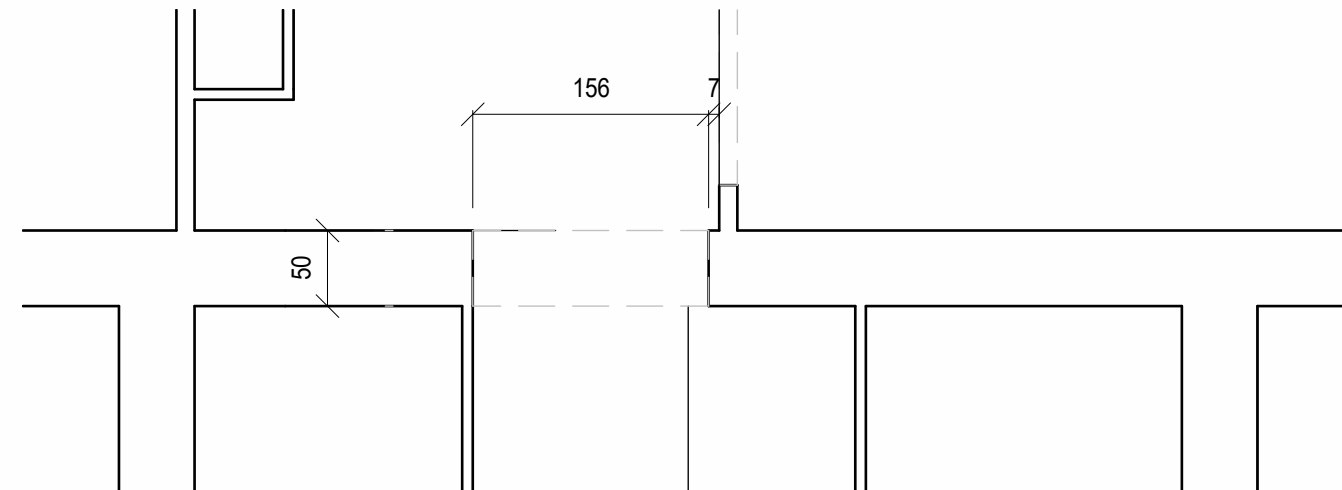
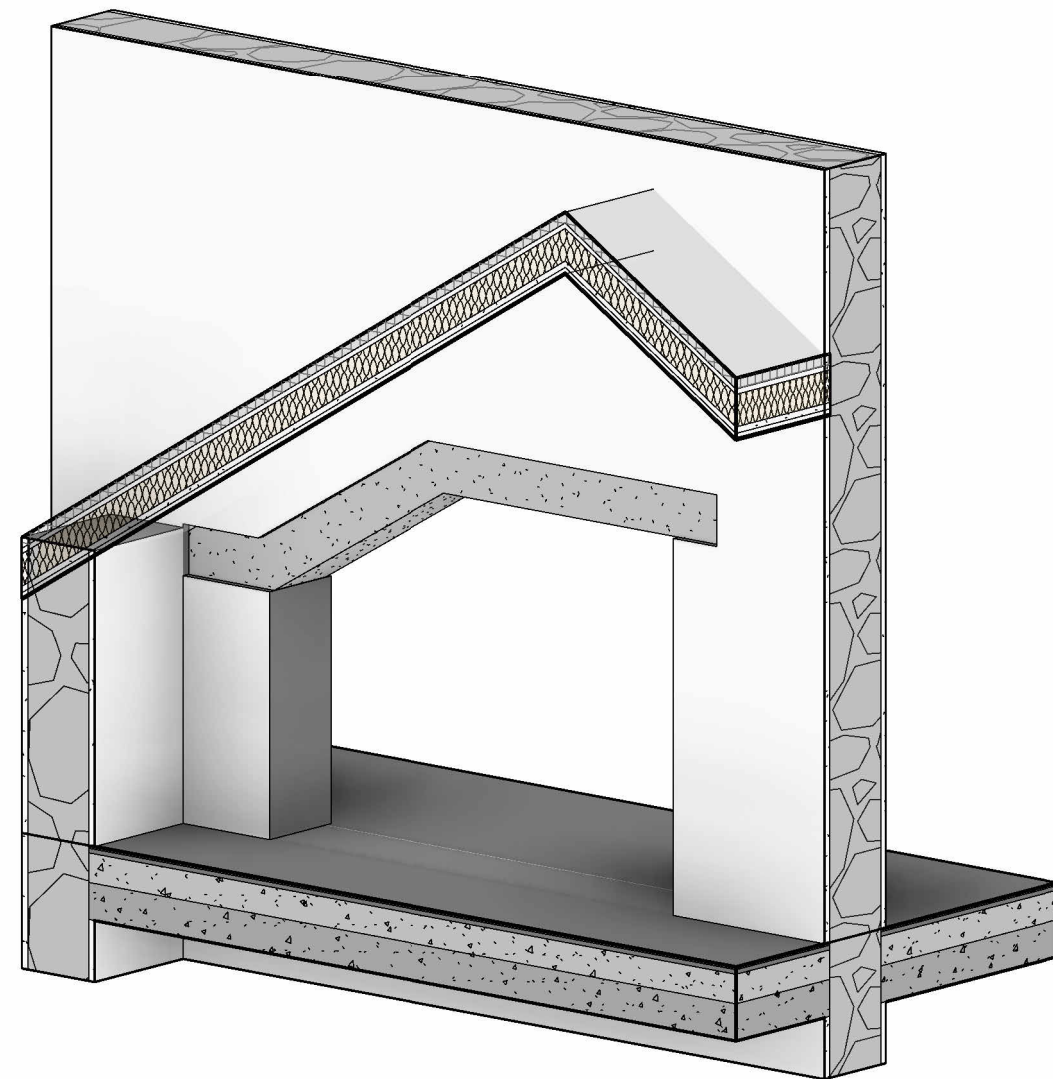
	MAITRE D'OUVRAGE	ANSPF Gérald VANSTEENE 12, rue du Val d'Osne 94410 SAINT-MAURICE
	MAÎTRE D'OEUVRE	
	ENTREPRISE	
	BUREAU DE CONTRÔLE	
	BET STRUCTURE	INGÉNIERIE DES TRAVAUX ET CONSEILS 12, avenue des Prés - BL314 78180 - MONTIGNY-LE-BRETONNEUX Tél. : 01 85 76 39 37 contact@i-t-c.fr

Nom du fichier : EXE_ITC_STR_COF_R1_10_A.pdf

Dessiné par : LTE
Vérifié par : JCH

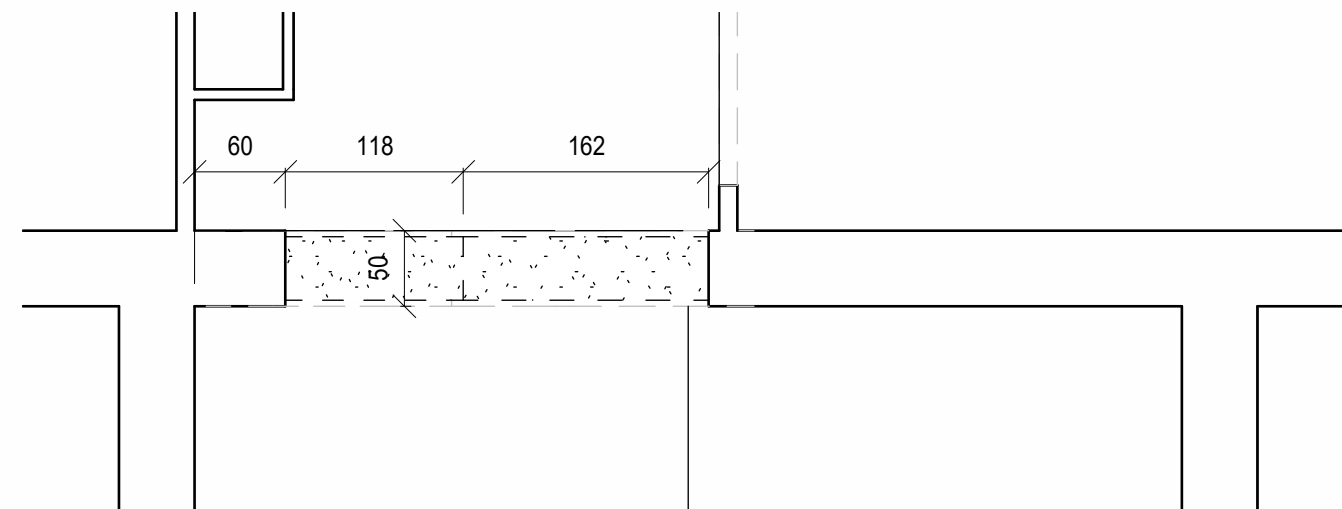
Phase	Emetteur	Discipline	Type	Zone/Niv.	Carnet	IND
EXE	ITC	STR	COF	R1	10	A

A	28.10.2024	Modification de la poutre
0	10.10.2024	Edition originale
Indice	Date	Description de la révision



2 Ech. : 1 : 50

N1 EXISTANT



3 Ech. : 1 : 50

N1 PROJET



État : Exécution

Perspective + AVANT/APRES

Echelles

1 : 50

N° Carnet

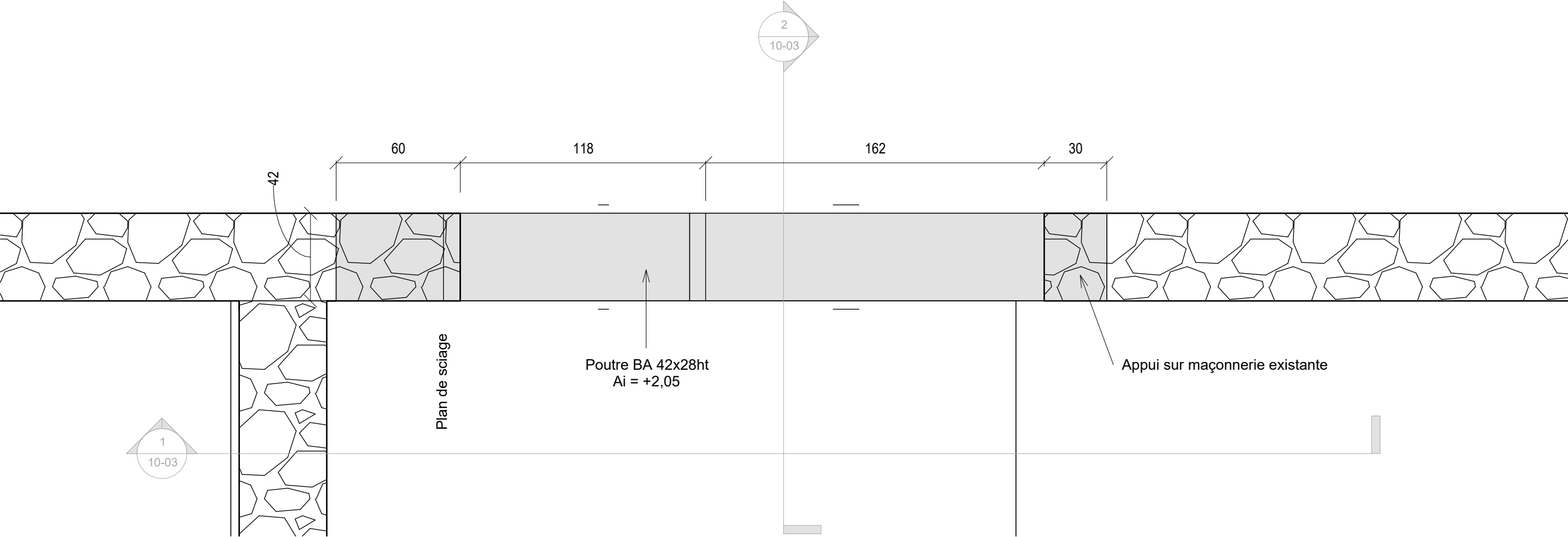
EXE_ITC_STR_COF_R1_10

N° Feuille

10-01

IND

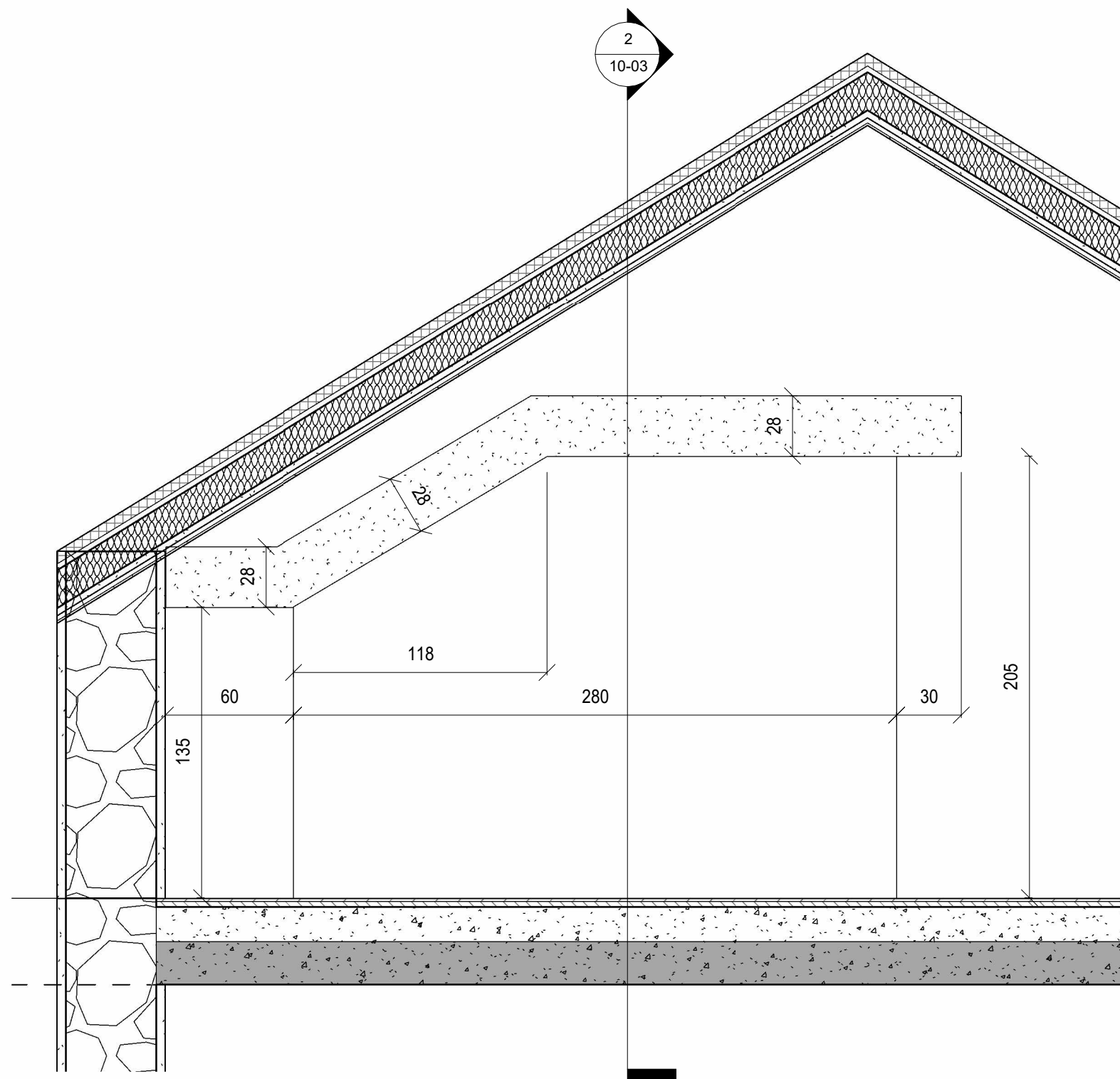
A



État : Exécution

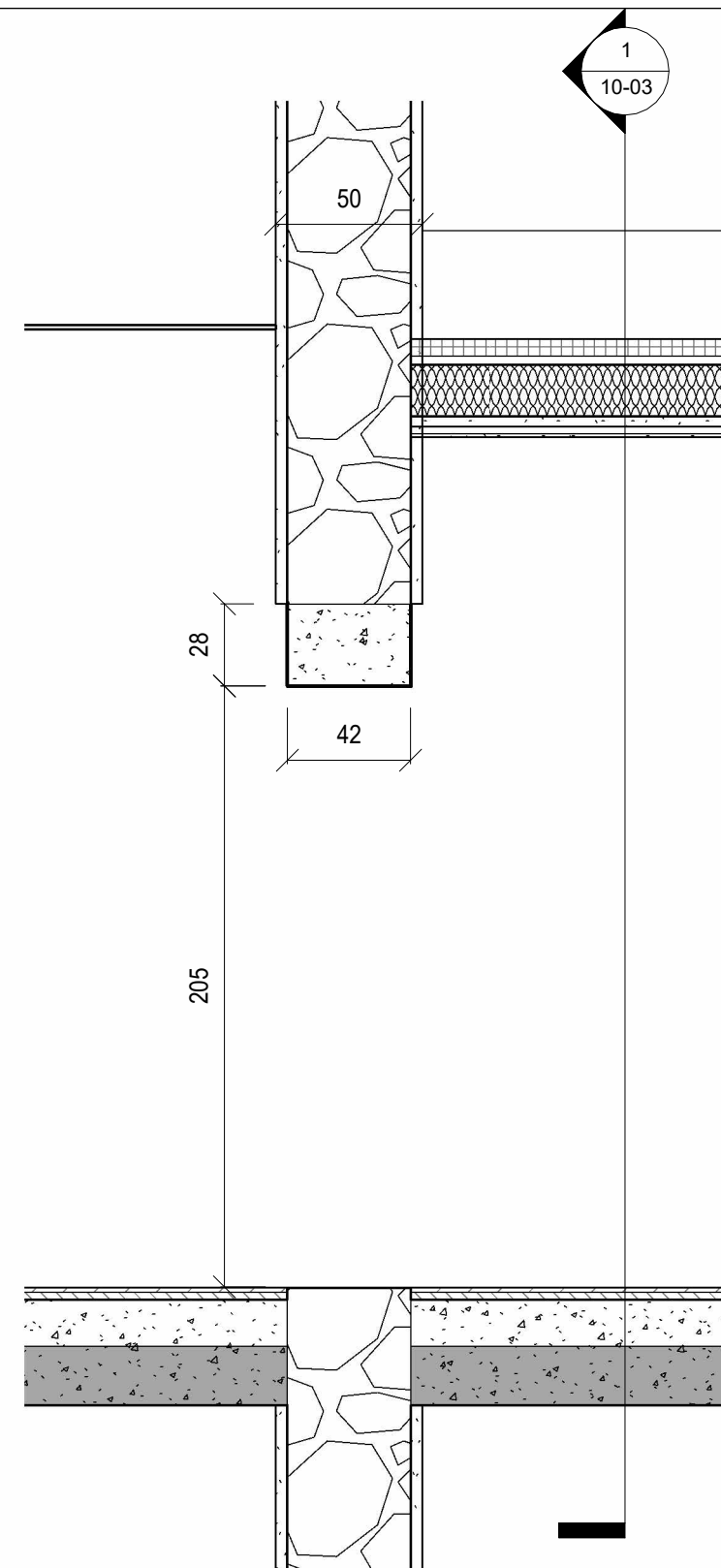
Plan d'exécution

Echelles	N° Carnet	N° Feuille	IND
1 : 20	EXE_ITC_STR_COF_R1_10	10-02	A



1 Ech. : 1 : 25

Élévation



2 Ech. : 1 : 25

Coupe



État : Exécution

Élévation + Coupe

Echelles

1 : 25

N° Carnet

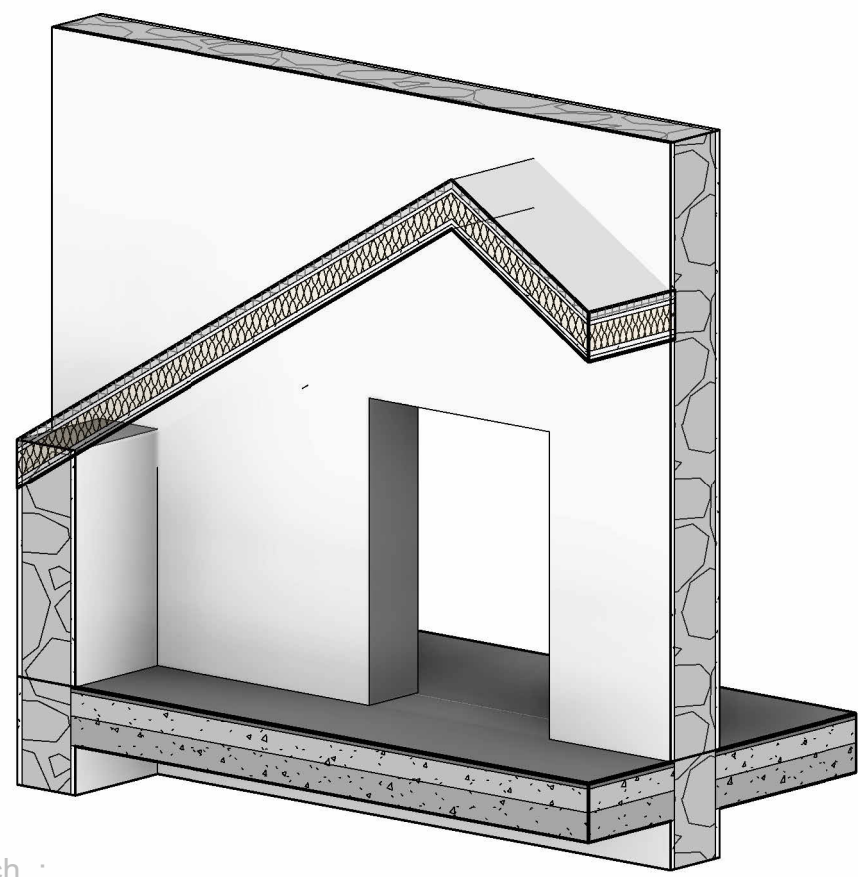
EXE_ITC_STR_COF_R1_10

N° Feuille

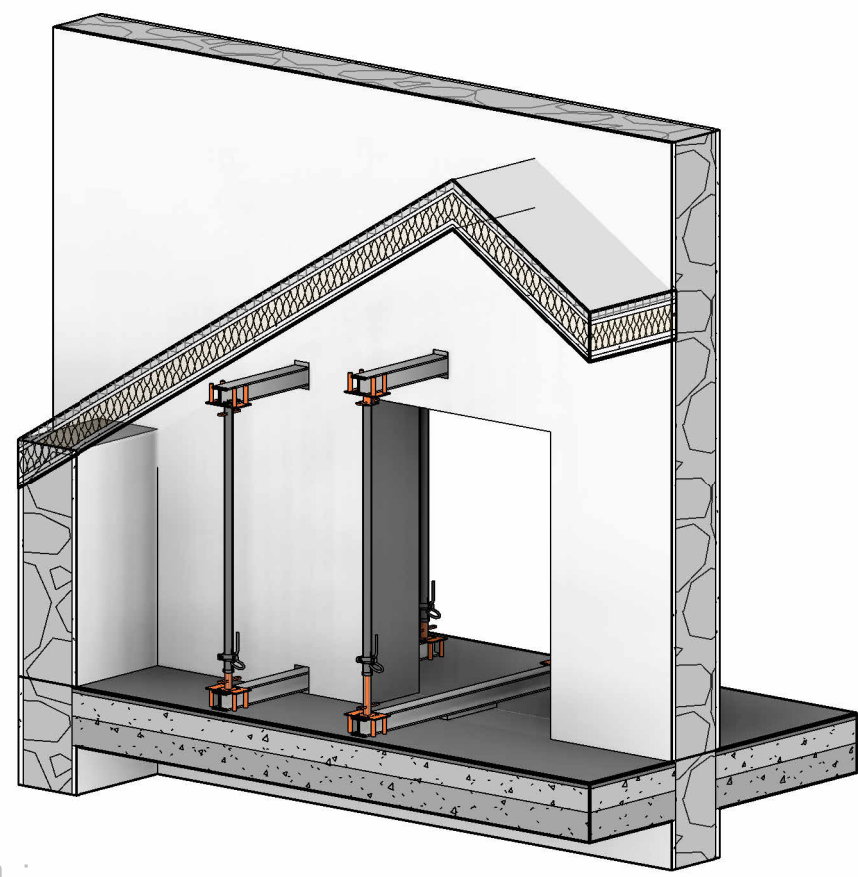
10-03

IND

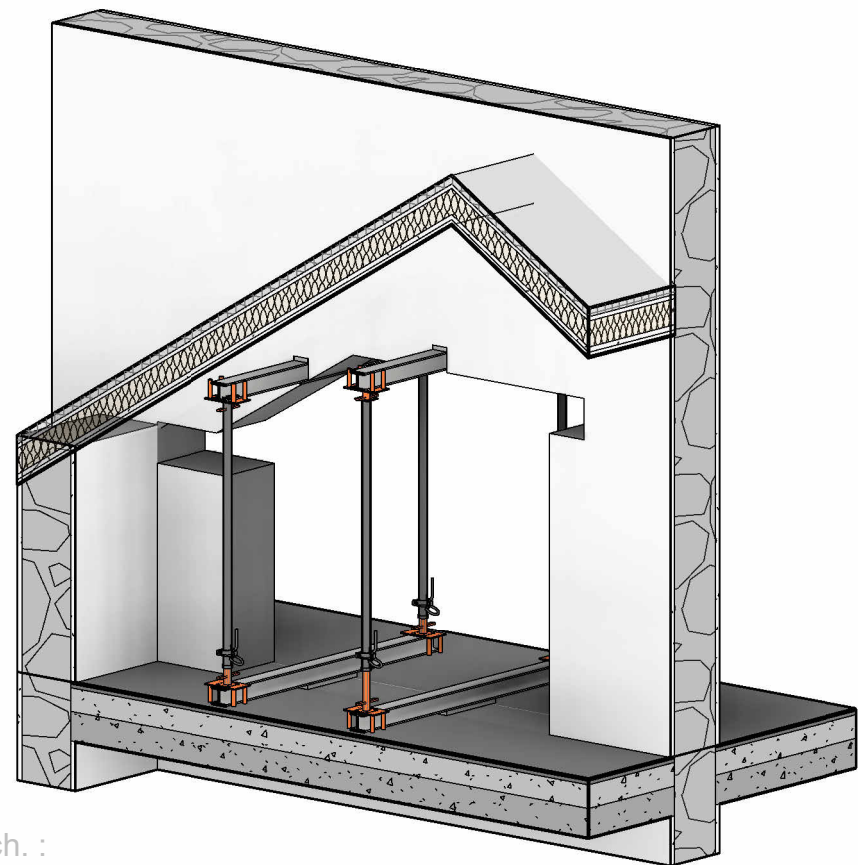
A



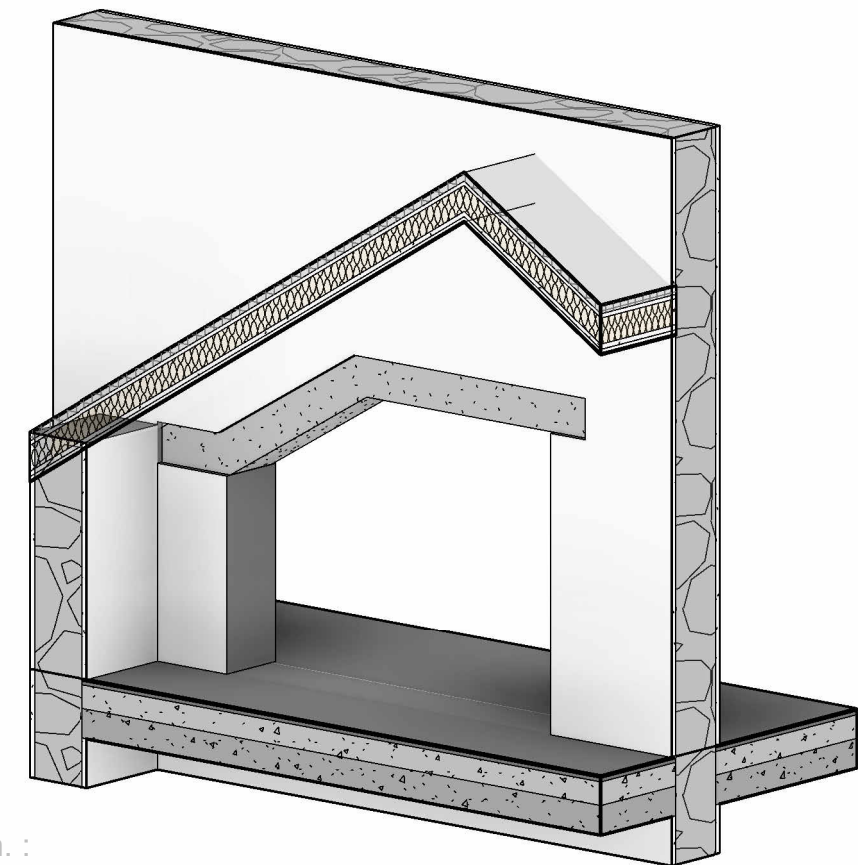
1 Ech. :
3D EXISTANT



2 Ech. :
3D POSE CHEVALEMENT



3 Ech. :
3D DEMOLITION



4 Ech. :
3D FINAL



État : Etalement

Méthodologie - Phasage - 3D

Echelles

N° Carnet

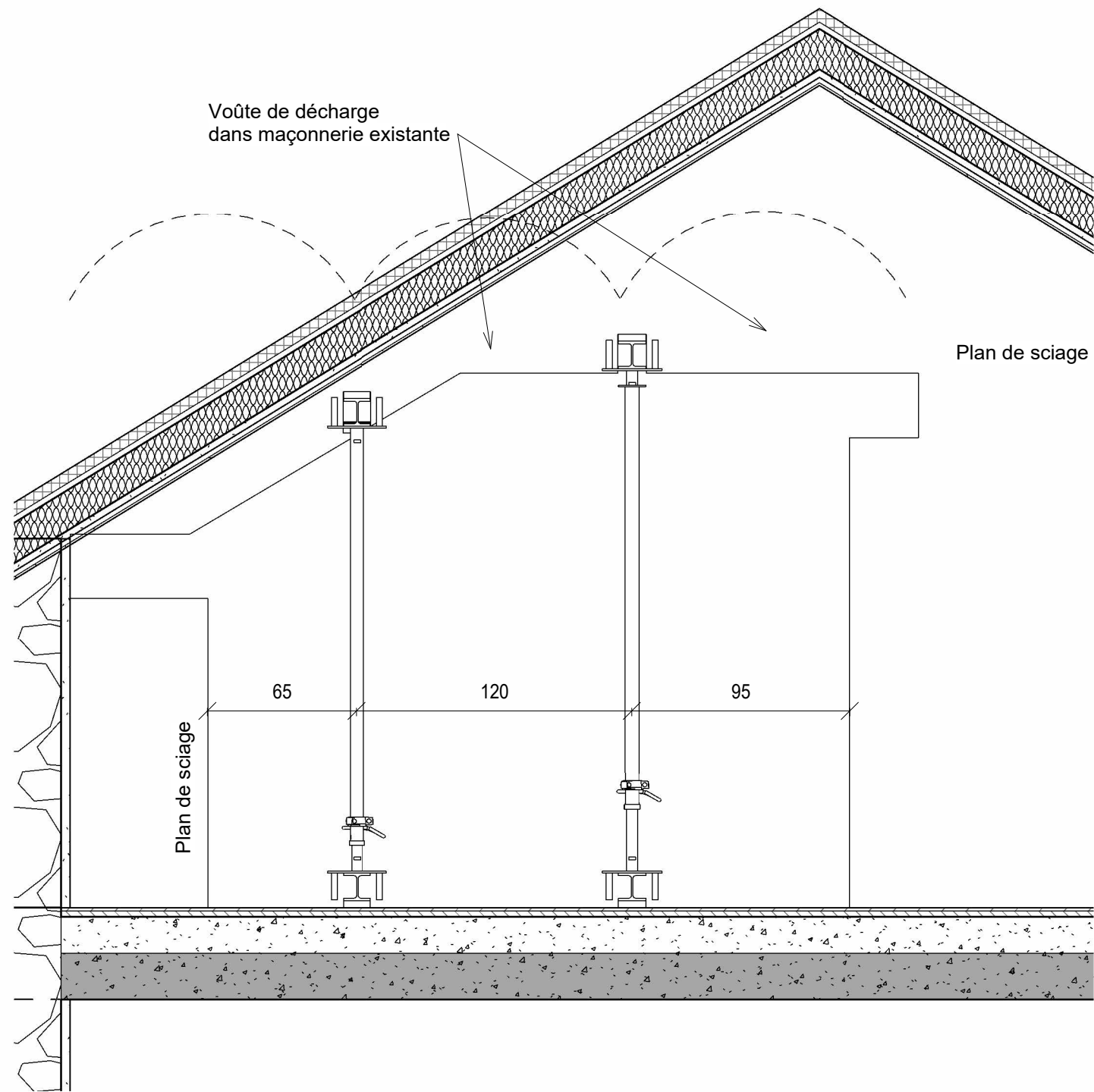
N° Feuille

IND

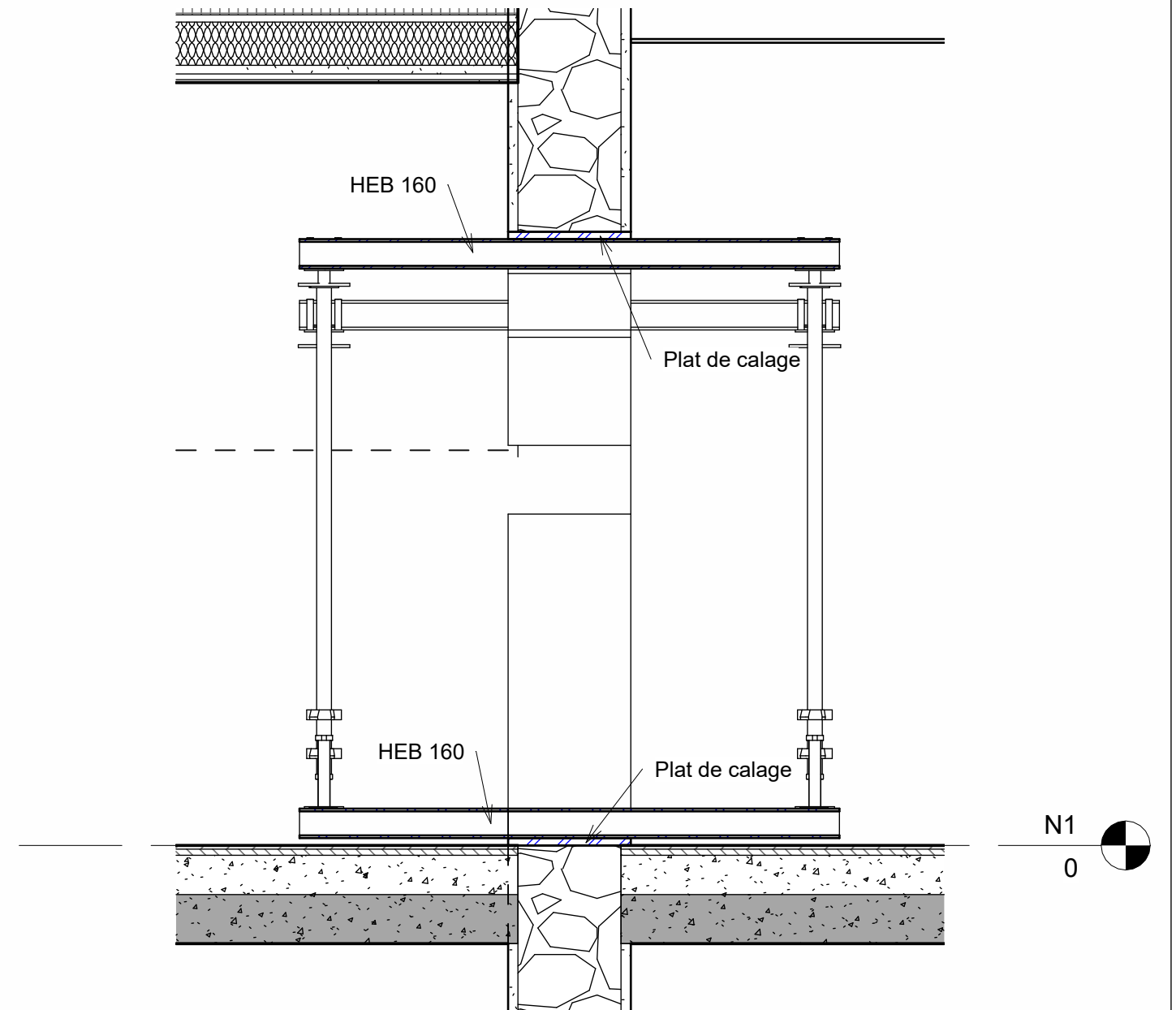
EXE_ITC_STR_COF_RC_10

10-04

A



2 Ech. : 1 : 25
Méthodologie



1 Ech. : 1 : 25
Coupe Methodologie

Méthodologie de Pose (Méthode du Chevalement):

- Phase n°0 : Étaiment préliminaire / Préparation du chevalement

Réaliser les empochements de passage des poutres de chevalement. Positions en partie basse et haute de mur et axés selon l'écartement des portiques de chevalement défini dans les plans. Les plans d'appui du système de chevalement dans les empochements doivent être dressés de manière parfaitement horizontale. Si lesdits plan d'appuis ne sont pas parfaitement horizontaux après réalisation des empochements, il conviendra de réaliser un enduit de calage au mortier de ciment sans retrait, à talocher ou à coffrer, pour obtenir un plan d'appui parfaitement horizontal.

- Phase n°1 : Pose du chevalement

Placer les poutres de chevalement dans leurs empochements respectifs en ayant prévu de placer une cale d'appui en acier entre les poutres et les plans d'appuis préparés dans la phase précédente. Contrôler l'horizontalité de la poutre basse de chevalement.
Mettre en place les étais avec les paniers pour le maintien des étais au droit des profilés de chevalement (s'aider de trépieds de montage). Procéder au vissage en simultané des étais de part et d'autre des portiques de chevalement, sans serrage.
Après ajustement des cales et serrage des pinces de poutrelle, vérifier la verticalité parfaite des étais dans les deux plans. Procéder au serrage des étais après alignement des étais. Contrôler l'horizontalité parfaite de la poutre haute de chevalement puis reconstruire la verticalité et le serrage des étais.
IMPORTANT : Les poutres de chevalement sont calculées pour une déformation nulle en charge. Cela signifie qu'aucune flèche ne doit apparaître sur les poutres de chevalement lors du serrage des étais.

- Phase n°2 : Démolition du mur

Procéder à la démolition du mur selon la découpe proposée dans les plans. Opérer le sciage des bords latéraux de la future ouverture afin de ne pas dégrader le matériau de jambage. Les maçonneries situées entre la l'arase supérieure de la poutre de renforcement et l'arase inférieure du plancher pourront être conservées sous réserve que les maçonneries et leur mortier soient sains et cohérents. Toutes les parties altérées devront être purgées.
Veiller à ne pas faire tomber de blocs de maçonnerie d'un poids supérieur à 10 Kg sur le plancher. Rebut en sacs à gravats appropriés à déposer en décharge spécialisée.

- Phase n°3 : Réalisation des renforcements

Mise en place du coffrage, du ferrailage puis coulage de la poutre.

- Phase n°4 : Dépose du chevalement

Dépose des étaiments et du chevalement après 5 jours de séchage minimum des bétons.

	État : Exécution				
	Méthodologie - Phasage - Descriptif	Echelles	N° Carnet	N° Feuillet	IND
			EXE_ITC_STR_COF_R1_10	10-06	A