



NOTA :
· Le recuit est réalisé par le CEA/DSBT avant le nickelage chimique
· Toutes les cotes avec tolérances particulières doivent être obtenues après nickelage

Spécifications du recuit :
· Balayage d'Argon hydrogéné : 95%AR / 5%H2
· Montée à 820°C à 200°/H
· Palier 1H à 820°C
· Descente à T° ambiante à 200°/H

Spécifications du nickelage chimique
· Dépôt de nickel chimique Kanigen® (9-12 wt%P)
· Epaisseur comprise entre 20 et 30µm

REVISIONS						
ZONE	REV.	DESCRIPTION		DATE	EMETTEUR	VISA
 Reproduction interdite sans autorisation		Tratement / finition		Pour consultation		
		Tolérances générales ISO 2768 fH				Rugosité générale 3,2
		Matière Fer doux ARMCO				Masse (g) 2617.00
		 Echelle 1:1	Dessiné par F.BANCEL		Vérifié par	Date de création 15/01/2024
		Feuille 1 / 1		ATHENA - MAX		
		2023-01 B-1-3-1 Cylindre				Indice A
		Title				