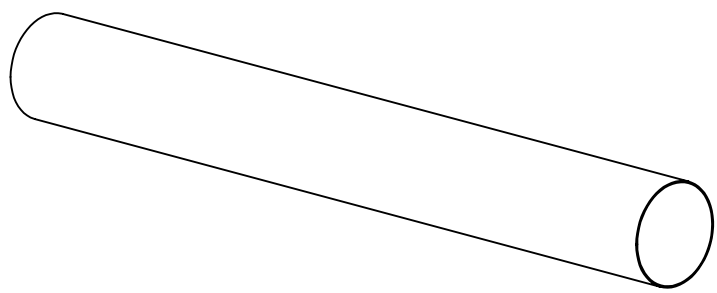




NOTA IMPORTANT :

- Appro matière par CEA/DSBT
- Le critère d'usinage à respecter est l'épaisseur du tube, soit 0,1 <sup>+0,005</sup>/<sub>0</sub>
- Ne pas utiliser l'électro-érosion pour l'usinage



REVISIONS														
ZONE		REV.	DESCRIPTION				DATE		EMETTEUR		VISA			
			Traitement/Finition					Pour consultation						
			Tolérances générales ISO 2768 fH							Rugosité générale 3,2				
			Matière Ti6Al4V eli							Masse (g) 0.58				
					Echelle 1:1	Dessiné par F.BANCEL			Verifié par		Date de création 18/03/2022			
			Feuille 1 / 1			Projet ATHENA - MAX								
Reproduction interdite sans autorisation			Titre 2023-01 D-2-3 Tube mince									Indice A		