

CCTP Annexe 4

Résine de sol pour l'armoire de climatisation des magasins

TITASOL AUTOLISSANT 600 R 0AR-0506

Fiche de spécifications techniques du 08/02/2021

DEFINITION

Résines époxydiques sans solvants

Classification AFNOR (NF T 36-005) Famille I Classe 6b.

UTILISATIONS RECOMMANDEES

Revêtement de sol destiné à la protection et à la décoration des sols à l'intérieur à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.

Recommandé pour les parkings, garages, sous-sols, magasins, sols d'usines, entrepôts de stockage etc...

Applicable sur béton brut homogène, anciens revêtements en époxy bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

Résine riche en liant, pratiquement non jaunissante.

Très bonnes résistances mécaniques et chimiques. Très bonne adhérence. Peu d'odeur à l'application.

CARACTERISTIQUES DE LIVRAISON

Aspect :	Brillant
Teintes :	gris RAL 7016
Densité NF T 30-020 :	1,35 ± 0,05 Kg/L (A+B)
Extrait sec en poids NF T 30-013 :	99 ± 2%
Adhérence sur béton sec :	>2mPa
Dureté Shore D:	80

TEMPS DE SECHAGE

Séchage (20°C) :

Circulable pédestre : 36 heures

Trafic léger : 3 jours

Dureté définitive : 7 jours

Délai entre couches : 12 h à 2 jours

CONSOMMATION

Consommation théorique :

Finition lisse : 300 à 400 g/m² par couche.

TITASOL AUTOLISSANT 600 R 0AR-0506

Fiche de spécifications techniques du 08/02/2021

PREPARATION DE SURFACE

Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenaillage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement. Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts poreux seront bloqués à l'aide du Liant Primaire R. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

MISE EN ŒUVRE ET MODE D'APPLICATION

Il est nécessaire d'effectuer un parfait mélange des 2 composants A et B en veillant à ne pas incorporer d'air par une agitation trop rapide (cause de bulles dans le revêtement), utiliser pour cela un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300 tours/mn maximum).

Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un produit homogène.

Rapport du mélange :

Base /durcisseur : 4/1 en poids

Base /durcisseur : 2,7/1 en volume

Matériel d'application : rouleau (12mm recommandé) ou raclette caoutchouc à raison de 300-400g/m²/couche pour une finition lisse.

Durée Pratique d'Utilisation : 30mn à 20°C. La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température augmente.

CONDITIONS D'APPLICATION

Le produit doit être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.

Humidité relative ambiantes <80%,

Humidité du support inférieure de 4% en poids

La température du support sera toujours supérieure de 3°C au point de rosée.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Kit de 20Kg (partie A : 16Kg – durcisseur : 4Kg). Stockage dans un endroit sec et tempéré.

LIMITE DE CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine rigoureusement fermé.

HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

COV : conforme à la directive 2004/42/CE. Le produit prêt à l'emploi contient 150 g/l de COV. La valeur limite (A/j) est de 500g/l. (Norme 2010).