

Catégorie Chambre froide

Fréquence

Libellé des actions

Matériel de réfrigération, chambre froide, chambres de conservation des corps et armoire réfrigérée

- | | |
|----|--|
| 3M | <ol style="list-style-type: none">1 Contrôle des connexions électriques et resserrage des cosses des appareils2 Contrôle des pressions de fluide frigorigène3 Vérification de l'état des réseaux frigorigène4 Vérification des portes, des ferrages, des huisseries, des joints, des balais racleurs et des butées de porte5 Vérification des lisses de protection et protection d'angle6 Vérification de l'éclairage7 Vérification des températures intérieures des appareils8 Nettoyage des ventilateurs et grilles |
|----|--|

Groupe frigorifique type centrifuge

- | | |
|----------|---|
| 3M ou SB | <ol style="list-style-type: none">1 Relevé des pressions d'évaporation, de condensation et d'huile2 Relevé de la température d'huile au carter3 Vérification du niveau d'huile dans le carter4 Relevé des températures d'entrée et sortie d'eau évaporateur et condenseur5 Vérification du fonctionnement du groupe de purge (si existant)6 Vérification des tarages des sécurités du groupe de purge (si existant)7 Vérification de la tension de courroie du groupe de purge (si existant)8 Contrôle de l'absence de fuite sur les tuyauteries de purge (si existant)9 Vérification du niveau de réfrigérant10 Vérification du niveau d'huile du compresseur (si existant)11 Vérification des tarages des sécurités du tableau de contrôle général12 Contrôle de l'absence de fuite sur les circuits de régulation |
| 1A | <ol style="list-style-type: none">1 Rinçage du condenseur et contrôle de son encrassement; nettoyage éventuel2 Contrôle du maintien sous tension de la résistance de carter durant les arrêts (autres que vidange)3 Vidange d'huile du compresseur (si existant) et nettoyage de la crépine et du filtre4 Démontage du groupe de purge; contrôle des clapets de compresseur et nettoyage complet (si existant)5 Contrôle du fonctionnement du robinet à flotteur et nettoyage de l'intérieur du réservoir6 Contrôle de l'étanchéité des circuits de réfrigérant à la lampe7 Vérification du tarage du relais de surcharge et de son fonctionnement8 Vérification de l'intensité absorbée |

Condenseurs

- | | |
|----|---|
| 3M | <ol style="list-style-type: none">1 Relevé du pH de l'eau2 Relevé des températures et pressions d'eau3 Analyse chimique de l'eau4 Contrôle d'étanchéité du circuit réfrigérant5 Contrôle d'étanchéité du circuit eau |
| 6M | <ol style="list-style-type: none">1 - Nettoyage interne du condenseur2 - Contrôle de l'état du faisceau; remplacement éventuel de tubes3 - Remplacement des joints4 - Vérification des clapets, démontage et remise en état éventuelle |

Évaporateurs

- | | |
|----|--|
| 3M | <ol style="list-style-type: none">1 Relevé du pH de l'eau2 Contrôle du graissage et de l'échauffement des paliers ventilateur3 Contrôle de rotation du ventilateur4 Contrôle de la pulvérisation aux buses5 Vérification du fonctionnement du robinet à flotteur |
|----|--|

Catégorie Chambre froide

- 6 Relevé de la pression au condenseur
 - 7 Vérifier la propreté du bac et des surfaces de ruissellement
 - 8 Analyse chimique de l'eau
 - 9 Inspection de l'état de propreté des batteries
 - 10 Vérification de l'étanchéité du circuit réfrigérant
 - 11 Graisser les paliers de ventilateur
 - 12 Vérification et nettoyage des registres d'aspiration
 - 13 Purgeage éventuel
 - 14 Contrôle de la tension des courroies ventilateur
-
- | | |
|----|---|
| 6M | <ol style="list-style-type: none">1 Rinçage et nettoyage du bac; inspection générale des états de surface et reprises éventuelles2 Démontage et nettoyage du séparateur3 Démontage et nettoyage des buses4 Contrôle de l'arbre et des roues de ventilateur5 Nettoyage et mise en peinture de l'intérieur du casing6 Inspection de l'état des courroies et des poulies7 Vérification et réparation des robinetteries |
|----|---|

Armoire électrique

- | | |
|----|---|
| 3M | <ol style="list-style-type: none">1 Contrôleur d'isolement, fonctionnement2 Nettoyage et dépeussierage des isolateurs3 Essai des signalisations et remplacement des lampes de signalisation |
| 1A | <ol style="list-style-type: none">1 Nettoyage ou remplacement des contacts si nécessaire2 Nettoyage de l'intérieur des armoires et coffrets3 Vérification de la présence de toutes les vis, ressorts etc..4 - Contrôle du fonctionnement de tous les organes de déclenchement5 - Contrôle du serrage des connexions6 - Vérification du calibrage des fusibles ou déclencheurs, et échauffements7 - Essais de toutes les sécurités, essai manuel des relais de protection8 - Contrôle d'isolement9 - Contrôle thermographique par caméra infrarouge10 - Remise en route et observation des cycles |

Zone locaux cuisine (rappel CVC)

- | | |
|----------|--|
| 3M ou SB | <ol style="list-style-type: none">1 Nettoyage désinfection des ventilateurs, grilles, filtres des cassettes de climatisation et d'extraction d'air2 Nettoyage interne des gaines d'extraction d'air (devis) |
|----------|--|

Chariots de remise en température

- | | |
|----|---|
| SB | <ol style="list-style-type: none">1 Entretien et maintenance préventive et curative selon les préconisations du constructeur et de la réglementation en vigueur |
|----|---|

Logiciel d'exploitation des chariots de remise en température

- | | |
|----------|--|
| 1A ou SB | <ol style="list-style-type: none">1 Mise à jour de toutes les nouvelles versions ou supports constructeurs, migrations évolutions des logiciels d'exploitation ou licences au moins 1 fois par an ou au moins 1 fois sur la durée du contrat selon les préconisations du constructeur (hors windows) |
|----------|--|