

MINISTÈRE DES ARMÉES







Service de Soutien de la Flotte
de Brest

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

Référence : CCTP DSSFB / SDLOG / 0553 / C

OBJET :

Approvisionnement de matières industrielles (matières plastiques) pour les ateliers de soutien de métropole, d'outre-mer et les bâtiments de la Marine Nationale au port base.

	Identité	Fonction	Date	Visa
Rédaction	ICD Sebastien ROCHEBILIERE	SDL/DGP	17/09/2020	
Vérification	TSEF Daniel TREBAOL	SDL / DGP / Cellule Logistique	17/09/2020	
Qualité	TSEF Chantal CHAUMEIL	SDL / Qualité	17/09/2020	
Approbation	CF Maud PREMEL	SDL / RO	24.09.20	

HISTORIQUE

Indice	Date	N° page	Description de la modification	Rédaction - modification	Vérification 1 – technique 2 - qualité	Approbation
A	08/08/16	Toutes	Création du document	IEF HILY P-Y	TSEF C. CHAUMEIL	CF H. TUAL
B	21/11/19	1 4 6	Modification page de garde Ch 2 révision des normes Ch 4.1 Emballage manutention transport et stockage : rajout (Application norme NIMP n°15 pour matériel destiné hors métropole)	TSEF TREBAOL D	TSEF C CHAUMEIL	CF M. PREMEL
C	14/09/20	5 6 6	3.4.1Unités de délivrance 3.4.2Découpe 4.1.2Prestation de découpes et colisages spécifique	ICD ROCHEBILIERE S	TSEF TREBAOL D TSEF C CHAUMEIL	CF M. PREMEL
D						
E						
F						
G						
H						

SOMMAIRE

1. OBJET	4
2. DOCUMENTATION ET TERMINOLOGIE	4
2.1. DOCUMENTS GENERAUX	4
2.1.1. Documents applicables.....	4
2.1.2. Documents de référence	4
2.2. TERMINOLOGIE.....	4
3. EXPRESSION TECHNIQUE DU BESOIN	5
3.1. EXIGENCES FONCTIONNELLES	5
3.1.1. Planches de stratifiés industriels (type Permalit).....	5
3.1.2. Matières thermoplastiques.....	5
3.2. EXIGENCES TECHNIQUES.....	5
3.2.1. Planches de stratifiés industriels (type Permalit).....	5
3.2.2. Plaques thermoplastiques.....	5
3.2.3. Tubes et ronds thermoplastiques	5
3.3. EXIGENCES D'INTERFACES	5
3.4. PRESTATIONS ASSOCIEES	5
3.4.1. Unités de délivrance	5
3.4.2. Découpe	6
4. SOLUTIONS ET MOYENS IMPOSES	6
4.1. EMBALLAGE, MANUTENTION, TRANSPORT ET STOCKAGE	6
4.1.1. Emballage des produits	6
4.1.2. Prestation de découpes et colisages spécifiques	7
4.2. IDENTIFICATION ET MARQUAGE DU PRODUIT	7
4.3. NORMES ET REGLEMENTS.....	7
4.4. SST - ENVIRONNEMENT DU CHANTIER.....	7
5. CONDITIONS PREALABLES A LA RECEPTION.....	7
5.1. CHEZ LE TITULAIRE.....	7
5.2. A DESTINATION	7
6. EXIGENCES D'ASSURANCE QUALITE.....	8
6.1.1. Norme de système qualité	8
6.1.2. Maîtrise des non-conformités	8
6.1.3. Maîtrise des sous-traitances.....	8
6.1.4. Interventions de DSSFB.....	8
7. DOCUMENTS REQUIS.....	8

1. OBJET

Le présent document a pour objet de définir les spécifications techniques générales et particulières relatives à l'approvisionnement de matières industrielles plastiques répondant aux besoins des Ateliers du service logistique de la marine, des bâtiments de soutien et des navires de la Marine Nationale.

2. DOCUMENTATION ET TERMINOLOGIE

2.1. DOCUMENTS GENERAUX

2.1.1. Documents applicables

Norme ISO 9001:2015 : systèmes de management de la qualité – Exigences.

Circulaire DRT n°99-10 du 13/08/1999 concernant les dispositions applicables aux fibres minérales et artificielles.

Arrêté du 28/08/1998 relatif à la déclaration, à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des substances.

Norme NIMP n°15 de 2009 relatif à la réglementation des matériaux d'emballage en bois utilisés dans le commerce international.

2.1.2. Documents de référence

Norme ISO 7823-1 de 2003 - Plaques en poly(méthacrylate de méthyle) - Types, dimensions et caractéristiques - Plastiques - Partie 1 : plaques coulées.

Norme NF EN ISO 8257-1 de 2006 - Poly(méthacrylate de méthyle) (PMMA) pour moulage et extrusion - Plastiques - Partie 1 : système de désignation et base de spécification.

Norme NF EN ISO 11963 de 2013 - Plastiques - Plaques en polycarbonate - Types, dimensions et caractéristiques.

Norme NF EN ISO 17050-1 de 2011 – Déclaration de conformité du fournisseur - Évaluation de la conformité - Partie 1 : exigences générales.

Norme NF EN ISO 17050-2 de 2005 – Déclaration de conformité du fournisseur - Évaluation de la conformité - Partie 2 : documentation d'appui.

Norme NF EN 60893-1-2-3 (et ses parties) de 2004 - Stratifiés industriels rigides en planches à bases de résines thermodurcissables à usages électriques.

2.2. TERMINOLOGIE

CCAP	: Cahier des Clauses Administratives Particulières
CCTP	: Cahier des Clauses Techniques Particulières,
DSSFB	: Direction du Service de Soutien à la Flotte de Brest,
OTAN	: Organisation du Traité de l'Atlantique Nord,
RO	: Responsable d'Opération
SDL	: Sous Direction Logistique de la DSSFB,
SLM	: Service Logistique de la Marine (ex SERMACOM),
SST	: Sécurité et Santé au Travail,

3. EXPRESSION TECHNIQUE DU BESOIN

3.1. EXIGENCES FONCTIONNELLES

3.1.1. Planches de stratifiés industriels (type Permalit)

Elles sont destinées à la confection de planchers. Les plaques doivent être ébarbées.

3.1.2. Matières thermoplastiques.

S.O.

3.2. EXIGENCES TECHNIQUES

Fourniture des produits tels que listés dans l'annexe financière.

3.2.1. Planches de stratifiés industriels (type Permalit)

Les caractéristiques et les tolérances telles que définies dans la norme NF EN 60893-1-2-3 (*et ses parties*) doivent être appliquées afin de répondre aux besoins de planéité et limiter les écarts de hauteurs à la jonction des plaques.

3.2.2. Plaques thermoplastiques

Les plaques thermoplastiques de type PMMA doivent être conformes à la norme ISO 7823-1 citée en référence.

Les plaques thermoplastiques de type polycarbonate extrudées doivent être conformes à la norme NF EN ISO 11963 citée en référence.

Les dimensions sont définies dans les désignations du document joint au marché et intitulé « annexe financière ».

Les plaques thermoplastiques de type PMMA sont coulées ou extrudées. Les plaques polycarbonate sont extrudées.

Les faces doivent être protégées d'un film polyéthylène.

Tolérances dimensionnelles des formats standards : 0/+10 mm.

3.2.3. Tubes et ronds thermoplastiques

Les longueurs livrées peuvent être acceptées par le SSF avec un écart maximum de $\pm 5\%$ par rapport à celles commandées.

3.3. EXIGENCES D'INTERFACES

L'attention du titulaire est attirée sur le fait que des modifications ou des perfectionnements ne peuvent être apportés à ces produits sans l'accord préalable de DSSFB.

3.4. PRESTATIONS ASSOCIEES

3.4.1. Unités de délivrance

Le titulaire s'engage à respecter les unités de délivrance demandées par DSSFB.

Les cotes présentées aux annexes financières 1 et 2 sont exprimées en millimètres.

Pour les ronds et tubes, l'unité de commande est le mètre linéaire.

3.4.2. Découpe

Des découpes pour mise à mesure peuvent être demandées à la commande. Ces découpes concernent les tubes et ronds. Le nombre de découpes et les longueurs à obtenir sont spécifiés lors de la commande.

Les coûts liés aux prestations de découpe sont intégrés dans les montants présentés aux annexes financières 1 et 2.

4. SOLUTIONS ET MOYENS IMPOSES

L'emballage, l'identification et le transport sont assurés par le titulaire du marché.

4.1. EMBALLAGE, MANUTENTION, TRANSPORT ET STOCKAGE

4.1.1. Emballage des produits

L'emballage doit protéger les produits efficacement contre toute action des agents extérieurs pouvant en altérer la qualité ou détériorer l'aspect.

L'emballage est prévu pour éviter tout risque de détérioration en cours de transport et durant le stockage.

Chaque article doit être protégé individuellement (*tout particulièrement les angles*).

Le titulaire reporte les indications ci-dessous sur chaque emballage élémentaire :

- Nom du titulaire et du producteur (*si différent*),
- Désignation complète du produit,
- Référence fabricant du produit,
- Référence et date du marché ainsi que le numéro du poste et numéro du bon de commande,
- Nombre d'articles contenus dans l'emballage,
- Les dimensions des matériels,

Les produits peuvent être regroupés dans des colis, caisses ou conteneurs qui doivent être prévus suffisamment résistants aux diverses opérations de transport et de manutention (palettisation).

A l'intérieur des emballages collectifs les produits doivent être calés et immobilisés de manière à ne pouvoir se déplacer et entrer en contact les uns avec les autres.

Dans le cas des produits destinés à être expédiés hors métropole (précisé dans chaque bon de commande) le titulaire s'engage à respecter les normes internationales pour les mesures phytosanitaires tel que décrites dans la norme NIMP n°15 citée en référence (réglementation des matériaux d'emballage en bois utilisés dans le commerce international).

Plaques de type PERMALIT :

Le titulaire prend les dispositions nécessaires pour conserver la planéité des plaques pendant le transport ainsi que pour le stockage et éviter toute détérioration ou déformation irréversible.

4.1.2. Prestation de découpes et colisages spécifiques

L'information concernant la destination finale et la nécessité d'un colisage spécifique est indiquée sur le bon de commande.

Ces caisses doivent être conçues pour voyager en containers 20'. Elles sont définies en fonction des poids utiles de chargement comme suit :

- Caisse bois de transport : 3m30x0m50x0m50 – poids utile de chargement : 400kg
- Caisse bois de transport : 5m85x0m30x0m30 – poids utile de chargement : 700kg
- Caisse bois de transport : 5m85x0m60x0m60 – poids utile de chargement : 1200kg

Toutes les longueurs supérieures aux dimensions de la caisse doivent faire l'objet d'une découpe de manière à obtenir le moins de chutes possible. La chute est également placée dans la caisse.

4.2. IDENTIFICATION ET MARQUAGE DU PRODUIT

Les produits doivent être identifiés selon les dispositions énoncées par la norme NF EN 17050-1 et 2 citée dans le § « documents de référence ».

Le marquage suivant doit être appliqué sur une étiquette attachée à l'unité d'emballage ou, si nécessaire pour l'identification, au tube individuel.

- Le nom ou le logo du producteur ;
- Les dimensions spécifiées ;
- Le numéro de la présente norme européenne ;
- L'état de livraison ;

Dans le cas d'un contrôle spécifique, un numéro d'identification (*par exemple, numéro de commande ou de poste*) permettant d'établir la correspondance entre le produit et la commande.

Le marquage des plaques de type PERMALIT doit être réalisé au moyen d'un tampon encreur qui ne dégrade pas les caractéristiques des matériaux. Le marquage doit répondre aux exigences de la norme NF EN 60893.

Conformément à la Directive 97/23/CE de 1997 relative aux équipements sous pression, un marquage CE doit être apposé sur chaque fourniture relevant de cette directive.

4.3. NORMES ET REGLEMENTS

Voir paragraphe 2.1 et paragraphe 7.

4.4. SST - ENVIRONNEMENT DU CHANTIER

Voir §2.1

5. CONDITIONS PREALABLES A LA RECEPTION

5.1. Chez le Titulaire

S.O.

5.2. A destination

Le titulaire livre les fournitures à l'adresse indiquée sur le bon de commande. (*Les adresses complètes sont indiquées dans le CCAP*)

La décision de réception technique est prononcée par les destinataires lorsque l'ensemble des opérations de vérifications est réalisé et a permis d'attester la conformité du produit aux exigences spécifiées.

Notamment les destinataires s'assurent :

- Que la fourniture est au complet, en bon état, conforme aux exigences du présent CCTP et exempte de tout défaut préjudiciable à son emploi;
- Que les documents demandés au paragraphe 7 du présent CCTP sont joints à la fourniture.

6. EXIGENCES D'ASSURANCE QUALITE

6.1.1. Norme de système qualité

DSSFB demande au titulaire d'avoir un système de management de la qualité de niveau ISO 9001-2015 ou équivalent.

6.1.2. Maîtrise des non-conformités

Les produits doivent être conformes aux exigences spécifiées dans le marché. Le titulaire doit avoir une organisation pour la maîtrise des produits non conformes répondant aux exigences du chapitre 10.2 (Non-conformité et action corrective) de la norme ISO 9001-2015.

Toute dérogation aux exigences spécifiées doit faire l'objet d'une demande écrite adressée à DSSFB, selon le formalisme en vigueur chez le titulaire, à l'attention du responsable d'opération concerné.

DSSFB ou son représentant DGA/SMQ/SQ peut être amené à effectuer des vérifications dans le cadre de l'assurance qualité chez le titulaire ou ses sous-traitants. Le titulaire tient à disposition de DSSFB ou son représentant les preuves associées aux déclarations de conformité.

6.1.3. Maîtrise des sous-traitances

Le titulaire doit répercuter les présentes exigences d'assurance qualité à ses sous-traitants.

6.1.4. Interventions de DSSFB

S.O

7. DOCUMENTS REQUIS

Pour chaque bon de commande, le titulaire fournit les documents de contrôle tels que spécifiés dans la norme NF EN ISO 17050 1 et 2 et tous les documents s'y rapportant.

Les documents de conformité sont placés dans une enveloppe étanche sur chaque emballage collectif de transport.

En cas d'évolution du produit, le titulaire fournit les documents techniques des matériels au SSF pour validation de la fourniture.

* * * * *