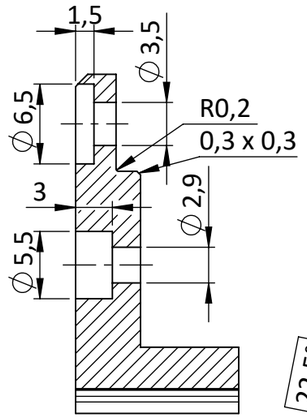
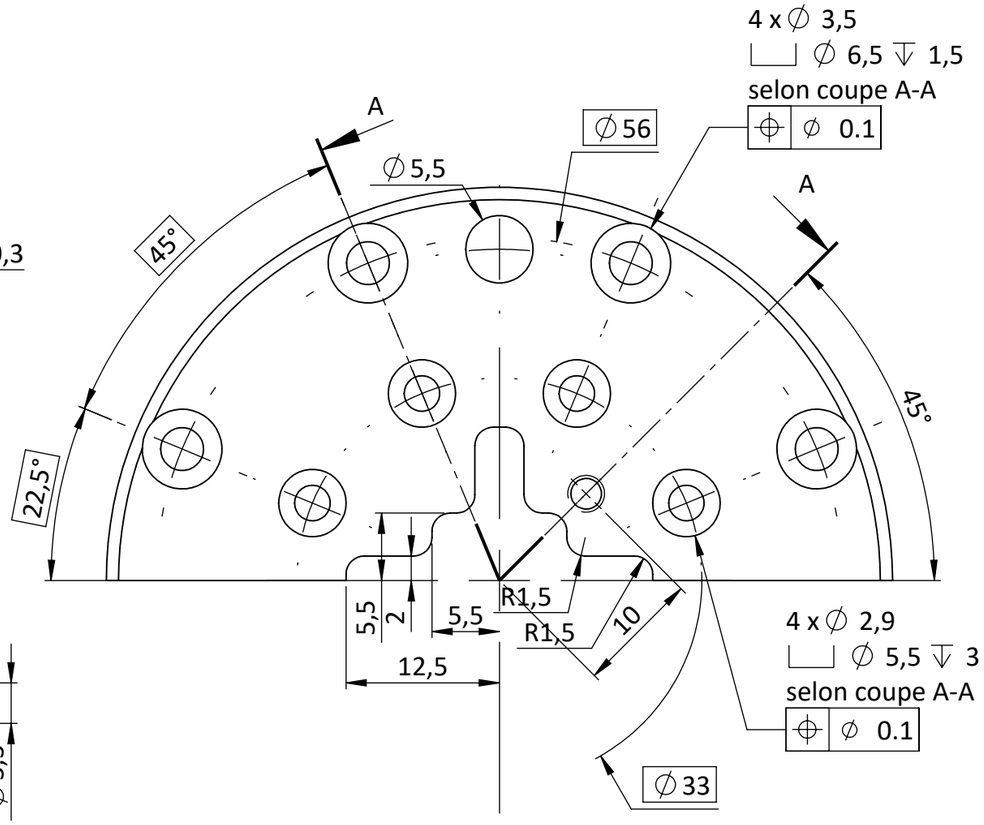
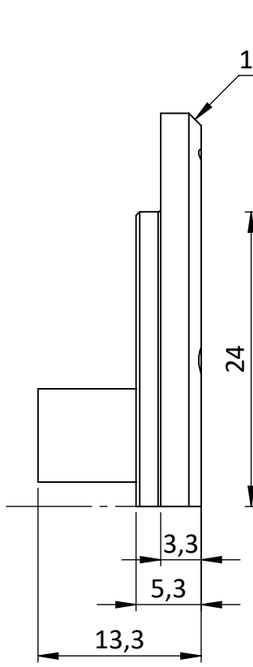
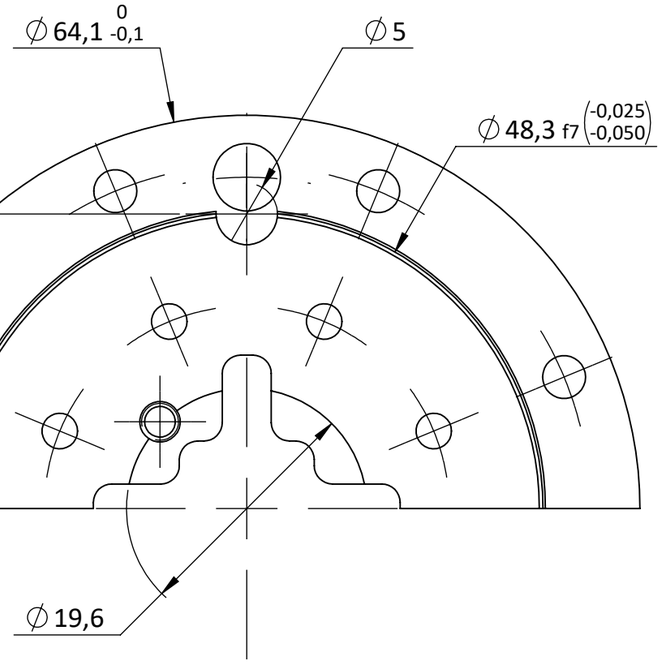
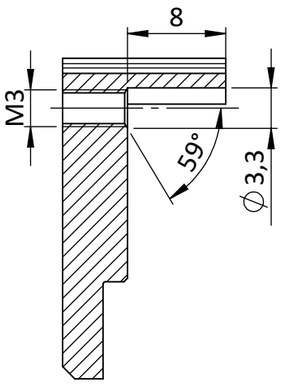




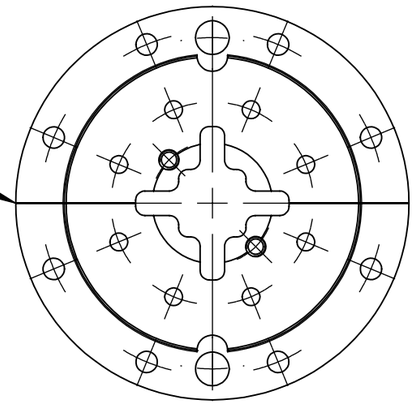


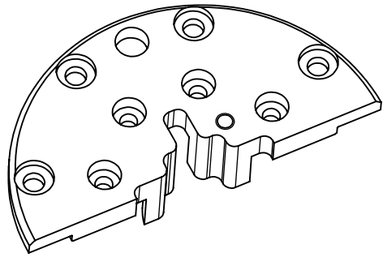




COUPE A-A ◠ 22,5°

Réalisation possible en une seule pièce avec découpe en deux par électroérosion uniquement





NOTA :
· Le recuit est réalisé par le CEA/DSBT avant le nickelage chimique
· Toutes les cotes avec tolérances particulières doivent être obtenues après nickelage

Spécifications du recuit :
· Balayage d'Argon hydrogéné : 95%AR / 5%H2
· Montée à 820°C à 200°/H
· Palier 1H à 820°C
· Descente à T° ambiante à 200°/H

Spécifications du nickelage chimique
· Dépôt de nickel chimique Kanigen® (9-12 wt%P)
· Epaisseur comprise entre 20 et 30µm

REVISIONS

ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	EMETTEUR	VISA
	B	Mises à jour spécifications recuit et nickelage chimique	25/03/2024	F.BANCEL	

Traitement/Finition: Recuit puis nickelage chimique

Pour consultation

Tolérances générales: ISO 2768 fH

Rugosité générale: 3,2

Matière: Fer doux ARMCO

Masse (g): 48.74

Echelle: 2:1

Dessiné par: F.BANCEL

Verifié par:

Date de création: 19/08/2019

Feuille 1 / 2

Projet: ATHENA - MAX

Reproduction interdite sans autorisation

Titre: 2023-01 B-3-3-2 Culasse - Avec fixation bobine

Indice: B