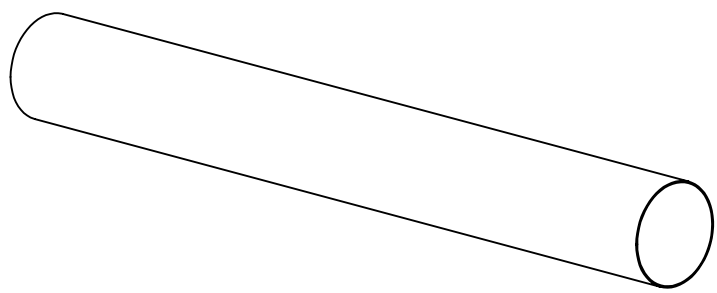




NOTA IMPORTANT :

- Appro matière par CEA/DSBT
- Le critère d'usinage à respecter est l'épaisseur du tube, soit 0,1 ^{+0,005}/₀
- Ne pas utiliser l'électro-érosion pour l'usinage



REVISIONS											
ZONE		REV.	DESCRIPTION				DATE		EMETTEUR	VISA	
			Traitement/Finition					Pour consultation			
			Tolérances générales ISO 2768 fH							Rugosité générale 3,2	
			Matière Ti6Al4V eli							Masse (g) 0.58	
					Echelle 1:1	Dessiné par F.BANCEL			Verifié par		Date de création 18/03/2022
Reproduction interdite sans autorisation			Feuille 1 / 1		Projet	ATHENA - MAX					
			Titre 2023-01 D-1-3 Tube mince								Indice A



Reproduction interdite sans autorisation