

FOURNITURE D'EQUIPEMENTS ET DE MOBILIER SCIENTIFIQUES A LA TECHNOPOLE POUR L'UNIVESITE DE MAYOTTE

MARCHE DE FOURNITURES PASSE EN PROCEDURE FORMALISEE

NUMERO MARCHE

U	M	A	Y	2	0	2	5	0	1	R	C	H	R	C	H
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

CCTP

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

LOT N° 01 – MOBILIER ET EQUIPEMENTS DE LABORATOIRE

Pouvoir Adjudicateur : Université de Mayotte

Représenté par : Monsieur Abal-Kassim CHEIK AHAMED, Président de l'Université de Mayotte

Université de Mayotte

Adresse : 8, rue de l'Université - Iloni - BP 53, 97660 DEMBENI

Téléphone : 02 69 61 07 62

Adresse électronique : gestionnaire@univ-mayotte.fr

Lieu de livraison des fournitures : Technopôle de Mayotte

Adresse : Rue du Château d'eau - Dembéni - 97660 DEMBENI

GRILLE DE RÉVISION DU DOCUMENT

INDICE	ÉTABLI PAR	DATE	LIBELLE
00	UMAY / DPL	15/11/2024	Création du document
01	UMAY / DPL	27/03/2025	Mis à jour

MARS 2025

Sommaire

1. GENERALITES	5
1.1. CONTEXTE GENERAL ET OBJET DU MARCHE	5
1.2. LA TECHNOPOLE	5
1.3. LE BATIMENT DE LA TECHNOPOLE.....	6
1.4. CONFORMITE AUX DOCUMENTS OFFICIELS	7
1.5. IMAGE DE LA TECHNOPOLE	8
2. SPECIFICATIONS TECHNIQUES ET REGLES DE L'ART	8
2.1. ECOLABEL & ENGAGEMENTS DÉVELOPPEMENT DURABLE	8
2.2. COLORIS	9
2.3. GESTION ET EXPLOITATION	9
2.3.1. Entretien et maintenance du mobilier.....	9
2.3.2. Nécessité de la prise en compte du climat mahorais.....	10
2.4. SUPPORTAGES ET FIXATIONS DES APPAREILS ET EQUIPEMENTS.....	10
2.5. SPECIFICATION DES RESEAUX HYDRAULIQUES	10
2.5.1. Nature de protections des réseaux.....	10
2.5.2. La mise en œuvre des réseaux	10
2.5.3. Leur supportage et fixations des canalisations :	11
2.6. SPECIFICATION DES RESEAUX AERAULIQUES.....	11
2.6.1. La mise en œuvre des réseaux	11
2.6.2. Leur Supportage Et Fixations Réseaux Aérauliques.....	11
2.7. PERCEMENTS – REBOUCHAGES - SCELLEMENTS	12
2.8. REPERAGE.....	12
2.9. ACOUSTIQUE	12
2.9.1. Généralités	12
2.9.1. Passage des conduits	12
2.9.1. Passage des canalisations PVC.....	13
2.9. RACCORDEMENTS ELECTRIQUES.....	13
3. CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT ET DE REALISATION.....	13
3.1. CALENDRIER ET DELAIS DE LIVRAISON.....	13
3.2. AMENAGEMENT DES LOCAUX DESTINÉS A L'INSTALLATION DU MATÉRIEL DU MARCHÉ.....	13
3.3. CONDITIONS DE TRANSPORT, DE LIVRAISON ET DE STOCKAGE.....	14
3.3.1. Conditions de Livraison.....	14
3.3.2. Conditions de Stockage	14
3.3.3. Emballage	15
3.3.4. Transport.....	15
3.3.5. Gestion des Déchets	15
3.4. VERIFICATIONS ET ADMISSION DES PRODUITS	16
3.5. MISE EN SERVICE	16
3.6. LA GARANTIE DES PRODUITS.....	17
3.7. LA MIANTENANCE.....	17
4. DESCRIPTION DES PRESTATIONS.....	17
4.1. EQUIPEMENTS SCIENTIFIQUES	17

4.1.1. Armoire Chimique de Sécurité à Filtration	18
4.1.2. Armoire Acide Ventilée	18
4.1.3. Autoclave Sur Pieds	18
4.1.4. Machine à Glace	18
4.1.5. Sorbonne à Débit Optimise L1200	18
4.1.6. Hotte PCR Sur Paillasse	18
4.1.7. Réfrigérateur Armoire.....	19
4.1.8. Congélateur Armoire.....	19
4.1.9. Congélateur Armoire -86°C	19
4.1.10. Centrifugeuse	20
4.2. PAILLASSES.....	20
4.2.1. Paillasse Humide Murale A Dosseret L850 X P90 Cm	20
4.2.2. Paillasse Sèche Centrale L600 X P180 Cm	20
4.2.3. Paillasse Humide Murale à Dosseret L400 x P90 Cm	20
4.2.4. Paillasse Murale Humide Inox à Dosseret L400x P75 CM	21
4.2.5. Paillasse Murale Sèche A Dosseret L250x P90 CM	21
4.2.6. Paillasse Humide Murale à Dosseret L300 x P90 CM	21
4.2.7. Paillasse Murale Humide Inox à Dosseret L300 x P75 CM.....	21
4.3. PLACARDS SUSPENDUS.....	21
4.3.1. Placards Suspendus 2 Portes Pleines	21
4.3.2. Placards Suspendus 2 Portes Vitrées.....	22
4.4. TABOURETS	22
4.4.1. Tabourets Avec Dosseret Sur Roues.....	22
4.4.2. Tabourets Sans Dosseret Sur Roues	22
4.5. PRESTATIONS SUPPLEMENTAIRES EVENTUELLES - PSE	22
4.5.1. Extension De Garantie	22

1. GENERALITES

1.1. CONTEXTE GENERAL ET OBJET DU MARCHE

La présente consultation porte sur l'acquisition du mobilier et des équipements devant servir à aménager les locaux sous-loués par l'Université de Mayotte à la Technopole de Mayotte (Dembéni).

Les prestations comportent la fourniture, la livraison, le montage ainsi que l'installation des équipements et du mobilier sur les lieux spécifiés.

Nature des prestations :

La commande qui vise la fourniture, la livraison, le montage et l'installation de l'ensemble des équipements et mobiliers scientifiques comprend les étapes suivantes :

- Mise en fabrication, et suivi de la fabrication,
- Constitution du dossier administratif et acheminement au port d'embarquement, le cas échéant,
- Transport maritime, le cas échéant,
- Débarquement, dédouanement et éventuellement stockage transitoire, le cas échéant,
- Livraison jusqu'au site,
- Protection des existants,
- Montage, mise en place et installation y compris raccordements sur attentes électriques et attentes des fluides,
- Fixation murale éventuelle,
- Enlèvement, tri sélectif et reprise des emballages par l'attributaire jusqu'au lieu de retraitement du déchet à Mayotte ou hors de Mayotte,
- Réglages et nettoyage des éléments livrés,
- Opérations de réception préalable à la signature du procès-verbal de réception par le maître d'ouvrage,
- Remise de l'ensemble des certificats, mode d'emploi et entretien, garanties (préalable à la signature du PV),
- 1 Assurance de l'ensemble des équipements et mobiliers jusqu'au transfert de propriété.

1.2. LA TECHNOPOLE

La création d'une technopole à Mayotte destinée à l'accompagnement des entreprises est devenue un enjeu majeur pour les acteurs publics chargés du développement économique de l'île.

Cette structure a notamment pour objectif de mettre à la disposition des entreprises implantées à Mayotte des locaux, équipements, laboratoires et d'assurer le renforcement de leur potentiel technologique, ainsi que de les d'orienter vers les secteurs porteurs d'avenir en promouvant l'innovation et la recherche.

La Technopole couvrira quatre domaines d'activité : les services aux entreprises, la stratégie d'innovation, les activités marines (via l'Université de Mayotte), l'agro-transformation.

Elle sera composée :

- de bureaux (Venture lab, Fablab, espaces Coworking etc.),
- d'ateliers (petit, moyen et grand module),
- d'une pépinière-hôtel d'entreprises,
- de laboratoires de recherche,
- d'un espace événementiel avec une salle d'une capacité de 200 places,
- d'une résidence pour les chercheurs.

Une voirie d'accès et des aires de stationnement et de livraison distribuent la Technopole.

Pour mener à bien ce projet important pour le territoire de Mayotte, la Chambre de Commerce et d'Industrie de Mayotte (ci-après la CCIM) a lancé dès 2018 une procédure de passation en vue de retenir un maître d'œuvre chargé de la conception de la TECHNOPOLE et du suivi des travaux.

La CCIM a, dans l'intervalle, crée une société dédiée au portage immobilier du projet TECHNOPOLE, la SASU MAYOTTE TECHNOPOLE, laquelle est désormais détenue par une société-mère ayant pour actionnaires, la CCIM, majoritaire au capital, ainsi que la Caisse des Dépôts et Consignations (CDC).

Pour assurer la réalisation des travaux de la TECHNOPOLE, la SASU MAYOTTE TECHNOPOLE a lancé une procédure de dialogue compétitif qui l'a conduit à la sélection d'un promoteur immobilier pour exécuter un contrat de promotion immobilière dont la signature est intervenue le 9 juillet 2021.

La SASU MAYOTTE TECHNOPOLE loue l'ensemble du site à l'ASSOCIATION MAYOTTE TECHNOPOLE créée en janvier 2021 par plusieurs personnes publiques, dont le Département de Mayotte, la CADEMA, l'ADIM et l'Université de Mayotte. L'association a la mission *«de gérer à titre opérationnel la Technopole de Mayotte ; d'assurer l'investissement, l'amortissement et le renouvellement des équipements mobiliers et du système d'information ; d'assumer les prestations de maintenance et d'entretien courant de l'infrastructure ; de louer les espaces disponibles au sein de la Technopole et plus généralement, d'assurer l'exploitation de son activité, et de contribuer à la coanimation territoriale de l'écosystème Innovation-Recherche»*.

Dans le cadre du présent contrat, l'Université de Mayotte reste le seul et unique acheteur et interlocuteur de l'attributaire du marché.

1.3. LE BATIMENT DE LA TECHNOPOLE

La Technopole se situe dans les hauteurs de Dembéli qui dominent la façade maritime Est et son lagon. Son site borde une ZAC en cours de viabilisation qui accueillera le Multilab de Mayotte dont la vocation est complémentaire.

Il intégrera le Laboratoire d'Analyses Départemental dont les compétences concernent l'hygiène alimentaire, la santé animale, l'analyse de l'eau et l'environnement, la recherche et développement, et d'autres domaines en lien avec le développement économique du territoire. Des entreprises innovantes doivent également rejoindre ce site.

Le bâtiment se développe sur 3 niveaux, accessibles par un rez-de-chaussée qui constitue le niveau intermédiaire :

- Au niveau rez-de-jardin se trouve une salle événementielle capable d'accueillir 200 personnes ; de part et d'autre, à l'ouest un ensemble d'ateliers et à l'est des locaux réunissant salles de formation et de réunion,
- Fablab/impression 3D, salle informatique et **le laboratoire de recherche de l'Université de Mayotte**,

- Au rez-de-chaussée, de part et d'autre de l'espace d'accueil, à l'ouest un ensemble d'ateliers intégrant un Fablab industriel et à l'ouest une salle de formation, les locaux propres de la Technopole (direction et coworking experts), deux espaces de coworking à l'attention des porteurs de projets, et **les bureaux des chercheurs de l'Université de Mayotte**.
- Au R+1, au centre des locaux de réunion et de formation, et à l'ouest une quinzaine de bureaux et/ou salle de réunion mis à disposition d'entreprises ou d'institutions.
- Une grille de proximité clôture le bâtiment principal avec contrôle d'accès par badges à chaque portillon (entrée principale ; accès des escaliers secondaires...).

À l'écart du bâtiment principal, 5 studios et leurs espaces annexes sont dédiés aux scientifiques de passage à Mayotte.

Par ailleurs, une clôture entourera le terrain de 1,5 hectares.

Le bâtiment est un ERP de 3ème catégorie types L, W, R.

1.4. CONFORMITE AUX DOCUMENTS OFFICIELS

Les mobiliers et équipements proposés devront être conformes à l'ensemble des normes françaises et européennes en vigueur et tiendront compte, notamment des normes relatives à la sécurité et la santé des personnes.

La liste des normes énumérées dans le présent CCTP est non exhaustive. Il appartiendra au titulaire de se référer à la liste complète des normes en vigueur.

Toutes dispositions législatives ou réglementaires ayant le même objet et adoptées en cours d'exécution du marché seront applicables de plein droit. Dans ce cas, les mobiliers et équipements devront être adaptés afin d'y répondre.

Les mobiliers et équipements devront être conformes aux exigences de sécurité physique (stabilité), de sécurité incendie (comportement au feu des matériaux, matériau de catégorie M3 à minima) de résistance et de durabilité.

En particulier, sans que la liste ci-après ne soit exhaustive :

- Aux normes AFNOR et CTBA,
- Aux normes de sécurité, confort et d'ergonomie de la réglementation relevant du code du travail et des prescriptions de la médecine du Travail, de l'aération et l'assainissement des locaux de travail et des prescriptions réglementaires relatives à la prévention des risques biologiques relèvent des articles R. 4421-1 à R. 4427-5 du même code.
- Aux recommandations INRS, NF Environnement, NFC 15100, CEN 207 et éventuellement DIN.
- Le titulaire devra vérifier le respect par les produits fournis des différentes normes en vigueur. Il pourra à tout moment lui être demandé les justificatifs du respect des normes pour tout produit fourni.
- Sans que la liste ne soit exhaustive, les normes suivantes sont rappelées :
 - La norme ISO 17025, gestion des équipements de laboratoire
 - La norme ISO 10012 :2003 relative aux systèmes de management de la mesure — Exigences pour les processus et les équipements de mesure,
 - Norme C15100 concernant les installations électriques
 - La norme NF EN 1057 pour les canalisations en cuivre et NF EN 737-3 pour l'assemblage des canalisations cuivre « qualité frigorifique ».
 - La norme NF EN 1057 pour les canalisations en cuivre
 - La norme NF Me pour les canalisations en PVC.
 - La norme ISO 4211 s'attache à la résistance des surfaces aux liquides froids, à la chaleur humide et sèche, ainsi qu'aux chocs.

- La norme ISO 4211 s'attache à la résistance des surfaces aux liquides froids, à la chaleur humide et sèche, ainsi qu'aux chocs.
- Les normes ISO 7170 et ISO 7171 déterminent la résistance, la durabilité et la stabilité que doit posséder les éléments de rangement.
- La norme ISO 7172 détermine la stabilité d'une table.
- La norme ISO 7173 détermine la résistance et la durabilité des chaises ainsi que des tabourets.
- La norme ISO 7174 détermine la stabilité pour les chaises de tous types et les tabourets.
- Le rembourrage des chaises ou des fauteuils doit répondre à la norme NF D60-013 répondant à un protocole d'évaluation de comportement à l'allumage du meuble, en cas d'incendie.
- Les normes ISO 9098 et ISO 10131 concernent les exigences de sécurité des lits superposés et des lits rabattables.
- La norme ISO 8191 évalue la facilité d'allumage des meubles rembourrés (d'un canapé convertible, par exemple) face à une cigarette en combustion et à une flamme de briquet ou d'allumette.
- Les normes ISO 21015 et 21016 s'attachent au mobilier de bureau :
 - L'ISO 21015 détermine ainsi la stabilité, la résistance et la durabilité des sièges de travail,
 - L'ISO 21016 celle des tables, des bureaux pour enfants et des bureaux d'adultes.
- La norme NF EN 1335, norme européenne régissant les exigences mécaniques de sécurité relatives aux sièges de travail fait état d'un nombre d'exigences basées sur l'usage d'un siège de travail au quotidien, à raison de 8 heures par jour, d'un siège équipé de roulettes auto-freinées par une personne pesant jusqu'à 110 Kg.
- Les matériaux tels que le bois et ses dérivés sont autorisés à condition qu'ils soient d'une épaisseur d'au moins 9 mm.

Les prescriptions techniques mentionnées dans le présent CCTP sont données à titre de base. Toutefois, le soumissionnaire du présent lot devra se conformer tout au moins dans l'esprit du cahier des charges et ne devra en aucun cas modifier l'implantation des équipements et présentera un matériel de performance et de qualité égale ou supérieure à celles indiquées dans le présent descriptif.

1.5. IMAGE DE LA TECHNOPOLE

Architecturalement, la Technopole est une vitrine offrant une image contemporaine de Mayotte. L'aménagement des locaux devra donner, de la même façon, une vision nouvelle des espaces de travail associant fonctionnalité, confort, convivialité, couleurs. La qualité des équipements, mobiliers et accessoires retenus assurera leur pérennité. Elle sera également appréciée du point de vue environnemental (cycle de production et caractère recyclable des produits).

2. SPECIFICATIONS TECHNIQUES ET REGLES DE L'ART

2.1. ECOLABEL & ENGAGEMENTS DÉVELOPPEMENT DURABLE

Les éléments mobiliers respecteront l'écocertification NF Environnement Ameublement délivré par le Centre Technique du Bois et de l'Ameublement.

Il sera demandé au titulaire de produire le cas échéant les certifications portant sur le processus de fabrication et/ou de transport si ceux-ci ont fait l'objet d'un label environnemental particulier. Le titulaire remettra les résultats des analyses de cycle de vie des produits.

Chaque produit prendra en considération un certain nombre de critères environnementaux :

- 1) La séparabilité en fin de vie du produit est exigée pour tout élément de masse supérieure à 50 grammes.
- 2) Les bois et panneaux de bois utilisés ne doivent pas provenir d'arbres dont l'exploitation commerciale et

l'exportation sont prohibés, mais de forêts durablement gérées, les bois étant certifiés PEFC ou équivalents.

- 3) Les panneaux (de particules, de fibres, ...) auront le classement E1 qui répond à l'utilisation de matériaux faiblement émissifs de formaldéhyde dans un environnement intérieur.
- 4) Les panneaux agglomérés par du pMDI (polymère diphenylméthane-4, 4 di-isocyanate) ne doivent pas émettre de monomère MDI détectable.
- 5) Les produits plastiques disposeront d'un marquage permanent en vue de leur revalorisation.
- 6) Les produits de finition (peinture et vernis) ne contiendront pas de métaux lourds (cadmium, plomb, chrome VI, mercure et arsenic).
- 7) D'une façon générale les émissions de COV seront limitées aux seuils prescrits.
- 8) Les mousses entrant dans la composition du produit fini et de l'emballage ne seront pas fabriquées avec utilisation de CFC.
- 9) L'énergie spécifique à la fabrication de chaque élément ne dépassera pas les seuils suivants (en Mégajoules) :
 - a. Bureau (plateau + piétement) : 1 000 MJ (calcul pour un plateau de 160 x 80 cm)
 - b. Caisson : 800 MJ (calcul pour un caisson mobile à 2 tiroirs)
 - c. Armoire de rangement : 1 000 MJ (calcul pour une armoire de 120 x 100 cm)
 - d. Siège de travail : 900 MJ
 - e. Siège visiteur : 500 MJ
- 10) Les matériaux d'emballage seront facilement recyclables (sans polystyrène ou polyuréthane).

Les structures de recyclage étant encore insuffisantes à Mayotte, la limitation du volume des emballages est prioritaire, le titulaire ayant à sa charge l'enlèvement et le recyclage de ses emballages à Mayotte ou hors de Mayotte.

2.2. COLORIS

La diversité des couleurs de certains équipements et mobiliers, accessoires participera à l'ambiance recherchée dans les espaces dédiés à l'Université de Mayotte et dans la Technopole. La diversité des coloris de ces éléments et leur disponibilité est un enjeu d'image. Le choix du coloris sera arrêté par l'Université de Mayotte.

2.3. GESTION ET EXPLOITATION

2.3.1. Entretien et maintenance du mobilier

Les descriptifs techniques, notices d'utilisation et notices d'entretien en français de tous les produits devront être joints lors de la livraison des éléments.

En particulier pour les équipements de laboratoire et les sièges des postes de travail du personnel, la notice d'utilisation comportera au minimum les informations pour une utilisation ergonomique du siège et les instructions pour l'utilisation des divers réglages.

Tous les plans de travail, tables, rangements fixes, armoires seront équipés de vérins pour pouvoir s'adapter aux éventuels défauts de planéité du sol.

L'ensemble des éléments offrira des facilités de nettoyage et d'entretien, avec un chiffon humide. Les matériaux et la configuration du mobilier limiteront les dépôts de poussière. Les revêtements seront aptes à résister aux

chocs et abrasions. Ils seront traités pour éviter l'imprégnation des matériaux (encre, café, etc....) et la réverbération.

Le titulaire remettra, une notice d'entretien des mobiliers proposés.

2.3.2. Nécessité de la prise en compte du climat mahorais

L'attention du titulaire est appelée sur le climat de Mayotte. Deux principales saisons contrastées caractérisent l'année, l'une chaude et pluvieuse, l'autre plus fraîche et sèche.

2.4. SUPPORTAGES ET FIXATIONS DES APPAREILS ET EQUIPEMENTS

Les supports doivent être fixés directement aux structures du bâtiment ou à des éléments qui lui sont solidaires. Structures et éléments doivent pouvoir supporter des charges ponctuelles au moins égales à celles du support. Les systèmes d'accrochage ne devront exercer aucun effort de torsion sur la structure du bâtiment.

Tout dispositif d'accrochage ou de scellement devra avoir reçu l'accord préalable du maître d'ouvrage. L'entrepreneur du présent lot prévoira toutes sujétions et dispositions nécessaires à la fixation des équipements sur des cloisons préfabriquées type PREGYPAN ou sur des murs comportant un complexe isolant type PLACOMUR.

2.5. SPECIFICATION DES RESEAUX HYDRAULIQUES

2.5.1. Nature de protections des réseaux

Toutes les tuyauteries susceptibles d'être exposées aux chocs seront protégées par des dispositifs résistants.

Les canalisations PER, PEHD, PVC devront être maintenues éloignées des sources de chaleur (tuyauteries, zones exposées à des rayonnements intenses). En cas d'impossibilité, les réseaux doivent être protégés par une enveloppe calorifuge ou un fourreau de protection.

Les traversées de parois verticales ou horizontales seront réalisées sous fourreaux PVC dépassant légèrement les deux faces de la paroi traversée. L'espace restant entre la tuyauterie et le fourreau ou entre la paroi et la tuyauterie sera comblé à l'aide d'un matériau compressible, imputrescible.

Afin de garantir sa tenue dans le temps, les colliers de fixation des tuyauteries seront munis de bandes de caoutchouc antivibratoires (marque MÜPRO, type « Dammgulast® », ou techniquement similaire).

2.5.2. La mise en œuvre des réseaux

Les canalisations seront montées suivant les règles de l'art, d'aplomb, bien parallèles et avec une pente régulière.

Sur les canalisations de départ, les branchements d'eau chaude se feront sur la partie supérieure en faisant un angle de 45° avec l'horizontale (sauf spécification contraire).

Les parties cintrées conserveront la même section circulaire sur toute la courbe. Le cintrage se fera uniquement à la cintreuse hydraulique.

Les coudes sont des coudes du commerce, les cintrages ne sont admis que pour les diamètres inférieurs à 26/34.

Pour les diamètres intérieurs supérieurs à 50 mm, seuls les coudes du commerce de même qualité que les tubes sont admis. Les coudes à souder doivent être du type 5D.

2.5.3. Leur supportage et fixations des canalisations :

Le présent lot doit les ouvrages métalliques de supportage.

Les canalisations sont supportées par colliers. Leur nombre est défini de façon qu'aucune déformation de la tuyauterie ne soit observée et selon les valeurs suivantes :

- 1.50 m :	pour les diamètres inférieurs à :	34 mm
- 2.25 m :	pour les diamètres compris entre :	34 mm et 49mm
- 3.00 m :	pour les diamètres compris entre :	49 mm et 76 mm
- 4.00 m :	pour les diamètres compris entre :	88 mm et 108 mm
- 5.00 m :	pour les diamètres compris entre :	108 mm et 193 mm

2.6. SPECIFICATION DES RESEAUX AERAIQUES

2.6.1. La mise en œuvre des réseaux

Les sections de gaines et altitudes des différents réseaux devront être définies de façon à respecter obligatoirement les hauteurs libres des plénums de faux plafonds et des hauteurs sous plafond des différents locaux, indiquées sur les coupes des plans Architecte, (compris épaisseur de la structure).

Les conduits circulaires seront agrafés en spirales et réalisés selon la norme NF P 50.401 ;

Les conduits devront respecter les tracés et dimensions indiquées sur les plans (en cas d'impossibilité, l'entrepreneur devra prendre contact avec le maître d'ouvrage).

Toutes les pièces de raccordement seront livrées d'usine ;

Les appareils terminaux seront raccordés au réseau par l'intermédiaire d'un conduit métallique flexible M0 d'une longueur maximum 1 mètre acoustique suivant les contraintes sauf indication contraire.

Les accidents de parcours (coudes, dérivation, raccords...) doivent être exécutés avec soin.

Le tracé du réseau ainsi que la disposition de tous les organes, accessoires... seront conçus de façon à minimiser les pertes de charge.

Tous les coudes seront réalisés avec un rayon de courbure intérieur égal à la largeur de la gaine. Pour les gaines de section circulaire, le rayon de courbure de l'axe sera égal au diamètre.

Les coudes emboutis seront préférés aux coudes secteurs.

L'intérieur des gaines doit être soigneusement fini afin d'éviter les bruits et sifflements.

Les gaines pourront être oblongues lorsque les hauteurs de plénums ne permettent pas le passage de gaines circulaires dans les conditions aérodynamiques acceptables.

Toutes les gaines risquant de condenser devront être calorifugées avec un revêtement pare-vapeur.

2.6.2. Leur Supportage Et Fixations Réseaux Aérodynamiques

Le présent lot doit les ouvrages métalliques de supportage.

La répartition des supports des réseaux aérauliques sera fonction de la dimension des conduits, comme suit :

- | | | |
|--|---------------|--------------------------|
| - Si 100 mm > largeur du conduit \geq 600 mm | \Rightarrow | Supports tous les 3.00 m |
| - 650 mm > largeur du conduit \geq 1200 mm | \Rightarrow | Supports tous les 2.50 m |
| - largeur du conduit > 1200 mm | \Rightarrow | Supports tous les 2.00 m |

2.7. PERCEMENTS – REBOUCHAGES - SCELLEMENTS

Tous les percements (hors réservation), trous de scellements, saignées, scellements, rebouchages, etc., dans les murs, cloisons, planchers, etc., existants, nécessaires pour les travaux, seront réalisés par l'entrepreneur.

L'entrepreneur aura également à réaliser les raccords de plâtre ou autres, selon le cas.

Dans le cas général, les scellements se feront au mortier de ciment et sable fin. Les cales en bois dans les scellements sont interdites.

Dans le cas de scellement dans les parois extérieures en matériaux isolants, le scellement devra, dans la mesure du possible, être réalisé avec des matériaux identiques.

2.8. REPERAGE

Les circuits hydrauliques et aérauliques sont repérés suivant les couleurs conventionnelles définies par l'AFNOR,

Les organes principaux et appareils depuis la naissance des réseaux jusqu'aux terminaux sont repérés par médallions lisibles portant le nom du réseau et le numéro de l'organe de réglage ou de manœuvre.

Un jeu d'étiquettes réglementaires type DILOPHANE en particulier :

Ces pastilles seront également utilisées pour repérer les organes de coupures et de régulation qui sont placés en plénum.

Les couleurs de fond susceptibles d'être rencontrées sur les tuyauteries rigides ainsi que les différents emplacements possibles seront conformes à la directive NF-X 08 100.

Les plaques indicatrices seront en matériau inaltérable avec indications gravées, de dimensions adaptées.

2.9. ACOUSTIQUE

2.9.1. Généralités

L'entrepreneur du présent lot devra mettre en œuvre tous les moyens techniques et technologiques pour limiter au minimum les bruits engendrés par ses installations ainsi que leur propagation.

2.9.1. Passage des conduits

A toutes les traversées de cloisons, murs, poutres, planchers, etc... Les canalisations passeront sous fourreau plastique type "GAINOJAC" de diamètre approprié, fourni et scellé, y compris garnissage par produit souple imputrescible, ininflammable et non hygroscopique, assurant l'étanchéité du passage et évitant la transmission du bruit de local à local.

Chaque traversée de plancher sera rebouchée soigneusement après le passage des conduits avec interposition

d'une gaine souple de type "DALMISOL" ou techniquement équivalent.

2.9.1. Passage des canalisations PVC

Chaque traversée de plancher sera rebouchée soigneusement après le passage des canalisations avec interposition d'un fourreau d'épaisseur suffisante (5 mm) de type "DALMISOL" ou techniquement équivalent et dépassant largement (10 mm) de part et d'autre de la paroi.

2.9. RACCORDEMENTS ELECTRIQUES

Lorsque les alimentations électriques des équipements du présent lot doivent être laissées en attente, celui-ci devra en fournir la liste au maître d'ouvrage. Dans cette liste, il sera indiqué les valeurs des protections à prévoir en armoire, la tension de chaque alimentation, les puissances, les diamètres des câbles...

Les raccordements électriques depuis les attentes laissées à proximité des équipements sont à la charge du présent lot.

Le présent lot devra aussi la mise à la terre de tous ses équipements métalliques depuis les attentes laissées à leur proximité.

Les installations seront réalisées par une personne de l'Entreprise qualifiée et habilitée à intervenir sur ce type d'installation, conformément aux prescriptions techniques générales, et suivant les mêmes critères qualitatifs et le même principe que ceux décrits précédemment.

3. CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT ET DE REALISATION

En complément des dispositions définies dans le CCAP relatives au transport, à la livraison, au stock-age sont soumises aux conditions ci-dessous.

3.1. CALENDRIER ET DELAIS DE LIVRAISON

Les délais des fournitures et de leur approbation par l'acheteur sont précisés dans le CCAP.

Toutefois, un calendrier de livraison sera présenté par le prestataire précisant les délais maximaux de livraison et de formation si celle-ci est exigée.

3.2. AMENAGEMENT DES LOCAUX DESTINÉS A L'INSTALLATION DU MATÉRIEL DU MARCHÉ

L'acheteur informe au titulaire que la présente fourniture sera précédée d'un aménagement des locaux destinés à l'installation des matériels.

L'acheteur aménage, à ses frais, les locaux destinés à l'installation du matériel et, le cas échéant, après consultation du titulaire, pourvoit à leur maintenance et à leur approvisionnement en fluides, en courants forts et en courants faibles.

L'acheteur informera le titulaire de la disponibilité des locaux. Cette information sera faite quinze jours, au moins, avant la livraison du matériel. Ces aménagements seront terminés avant la date prévue pour la livraison.

3.3. CONDITIONS DE TRANSPORT, DE LIVRAISON et DE STOCKAGE

3.3.1. Conditions de Livraison

L'adresse du lieu de livraison de la fourniture faisant l'objet du présent marché est la suivante :

Technopôle de Mayotte
Rue du Château d'eau - Dembéni
97660 DEMBENI, Mayotte

L'acheteur indiquera au titulaire l'emplacement exact de livraison au sein de son établissement. Les moyens de sécurité seront mis en place par le titulaire afin de protéger les lieux de livraison et les personnes durant toute la phase de livraison.

Si le titulaire n'a pas déposé le matériel fourni au bon emplacement, il devra son déplacement à ses frais.

Les outils de manutention devront être homologués et conformes à la réglementation en vigueur. Ils devront être également adaptés aux conditions de livraison et à la nature des produits à livrer : poids, volumes gabarits, fragilité, hygiène, sécurité,...

L'acheteur se réserve le droit d'interrompre la livraison s'il estime que les conditions de sécurité dans l'exécution de celle-ci ne sont pas respectées.

En aucun moment, il n'est autorisé au fournisseur de se servir dans les outils de l'établissement pour assurer sa livraison ou l'acheminement de ses fournitures entre l'entrée du site et le lieu de stockage éventuel.

A l'approche de la date de livraison, le titulaire est tenu d'informer l'acheteur dans un délai minimal de deux (2) semaines avant la date de livraison afin que celui-ci puisse garantir la disponibilité du lieu de la livraison.

Si ce délai n'est pas respecté par le titulaire, celui-ci prendra les dispositions nécessaires afin de garantir la livraison dans des bonnes conditions sans prétendre à une indemnisation.

En cas de changement du lieu de livraison, l'acheteur préviendra le titulaire dans un délai minimum de deux (2) semaines avant la date de la livraison.

En cas de retard dans la livraison, le titulaire est tenu de prévenir l'acheteur dans un délai minimum de deux (2) semaines avant la date initiale de livraison. Le titulaire est tenu de proposer une nouvelle date à l'acheteur sept (7) jours avant la date initiale de livraison.

3.3.2. Conditions de Stockage

Le titulaire est tenu d'informer l'acheteur de la nécessité du stockage de la fourniture faisant l'objet du marché au plus tard à la date de notification dudit marché.

Dans un délai de 15 jours avant la date de livraison, l'acheteur est tenu de confirmer sa faculté à assurer ou pas le stockage du matériel à fournir par le titulaire.

Si l'acheteur se trouve en incapacité à stocker les approvisionnements alors il en informe le titulaire sous un délai minimum de 7 jours avant la date de livraison.

En cas d'incapacité pour l'acheteur à stocker le matériel, le titulaire est tenu d'en assurer le stockage à ses frais. Ces frais sont réputés compris dans son prix conformément aux dispositions du CCAP.

Que le matériel soit stocké avant installation ou qu'il soit remis directement à l'acheteur, un constat contradictoire

est établi pour contrôler l'état du matériel, de l'objet ou de l'approvisionnement, au moment de leur mise à disposition de l'acheteur. Ce constat est signé par les deux parties. La date effective de la mise à disposition est celle du constat contradictoire.

Chaque constat ou bon de livraison comportera au minimum les informations suivantes :

- la date d'expédition;
- la référence à la commande ou au marché;
- l'identification du titulaire;
- l'identification des fournitures livrées et, quand il y a lieu, leur répartition par colis;
- le numéro du ou des lots de fabrication, dans le cas où la réglementation l'impose en matière d'étiquetage.

La livraison des fournitures est constatée par la délivrance d'un récépissé au titulaire ou par la signature du bon de livraison ou de l'état, dont chaque partie conserve un exemplaire.

Tant qu'un matériel n'est définitivement réceptionné par l'acheteur, celui reste sous la responsabilité du titulaire.

Un matériel stocké dans les locaux de l'acheteur demeure sous la responsabilité du titulaire.

Les frais et risques de transport, de stockage et de surveillance des matériels, objets et approvisionnements qui doivent être restitués à l'acheteur sont à la charge du titulaire.

3.3.3. Emballage

La qualité des emballages doit être appropriée aux conditions et modalités de transport préconisées par le fabricant en fonction de la nature du matériel. Cette qualité reste sous la responsabilité du titulaire.

Si l'acheteur se trouve en incapacité à stocker les approvisionnements alors il en informe le titulaire sous un délai minimum de 7 jours avant la date de livraison.

Lorsque cela n'est pas de nature à contrevenir aux règles sanitaires et d'hygiène, le titulaire devra privilégier le recours à des matériaux d'emballage réutilisables. Il doit veiller dans la mesure du possible à réduire le volume et le poids des emballages.

Les emballages restent la propriété du titulaire. Celui-ci les collecte en vue de leur recyclage ou de leur réutilisation sinon leur mise en décharge agréée.

3.3.4. Transport

Le transport s'effectue, sous la responsabilité du titulaire, jusqu'au lieu de livraison. Le conditionnement, le chargement, l'arrimage et le déchargement sont effectués sous sa responsabilité.

Le titulaire veille à limiter l'impact environnemental des livraisons et du transport des produits proposés. La planification du transport de ces marchandises doit permettre, lorsque cela est compatible avec les besoins de l'acheteur, d'éviter la circulation pendant les heures de pointe. Le titulaire privilégie le transport groupé des marchandises objets du marché afin de réduire les déplacements des véhicules de livraison.

Le prix de la fourniture est réputé inclure tout frais de transport routier, maritime ou aérien, tout frais de transitaire et taxes douanières d'entrée à Mayotte.

3.3.5. Gestion des Déchets

La valorisation ou l'élimination des déchets créés lors de l'exécution des prestations est de la responsabilité du

titulaire pendant la durée du marché.

Le titulaire veille à ce que soient effectuées les opérations, de collecte, transport, entreposage, tris éventuels et de l'évacuation des déchets créés par les prestations objet du marché vers les sites agréés.

Le titulaire est tenu de produire sans que le maître d'ouvrage ait à le demander, tout justificatif de traçabilité de mise en décharge agréée des déchets.

En cas d'absence de production des éléments attestant la traçabilité des déchets, le titulaire se voit appliquer, une pénalité dont le montant est fixé par le CCAP.

3.4. VERIFICATIONS ET ADMISSION DES PRODUITS

Les vérifications quantitatives et qualitatives seront effectuées lors de la livraison à la réception du mobilier et des équipements dans les conditions définies dans le CCAP.

L'admission sera prononcée par la personne chargée du marché auprès du pouvoir adjudicateur habilité à cet effet dans les conditions prévues à l'article 21 du CCAG-FCS.

En cas de dommage sur les produits fournis, le titulaire est tenu de procéder immédiatement à son remplacement à ses frais sans que l'acheteur ait à le demander. En cas de refus, cela entraînerait une résiliation du contrat au tort du titulaire dans les conditions définies dans le CCAP.

Un procès-verbal sera établi lors de la livraison et signé par les 2 parties. Celui-ci devra comporter à minima des informations sur les quantités et l'état physique des produits livrés.

3.5. MISE EN SERVICE

Le fournisseur s'engage à assurer la livraison, l'installation, et la mise en service des appareils au sein du lieu de livraison. Cette mise en service inclura :

- La vérification du bon fonctionnement de l'appareil après installation.
- Le paramétrage initial selon les besoins spécifiques de l'acheteur.
- La réalisation de tests pour garantir la conformité aux performances attendues.

Les équipements fonctionnels devront être livrés en parfait état et ordre de marche.

De plus, dès l'achèvement de la phase de pose, l'entrepreneur devra procéder à la vérification de la conformité des installations, équipements et mobilier aux documents contractuels, aux normes et règlements en vigueur, et notamment aux essais suivants :

- température des congélateurs, réfrigérateurs et armoires chimiques
- isolement des circuits électriques,
- fonctionnement des circuits,
- programme,
- fonctionnement,

- consommations électriques et d'eau.

3.6. LA GARANTIE DES PRODUITS

L'ensemble des équipements du présent lot devra être sous garantie d'une **durée minimum de 12 mois** à compter de la date de réception définitive des matériels.

Cette garantie doit couvrir les pièces détachées, la main d'œuvre, le déplacement et la visite de fin de garantie. Le délai de garantie débutera à compter de la date de réception définitive du matériel fourni et posé.

Le délai global du marché est réputé inclure le délai de la garantie.

A l'issue de la prestation, le titulaire est tenu d'assurer une assistance technique sur demande de l'acheteur pendant toute la durée de la garantie. Pour cela, le titulaire remettra à l'acheteur, les coordonnées de son service après-vente destiné à assurer cette assistance.

En cas de non-assistance technique, le titulaire s'expose à des pénalités définies dans le CCAP.

L'acheteur se réserve le droit de demander une extension de garantie durant le marché. Si tel est le cas, le titulaire sera tenu de proposer un devis pour cette extension. L'extension de garantie ne pourra pas être refusée par le titulaire mais doit être prise en charge par l'acheteur.

3.7. LA MIANTENANCE

Les prix du présent marché sont réputés inclure la maintenance du matériel fourni durant toute la période de garantie. Cette maintenance comprend au minimum :

- Le remplacement de pièces détachées,
- la vérification préventive trimestrielle du matériel,
- les déplacements en cas de panne ou de dysfonctionnement,
- l'assistance technique à distance ou en présentiel sous un délai sous 48 heures en cas d'immobilisation de l'appareil.
- Le cas échéant, toutes les mises à jour de logiciels pendant toute la durée de la garantie.

A l'issue de la réception définitive des produits, le titulaire devra remettre une note décrivant les éléments relatifs à la maintenance de chaque équipement fourni :

- La périodicité de leur maintenance,
- La nature de leur maintenance,
- Les pièces à changer régulièrement (les pièces détachées), leur délai d'approvisionnement, leurs coûts,...

4. DESCRIPTION DES PRESTATIONS

4.1. EQUIPEMENTS SCIENTIFIQUES

4.1.1. Armoire Chimique de Sécurité à Filtration

Fourniture d'une armoire chimique de sécurité à filtration entrée d'air latérale et sortie en toiture y compris caisson de filtration AS, mono 230V, 120 W, L1200xP615xH1955 mm, type Armoire de sécurité modèle ARMOIRE Q-CLAS-SIC-90 Q90.195.1 20, marque ASECOS **ou équivalent**. KIT 3 ETAGERES-1 CAILLEBOTIS-1 BAC (V=33L) L=1200 QLINE. CAISSON DE FILTRATION ASECOS 39306 305X555X300MM, réf. UFA.025.30.

Localisation : suivant plans

4.1.2. Armoire Acide Ventilée

Fourniture d'une armoire pour les acides et les bases, ventilée à filtration intégrée, mono 230V, 120 W, L1197xP615xH2300 mm, type SLX-CLASSIC y compris kit classique de bacs et d'étagères comprenant à gauche : 3 étagères + 1 caillebotis + 1 bac et à droite 3 étagères rétention + 1 bac au sol. réf. K005439 **ou équivalent**.

Localisation : suivant plans

4.1.3. Autoclave Sur Pieds

Fourniture d'autoclave vertical sur pieds, volume utile 75 litres, mono 230V, 3,2 kW, L600xP500xH1030 mm type VARIOKLAV GREENLINE 80 S **ou équivalent**, volume 80 litres, contrôle de la température des médias y compris panier en fil rond (ØXH) 385X260 mm, empilable, maxi. 2 paniers par unité pour 80 S.

Localisation : suivant plans

4.1.4. Machine à Glace

Fourniture d'une machine à glace, stockage 30kg, production journalière 108kg/24h, mono 230V, L592xP622xH1078 mm, type AF103, marque SCOTSMAN **ou équivalent**, y compris corps de filtre 10", cartouche de stabilisation de dureté 10 et flexible 20/27 FF.

Localisation : suivant plans

4.1.5. Sorbonne à Débit Optimisé L1200

Fourniture et pose d'une Sorbonne à débit optimisé, L1200xP750 mm à ouverture de 500 mm y compris raccords électriques et eau froide/eau chaude sur attentes et munie de l'ensemble de ses composants annexes :

- Extracteur de type SEAT 20, 0,18kW à poser en toiture ou en combles y compris contrôleur de débit d'air pour ventilateur SEAT 20 muni d'un variateur de vitesse.
- Réseau de gaines PVC classe M1, Ø 250 mm.
- 3 blocs de prises ondulées étanches.
- Paillasse pour Sorbonne L1200xP750 mm,
- Revêtement en verre trempé avec cuve polypropylène 450x450 mm et siphon polypropylène.
- Mitigeur de laboratoire sur plage.

Localisation : suivant plans

4.1.6. Hotte PCR Sur Paillasse

Fourniture d'une hotte PCR sur paillasse type CaptairBio, marque ERLAB, référence H033078 **ou équivalent**, mono,

121 W, L1030xP630xH945 mm y compris plan de travail inox réf. P033074.

Sécurité :

- Système de filtration amélioré
- Flux laminaire vertical
- Panneau frontal double position en polycarbonate absorbant les UV
- Revêtement antimicrobien Isocide
- Plan de travail en acier inoxydable grade 304

Ergonomie :

- Parois latérales en verre trempé augmentant la visibilité pour l'opérateur
- Façade légèrement inclinée
- Eclairage fluorescent de 5000k
- Panneau d'affichage LCD convivial pour visualisation et recherche rapide
- Etagère de décontamination UV pour le matériel
- Passage de câble

Localisation : suivant plans

4.1.7. Réfrigérateur Armoire

Réfrigérateur armoire de gamme ménager.

- Type : Réfrigérateur / 1 porte
- Forme : Armoire
- Volume net total :382 L
- Dimensions déballées : 1855 x 597 x 675 mm (H x L x P)
- Technologie : BLU Performance
- Marque : LIEBHERR « réf. RBE5220-20 » BioFresh ou **équivalent**

Quantité : 3

Localisation : suivant plans

4.1.8. Congélateur Armoire

Congélateur armoire à tiroirs gamme ménager.

- Type : Congélateur / 1 porte
- Forme : Armoire
- Volume net total :370 L
- Dimensions déballées : 1980 x 700 x 750 mm (H x L x P)
- Technologie : BLU Performance, No Frost
- Marque : LIEBHERR « réf. GN5235-21 » BioFresh Ou **équivalent**

Quantité : 3

Localisation : suivant plans

4.1.9. Congélateur Armoire -86°C

Fourniture d'un congélateur armoire -86°C.

- Type : Congélateur / 1 porte
- Forme : Armoire
- Volume net total :578 L
- Dimensions déballées : 1980 x 895 x 960 mm (H x L x P)
- Technologie : Panneau de contrôle et port USB pour la collecte des données enregistrées
- Marque : HAIER, modèle DW- 86L578J, réf. 045403 ou **équivalent**

Quantité : 2

Localisation : suivant plans

4.1.10. Centrifugeuse

Fourniture d'une centrifugeuse sigma en package ou **équivalent**, gamme 3-16KL Package Culture Cellulaire ; Centrifugeuse de paillasse réfrigérée. Capacité de 36 tubes de culture cellulaire maximum par cycle. Dimensions (H x L x P) 355 x 630 x 600 mm couvercle ouvert H: 785mm. Marque : Sigma. Réf. P166526.

4.2. PAILLASSES

4.2.1. Paillasse Humide Murale A Dosseret L850 X P90 Cm

Fourniture et pose d'une paillasse humide murale avec dosseret et pieds en **H900xL6000xP1800 mm** comprenant :

- 1 plan de travail muni d'un revêtement en verre trempé
- 1 cuve L510xL510xP300 mm et un siphon en polypropylène
- 1 Mitigeur mécanique monotrou avec bec orientable
- H.155 L.230, marque DELABIE, réf. Réf. 2510L ou équivalent.
- Raccordement sur attentes EF/EC/EU

Localisation : suivant plans

4.2.2. Paillasse Sèche Centrale L600 X P180 Cm

Fourniture et pose d'une paillasse sèche centrale dimensions avec plan de travail en verre trempé surmonté d'une poutrelle caisson, **H900xL6000xP1800mm**. La poutrelle constituera un coffre muni d'ensembles de blocs de prises (par poste de travail : 1 bloc de 2 prises normales 16A, 1 bloc de 2 prises ondulées 16A et 1 bloc de 2 prises J45) avec une remontée de câbles dans les potelets depuis la sous-face du plan travail y compris goulotte en sous-face du plan.

Localisation : suivant plans

4.2.3. Paillasse Humide Murale à Dosseret L400 x P90 Cm

Fourniture et pose d'une paillasse humide murale avec dosseret et pieds en **H900xL4000xP900 mm** Comprenant :

- 1 plan de travail muni d'un revêtement en verre trempé
- 1 cuve H510xL510xP300 mm et un siphon en polypropylène

- 1 Mitigeur mécanique monotrou avec bec orientable H.155 L.230, marque DELABIE, réf. Réf. 2510L ou équivalent.
- Raccordement sur attentes EF/EC/EU

Localisation : suivant plans

4.2.4. Paillasse Murale Humide Inox à Dosseret L400x P75 CM

Fourniture et pose d'une paillasse humide murale INOX avec dosseret et pieds en **H900xL4000xP750mm**

Comprenant :

- 1 cuve L400xL400xP300 mm et un siphon inox
- 1 Mitigeur mécanique monotrou avec bec orientable
- H.155 L.230, marque DELABIE, réf. Réf. 2510L ou équivalent.
- Raccordement sur attentes EF/EC/EU

Localisation : suivant plans

4.2.5. Paillasse Murale Sèche A Dosseret L250x P90 CM

Fourniture et pose d'une paillasse murale sèche avec dosseret et pieds en H900xL2500xP900 mm comprenant 1 plan de travail muni d'un revêtement en verre trempé.

Localisation : suivant plans

4.2.6. Paillasse Humide Murale à Dosseret L300 x P90 CM

Fourniture et pose d'une paillasse humide murale avec dosseret et pieds en H900xL3000xP900mm

Comprenant :

- 1 plan de travail muni d'un revêtement en verre trempé
- 1 cuve L510xL510xP300 mm et un siphon en polypropylène
- 1 Mitigeur mécanique monotrou avec bec orientable H.155 L.230,
- marque DELABIE, réf. Réf. 2510L ou équivalent.
- Raccordement sur attentes EF/EC/EU

Localisation : suivant plans

4.2.7. Paillasse Murale Humide Inox à Dosseret L300 x P75 CM

Fourniture et pose d'une paillasse humide murale INOX avec dosseret et pieds en H900x L3000XP750 mm

Comprenant :

- 1 cuve L400xL400xP300 mm et un siphon inox
- 1 Mitigeur mécanique monotrou avec bec orientable H.155 L.230,
- Marque DELABIE, réf. Réf. 2510L ou équivalent.
- Raccordement sur attentes EF/EC/EU
- Localisation : suivant plans

4.3. PLACARDS SUSPENDUS

4.3.1. Placards Suspendus 2 Portes Pleines

Fourniture et pose de placards suspendus en bois stratifié à 1,90 m du sol avec portes pleines aimantées (fermeture magnétique) dimensions L90xP50xH80 cm y compris 1 étagère, kit de fixation murale (1 kit par meuble) installé d'usine.

Localisation : suivant plans

4.3.2. Placards Suspendus 2 Portes Vitrées

Fourniture et pose de placards suspendus à 1,90 m du sol avec 2 portes vitrées aimantées (fermeture magnétique), dimensions L90xP50xH80 cm y compris 1 étagère, kit de fixation murale (1 kit par meuble) installé d'usine.

Localisation : suivant plans

4.4. TABOURETS

4.4.1. Tabourets Avec Dossieret Sur Roues

Fourniture de tabourets réglables par vérin à gaz avec les caractéristiques suivantes :

- Hauteur réglable de 50 à 70 cm
- Sellerie non feu classée M1,
- Pied à roulettes 5 branches chromé,
- Empattement 550 mm
- Assise ronde diamètre 35 cm, épaisseur 8 cm, sellerie avec coutures
- Avec dossier réglable.

Les tabourets seront de gamme laboratoire ou hospitalier.

4.4.2. Tabourets Sans Dossieret Sur Roues

Fourniture de tabourets réglables par vérin à gaz avec les caractéristiques suivantes :

- Hauteur ajustable entre 50 et 70 cm par vérin à gaz.
- Sellerie non feu classée M1,
- Assise dimension 37 cm, rembourrée en mousse très haute densité (30 kg / m3).
- Piétement en métal chromé à 5 branches Ø 50 cm

Les tabourets seront de gamme laboratoire ou hospitalier.

4.5. PRESTATIONS SUPPLEMENTAIRES EVENTUELLES - PSE

4.5.1. Extension De Garantie

Compte-tenu du niveau d'utilisation des équipements faisant l'objet du présent marché et de leur coût, le titulaire proposera à une extension de la période de garantie d'une durée de 12 mois minimum.

Ce délai d'extension couvrira les mêmes garanties que le délai initial.

Cette extension de garantie ne peut être refusée par le titulaire si l'acheteur émet le souhait d'en souscrire.

Elle sera donc chiffrée en prestation supplémentaire éventuelle dans l'offre de prix du titulaire.