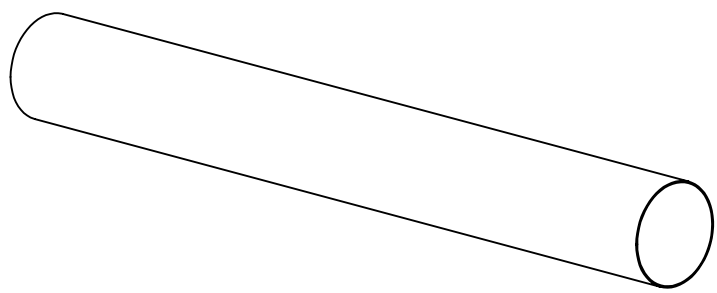


NOTA IMPORTANT :

- Appro matière par CEA/DSBT
- Le critère d'usinage à respecter est l'épaisseur du tube, soit 0,1 ^{+0,005}/₀
- Ne pas utiliser l'électro-érosion pour l'usinage



REVISIONS					
ZONE	REV.	DESCRIPTION		DATE	VISA
		Traitement/Finition		Pour consultation	
		Tolérances générales ISO 2768 fH			Rugosité générale 3,2
		Matière Ti6Al4V eli			Masse (g) 0.58
		Echelle 1:1	Dessiné par F.BANCEL	Verifié par	Date de création 18/03/2022
		Feuille 1 / 1 ATHENA - MAX			
		Titre 2023-01 D-3-3 Tube mince			
		Indice A			



Reproduction interdite sans autorisation