

**Fréquence      Libellé des actions**
**Caissons de climatisation**

3M	1	Contrôle de la température de sortie
	2	Contrôle et relevés des temps de fonctionnement (si horloge)
	3	Contrôle du débit d' air
	4	Contrôle des pertes de charges du ventilateur
	5	Règlage des organes de commande et de sécurité
	6	Contrôle du fonctionnement et réglages de la régulation : thermostat, régulateur, vannes deux voies
	7	Contrôle de l'état des filtres à air ; nettoyage si nécessaire; remplacement des filtres non régénérables,
	8	Contrôle de l' état des parties tournantes
	9	Vérification état de la batterie et mesure des pertes de charge
6M	1	Contrôle serrage des vis de bagues de positionnement des roulements
	2	Graissage des roulements
	3	Contrôle du fonctionnement des leviers des registres, du serrage des vis de blocage des lames
1A	1	Vérifier que orifice d'évacuation du bac à condensat est non obstrué et nettoyage du bac de récupération
	2	Dépoussiérage et nettoyage de l'intérieur des caissons
	3	Purge d'air
	4	Contrôle de l'état des robinets et resserrage si besoin
	5	Contrôle des connexions électriques
	6	Vérification générale de la mécanique
	7	Nettoyage des moteurs et ventilateurs
	8	Nettoyage des turbines et de l'arbre des ventilateurs
	9	Contrôle de l'état du compresseur
	10	Vérification de l'état de la peinture et de la corrosion des caissons et accessoires .Si nécessaire, nettoyage et application d'une couche de peinture anti-rouille à base de chromate de zinc
	11	Nettoyage général de la régulation ; étalonnage de celle-ci

**Batterie chaude**

1M	1	Vérification de la propreté de la surface d'échange
	2	Contrôle de l' étanchéité des batteries
	3	Relevé des températures d'entrée et sortie eau et air
6M	1	Vérification de l' état des surfaces d'échange
	2	Nettoyage à l'air ou au jet d'eau des surfaces d'échange
	3	Vérification de l' état de l'enveloppe; reprises éventuelles de revêtement
	4	Repérage des traces d'érosion anormales ou de fuites

**Batterie froide**

- |    |  |
|----|--|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Vérification de la propreté de la surface d'échange</li> <li>2 Vérification de la qualité de l' eau</li> <li>3 Vérification de la concentration du bac d' eau</li> <li>4 Vérification de l' écoulement des eaux</li> <li>5 Contrôle et réglage de fonctionnement du trop plein</li> <li>6 Contrôle de l' étanchéité des batteries</li> <li>7 Relevé des températures d'entrée et sortie eau et air</li> </ul> |
| 6M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Nettoyage au jet du séparateur de gouttes et du bac de rétention</li> <li>2 Brossage dans le cas de formation de dépôts</li> </ul>  |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Nettoyage à l'air ou au jet d'eau de la surface d'échange</li> <li>2 Vérification de l' état de surface d'échange</li> <li>3 Vérification de l' état de l'enveloppe; reprises éventuelles de revêtement</li> <li>4 Repérage des traces d'érosion anormales ou de fuites</li> </ul>  |

**Boîte à débit variable motorisée**

- |    |  |
|----|--|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle du bon fonctionnement de la régulation</li> <li>2 Contrôle des parties mobiles et du moteur</li> </ul>   |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle d'étanchéité des circuits d'air</li> <li>2 Vérification des débits et pressions</li> <li>3 Nettoyage de l'intérieur de la boîte à débit variable</li> <li>4 Essais de fonctionnement</li> <li>5 Lubrification des parties mobiles</li> </ul> |

**Boîte à débit variable auto-moteur**

- |    |   |
|----|---|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle du bon fonctionnement de la régulation</li> <li>2 Nettoyage des capteurs de pression selon besoin</li> <li>3 Contrôle des parties mobiles et du moteur</li> </ul> |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle d'étanchéité</li> <li>2 Contrôle de débits et pressions</li> <li>3 Essais de fonctionnement</li> <li>4 Lubrification des parties mobiles</li> </ul>               |

**Caisson d'humidification avec rampe vapeur**

- |    |   |
|----|---|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Vérification du fonctionnement du robinet à flotteur</li> <li>2 Relevé du pH de l' eau</li> <li>3 Contrôle de la pulvérisation aux buses</li> <li>4 Vérification de l'état de propreté du bac et des surfaces internes</li> <li>5 Analyse chimique de l'eau</li> <li>6 Rincer et vidanger l'eau du bac</li> <li>7 Nettoyer et rincer le circuit de recyclage ainsi que le filtres</li> <li>8 Réglage de la vanne de déconcentration</li> <li>9 Vérification du bon écoulement du trop plein</li> </ul> |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Rinçage et nettoyage interne du caisson ; inspection des surfaces, reprises éventuelles de peinture</li> <li>2 Réfection ou remplacement du robinet à flotteur</li> <li>3 Démontage et nettoyage des buses</li> <li>4 Démontage et nettoyage du séparateur</li> <li>5 Révision de la pompe de pulvérisation</li> <li>6 Démontage et nettoyage des joints et crépines</li> <li>7 Vérifier l' étanchéité entre casing et isolation</li> </ul>  |

**Caisson d'insonorisation**

- |    |                                    |
|----|------------------------------------|
| 3M | 1 Contrôle de l'état des coulisses |
| 1A | 1 Nettoyage du caisson             |

**Caisson de mélange**

- |    |   |
|----|---|
| 3M | 1 Vérification du fonctionnement des leviers et de moteurs de registre<br>2 Lubrification de la tringlerie et des axes<br>3 Vérification du débit d'air |
| 1A | 1 Vérification des peintures et revêtements intérieurs  |

**Centrale de traitement d'air**

- |    |   |
|----|---|
| 3M | 1 Contrôle du bon fonctionnement et recherche de bruits anormaux<br>2 Vérifier les collerettes et toute trace d'usure anormale des paliers<br>3 Contrôle de la tension des courroies<br>4 Vérification de l'écoulement des condensats<br>5 Contrôle de fonctionnement de l'humidificateur (voir gamme humidificateur)<br>6 Relevé de la pression différentielle sur batterie de filtration<br>7 Relevés des températures d'entrée et sortie, eau et air<br>8 Contrôle de la température de sortie<br>9 Réglage des organes de commande et de sécurité<br>10 Filtres selon gamme "Filtres"<br>11 Contrôle des pertes de charges sur la batterie<br>12 Vérifier l'état des manchettes souples et de l'étanchéité du caisson |
| 1A | 1 Contrôle des sécurités<br>2 Contrôle général de la mécanique de l'équilibrage des turbines<br>3 Nettoyage des moteurs, des ventilateurs, des turbines et du caisson<br>4 Vérification de l'état de la peinture et de la corrosion des caissons et accessoires. Si nécessaire, nettoyage et application d'une couche de peinture anti-rouille à base de chromate de zinc<br>5 Resserrage des connexions électriques des moteurs, vérification des câblages électriques   |

**Condenseur à air groupes froid**

- |    |   |
|----|---|
| 3M | 1 Vérification de la propreté de la surface d'échange<br>2 Contrôle de fonctionnement du ventilateur<br>3 Vérification de l'échauffement des paliers<br>4 Vérification de l'étanchéité du circuit réfrigérant<br>5 Nettoyage de la surface d'échange au jet ou à l'air comprimé<br>6 Graissage des paliers<br>7 Contrôle de l'alignement des paliers<br>8 Contrôle des débits d'air |
| 1A | 1 Repérage des traces de rouille sur l'enveloppe, et reprises éventuelles<br>2 Nettoyage du ventilateur<br>3 Vérification des clavetages des roues et poulies<br>4 Réglage des registres<br>5 Graissage des tringleries et pivots de registres  |

**Condenseur à eau (chambres froides)**

- |    |  |
|----|--|
| 3M | <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Relevé du pH de l'eau</li> <li>2 Relevé des températures et pressions d'eau</li> <li>3 Analyse chimique de l'eau</li> <li>4 Contrôle d'étanchéité du circuit réfrigérant</li> <li>5 Contrôle d'étanchéité du circuit eau</li> </ol> |
| 1A | <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Nettoyage interne du condenseur</li> <li>2 Contrôle de l'état du faisceau; remplacement éventuel de tubes</li> <li>3 Remplacement des joints</li> <li>4 Vérification des clapets, démontage et remise en état éventuelle</li> </ol> |

**Climatiseur type split (système hors cuisine)**

- |    |  |
|----|--|
| 3M | <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle de fonctionnement</li> <li>2 Vérification de l'écoulement des condensats (sauf si automatique) et du bon fonctionnement de la pompe de relevage des condensats</li> <li>3 Vérification et relevé des conditions climatiques intérieures ( température, humidité...)</li> <li>4 Contrôle de la température de sortie</li> <li>5 Contrôle du débit d'air</li> <li>6 Réglage des organes de commande et de sécurité</li> <li>7 Contrôle du fonctionnement et réglages de la régulation: thermostat, régulateur, vannes deux voies</li> <li>8 Contrôle de l'état des filtres à air ; nettoyage si nécessaire</li> <li>9 Contrôle de l'état des parties tournantes</li> <li>10 Vérification état de la batterie et mesure des pertes de charge</li> </ol>   |
| 1A | <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Nettoyage du bac de récupération</li> <li>2 Dépoussiérage et nettoyage de l'intérieur des caissons</li> <li>3 Purge d'air</li> <li>4 Contrôle de l'état des robinets et resserrage si besoin</li> <li>5 Contrôle des connexions électriques</li> <li>6 Contrôle de l'état des tubes de liaison frigorifique</li> <li>7 Vérification générale de la mécanique</li> <li>8 Contrôle du serrage des vis de bagues de positionnement des roulements et graissage si possible</li> <li>9 Nettoyage des moteurs et ventilateurs</li> <li>10 Nettoyage des turbines et de l'arbre des ventilateurs</li> <li>11 Vérification de l'état de la peinture et de la corrosion des caissons et accessoires; si nécessaire, nettoyage et application d'une couche de peinture anti-rouille à base de chromate de zinc</li> <li>12 Nettoyage général de la régulation; étalonnage de celle-ci</li> <li>13 Contrôle du fonctionnement des leviers des registres, du serrage des vis de blocage des lames</li> </ol> |

**Humidificateur à vapeur autonome**

périodicité des interventions au minima selon la capacité du cylindre et de la dureté de l'eau

- |    |  |
|----|--|
| 1M | <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Vérification de l'absence de fuites aux raccords</li> <li>2 Démontage et nettoyage du cylindre de vapeur</li> <li>3 Contrôle visuel des électrodes</li> <li>4 Contrôle de fonctionnement et de la zone d'humidification</li> </ol>  |
| 1A | <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle du serrage des connexions</li> <li>2 Contrôle des électrodes, visuel et par mesure d'intensité; remplacer si nécessaire, y compris les joints</li> <li>3 Nettoyage du système de vidange et de la pompe; vérifier l'état de l'hélice, des joints, du corps; remplacement si nécessaire</li> <li>4 Nettoyage de la vanne solénoïde et du filtre; remplacement des joints si nécessaire</li> <li>5 Contrôle visuel de tous les composants électriques et mécaniques, des câbles, des prises, etc.</li> <li>6 Contrôle du serrage de tous les raccordements électriques vissés</li> <li>7 Contrôle de fonctionnement; vérification des réglages et sécurités</li> </ol> |

**Echangeur de chaleur à plaques**

- |    |   |
|----|---|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Relevé des températures d'entrée et de sortie</li> <li>2 Vérification des traces de fuite</li> <li>3 Analyse chimique de l'eau</li> </ul>  |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Rinçage et nettoyage des surfaces d'échange</li> <li>2 Inspection et repérage des traces de corrosion ou érosion</li> <li>3 Remplacement des plaques corrodées ou avec joints abîmés</li> <li>4 Vérification des robinets et accessoires et remise en état éventuellement</li> </ul> |

**Caisson de filtration**

- |          |  |
|----------|--|
| 3M ou SB | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Remplacement des filtres selon réglementation, recommandations du fabricant ou encrassement (si non régénérables)</li> <li>2 Vérification de l'état des filtres et cellules</li> <li>3 Nettoyage et imprégnation des filtres ou remplacement</li> </ul> |
| 3M       | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Relevé de la pression différentielle</li> </ul>   |
| 1A       | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle de l'état des cadres; nettoyage et peinture</li> <li>2 Nettoyage et dépolissage de l'intérieur du caisson</li> </ul>   |

**Filtre à boues réseaux chaud et froid**

- |    |   |
|----|---|
| 3M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Vérification de la perte de charge</li> <li>2 Chasse</li> <li>3 Ouverture et nettoyage des éléments capteurs et filtres</li> <li>4 Analyse chimique de l'eau avec mesure du PH, TA, TAC, Chlorure et Sulfite, Fer</li> </ul> |
|----|---|

**Groupe frigorifique à vis**

- |    |  |
|----|--|
| 3M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle général de l'installation</li> <li>2 Contrôle des débits d'eau et des asservissements</li> <li>3 Test d'étanchéité</li> <li>4 Relevé des pressions, températures, ampérages et voltages</li> <li>5 Comparaison des conditions de fonctionnement avec les données enregistrées lors de la mise en service</li> <li>6 Mise à jour du carnet de suivi</li> </ul>  |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle des points de consigne</li> <li>2 Calibrage des sondes</li> <li>3 Contrôle des sécurités</li> <li>4 Contrôle de la configuration du module de contrôle</li> <li>5 Inspection des contacts et resserrage des connexions électriques</li> <li>6 Test d'isolement des moteurs</li> <li>7 Remplacement du filtre à huile sur chaque circuit si applicable</li> <li>8 Analyse d'huile</li> <li>9 Vidange d'huile selon résultat analyse</li> <li>10 Remplacement des cartouches déshydratantes sur chaque circuit si applicable</li> <li>11 Graissage du moteur, des registres et des paliers si applicable</li> <li>12 Nettoyage des batteries</li> <li>13 Mise à jour du carnet de suivi</li> </ul> |
- 500 Préconisation guide de maintenance : visite des refroidisseurs pour réglage, resserrage et analyse lubrifiant par fournisseur y compris  
h remplacement filtres, vérif config microprocesseur et asservissements  
de  
fct

**Groupe de maintien de pression**

- 6M
- 1 Contrôle de fonctionnement
  - 2 Relevé des pressions amont et aval
  - 3 Contrôle et relevé des temps de fonctionnement des pompes
  - 4 Contrôle de fuites éventuelles
  - 5 Vérification du mécanisme de contact à niveau
  - 6 Contrôle de l'étanchéité
  - 7 Vérification des appareils de contrôle et de sécurité
  - 8 Révision et réglage de l'ensemble de régulation
  - 9 Contrôle du niveau dans la bache alimentaire
  - 10 Contrôle et réglage des soupapes de décharge
  - 11 Contrôle de l'ensemble des robinetteries
  - 12 Nettoyage des appareils et petites réparations de peintures ou calorifuge
  - 13 Graissage des paliers de corps de pompes et plein d'huile
  - 14 Réfection des presses-étoupes

**Grilles de soufflage ou aspiration, prises d'air et rejet (hors grille dans locaux)**

- 6M
- 1 Vérification de l'état des grilles et des registres
  - 2 Nettoyage des grilles des services sensibles
  - 3 Vérification des fixations, assemblages et de la position des déflecteurs
  - 4 Nettoyage des grilles des services
- 1A
- 1 Repérage des traces de rouille et reprises éventuelles en peinture
  - 2 Vérification de l'état des gaines d'amenée d'air

**L'intégralité des conduits hydrauliques et réseaux aérauliques CVC CTA ECS et extraction d'air (Hors désenfumage)**

- 1A
- 1 Inspection et vérification des traces d'humidité entre isolation et conduits
  - 2 Contrôle qualitatif de débit dans chaque circuit
  - 3 Repérage de fuites ou défauts éventuels
  - 4 Contrôle de l'état de l'intérieur des conduits; nettoyage éventuel
  - 5 Contrôle de l'état des registres, des mécanismes assurant le mouvement des volets, réglages et reprises si nécessaire
  - 6 Contrôles de débits; ajustement des réglages
- 5A
- 1 Contrôles et nettoyages de l'intérieur des conduites aérauliques (hors locaux appareillage) sur devis.

**Moteur électrique**

- |    |  |
|----|--|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"><li>1 Contrôle de l'échauffement du moteur et des paliers</li><li>2 Contrôle de rotation</li><li>3 Graissage des paliers</li><li>4 Vérification de l'état des balais et bagues</li><li>5 Contrôle du serrage des connections</li><li>6 Contrôle du clavetage des poulies ou accouplements</li></ul>  |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"><li>1 Nettoyage de la carcasse moteur et des ouies de refroidissement</li><li>2 Vérification de la vitesse de mise en régime</li><li>3 Relevés des tensions et intensité absorbées</li><li>4 Relevé de la vitesse moteur</li><li>5 Vérification du calibrage des protections</li><li>6 Contrôle des cosses d'isolement</li><li>7 Contrôle de la fixation sur le socle</li><li>8 Contrôle d'isolement</li></ul> |

**Pompe centrifuge**

- |    |  |
|----|--|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"><li>1 Vérification de la fuite au presse étoupe</li><li>2 Vérifier le niveau d'huile et l'échauffement des paliers</li><li>3 Graissage des paliers</li><li>4 Contrôle de la garniture de presse étoupe</li><li>5 Contrôle et nettoyage des filtres ou crépines</li></ul>   |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"><li>1 Contrôle d'état de la roue et des bagues d'usure</li><li>2 Nettoyage et peinturage de l'enveloppe</li><li>3 Contrôle de l'alignement de l'accouplement</li><li>4 Contrôle de l'usure des paliers et de l'accouplement</li><li>5 Remplacement des joints</li><li>6 Vidange des paliers de corps de pompes, rinçage et plein d'huile</li></ul> |

**Purgeurs d'air**

- |    |   |
|----|---|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"><li>1 Contrôle de bon fonctionnement</li><li>2 Contrôle d'étanchéité</li><li>3 Purge manuelle</li></ul> |
|----|---|

**Radiateur**

- |    |  |
|----|--|
| 1A | <ul style="list-style-type: none"><li>1 Purge d'air à la remise en chauffe</li><li>2 Contrôle de l'état des robinets</li><li>3 Resserrage du presse étoupe des robinets</li><li>4 Resserrage des joints</li><li>5 Contrôle du bon fonctionnement des robinets thermostatiques ; Remplacement des pièces défectueuses si nécessaire</li></ul> |
|----|--|

**Récupérateur à condensation**

- |    |   |
|----|---|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Contrôle de l'état de surface des tubes et température de sortie de fumées</li> <li>2 Vérification de l'écoulement des condensats</li> <li>3 Chasse en point bas</li> <li>4 Simulation du fonctionnement du clapet de by-pass</li> </ul>   |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Ramonage, grattage, brossage, lavage de toutes les surfaces de chauffe après chaque saison de chauffe</li> <li>2 Vérification de l'état du moteur des volets de by-pass et de la tringlerie</li> <li>3 Vérification de l'absence de fuite de gaz brûlés, en particulier au niveau de l'axe de transmission de la tringlerie des ailettes du clapet de by-pass</li> </ul> |

**Régulation**

- |    |   |
|----|---|
| 1S | Contrôle et relevé des conditions climatiques : température, pressions, humidité  |
| 3M | Contrôle du bon fonctionnement des organes de consigne : thermostats, pressostats, hygrostats<br>Contrôle et réglage des points de consignes, des horloges<br>Contrôle des systèmes de programmation<br>Contrôle de l'action des servo-moteurs<br>Contrôle de l'état des capteurs et des liaisons |
| 1A | Nettoyage général<br>Contrôle du presse étoupe des vannes<br>Contrôle des alimentations électriques ou pneumatiques<br>Graissage des moteurs et des axes<br>Contrôle des raccordements électriques  |

**Réseaux eau chaude et eau glacée**

- |    |   |
|----|---|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Vérification d' étanchéité, remise en état éventuelle</li> </ul>   |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Inspection des robinetteries et remise en état si nécessaire</li> <li>2 Repérage des traces de rouille ou corrosion; remise en état éventuelle</li> <li>3 Inspection du calorifuge et remise en état éventuelle</li> <li>4 Contrôle de l'ensemble des manchons de dilatation Dilatoflex</li> </ul> |
| SB | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Remplacement au besoin des manchons de dilatation Dilatoflex</li> </ul>  |

**Robinetteries**

- |    |  |
|----|--|
| 1M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Vérification de bon fonctionnement de toutes les robinetteries</li> <li>2 Contrôle de l'étanchéité des brides</li> <li>3 Vérification du fonctionnement des robinets à flotteur</li> <li>4 Vérification du serrage des cosse des servo moteurs</li> <li>5 Vérification du fonctionnement des vannes solénoïdes</li> </ul>   |
| 3M | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Vérification des joints et presse-étoupes, serrage des presse-étoupes selon besoin</li> <li>2 Manoeuvre et graissage des tiges de vannes et robinets</li> </ul>   |
| 1A | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Inspection des robinetteries et remise en état si nécessaire</li> <li>2 Repérage des traces de rouille ou corrosion; remise en état éventuelle</li> <li>3 Inspection du calorifuge et remise en état éventuelle</li> <li>4 Contrôle des sièges de soupapes et sièges de robinets</li> <li>5 Contrôle du tarage des robinets de décharge, soupapes etc...</li> <li>6 Changement des joints et test d'étanchéité</li> </ul> |



**Ventilo-convecteur**

- 3M
- 1 Contrôle de fonctionnement
  - 2 Vérification de l'écoulement des condensats
  - 3 Vérification et relevé des conditions climatiques intérieures (température, pression, humidité...)
  - 4 Contrôle de la température de sortie
  - 5 Contrôle du débit d'air
  - 6 Contrôle des pertes de charges du ventilateur
  - 7 Réglage des organes de commande et de sécurité
  - 8 Contrôle du fonctionnement et réglages de la régulation : thermostat, régulateur, vannes deux voies
  - 9 Contrôle de l'état des filtres à air ; nettoyage si nécessaire
  - 10 Contrôle de l'état des parties tournantes
  - 11 Vérification de l'état de la batterie
  - 12 Contrôle serrage des vis de bagues de positionnement des roulements
  - 13 Graissage des roulements
  - 14 Contrôle du fonctionnement des leviers des registres, du serrage des vis de blocage des lames
- 1A
- 1 Vérifier que orifice d'évacuation du bac à condensat non obstrué et nettoyage du bac de récupération
  - 2 Dépoussiérage et nettoyage de l'intérieur des caissons
  - 3 Purge d'air
  - 4 Contrôle de l'état des robinets et resserrage si besoin
  - 5 Contrôle des connexions électriques
  - 6 Contrôle du fonctionnement des sécurités
  - 7 Vérification générale de la mécanique
  - 8 Nettoyage des moteurs et ventilateurs
  - 9 Nettoyage des turbines et de l'arbre des ventilateurs
  - 10 Vérification de l'état de la peinture et de la corrosion des caissons et accessoires .Si nécessaire, nettoyage et application d'une couche de peinture anti-rouille à base de chromate de zinc
  - 11 Nettoyage général de la régulation ; étalonnage de celle-ci
  - 12 Mesure de l'intensité absorbée si batterie électrique

**Vase d'expansion**

- 6M
- 1 Contrôle de l'étanchéité
  - 2 Vérification des appareils de contrôle et de sécurité
  - 3 Contrôle de la pression du gaz dans le ballon
  - 4 Contrôle de fonctionnement
- SB
- 1 Contrôle et remplacement des soupapes et assistance au contrôle réglementaire des cuves y compris répartition selon le rapport de

**Ventilateur de soufflage et d'extraction CVC**

- 3M
- 1 Vérification du graissage et de l'échauffement des paliers
  - 2 Contrôle de la rotation
  - 3 Vérifier les collerettes et toute trace d'usure anormale des paliers
  - 4 Contrôle de la tension et de l'état des courroies, les remplacer selon besoin
  - 5 Relevé de la vitesse de rotation du ventilateur
  - 6 Contrôle de l'alignement des paliers, moteur-ventilateur, poulies, arbre
  - 7 Contrôle des parties tournantes, des jeux anormaux, vibrations,
  - 8 Contrôle des clavetages des poulies ou roues sur l'arbre,
  - 9 Contrôle de l'état des aubes
  - 10 Contrôle du serrage des fixations
  - 11 Graissage du moteur et des paliers
  - 12 Contrôle du débit d'air
  - 13 Contrôle des pertes de charge du ventilateur
- 1A
- 1 Nettoyage de la roue du ventilateur, de la volute et du caisson
  - 2 Contrôler de l'état des surfaces et reprises éventuelles

**Ventilateur d'extraction de cuisine**

- 6M
- 1 Intervention à faire conjointement avec le maintenueur des filtres et de la hotte de cuisine
  - 2 Protection des installations et des points électriques
  - 3 Dégraissage de la turbine d'extraction
  - 4 Décapage à la vapeur haute pression
  - 5 Récupération des eaux grasses
  - 6 Mise en service de l'extraction pendant 3h pour le séchage

**Hotte de cuisine et circuit d'extraction**

- 6M
- 1 Vérification de l'étanchéité des gaines
  - 2 Protection des installations et des points électriques
  - 3 Dépose des filtres à graisses et ouverture des trappes de visite
  - 4 Dégraissage complet de hotte d'aspiration intérieur et extérieur compris plafond - Dégraissage de la gaine et des filtres
  - 5 Dégraissage de la turbine d'extraction
  - 6 Pulvérisation du produit dégraissant avec un compresseur couvrant toutes les graisses de la hotte et chemisant le conduit d'extr
  - 7 Décapage à la vapeur haute pression - Récupération des eaux grasses
  - 8 Repose des filtres
  - 9 Application par nébulisation de produits désinfectants et bactéricides dans l'ensemble du réseau de gaines, sur la hotte et les surfaces alimentaires
  - 10 Mise en service de l'extraction pendant 3h pour le séchage
  - 11 Mesure de débit soufflage et extraction

**Zone locaux cuisine (rappel chambre froide)**

- 3M ou SB
- 1 Nettoyage désinfection des ventilateurs, grilles, filtres des cassettes de climatisation et d'extraction d'air
  - 2 Nettoyage interne des gaines d'extraction d'air (devis)

**VMC air vicié dans tous les locaux (sur devis)**

- 1A
- 1 Nettoyage, désinfection des bouches, régulateurs et gaines jusqu'à un mètre dans la gaine (sur devis)

**Rideau d'air chaud**

- 6M
- 1 Nettoyage ou remplacement du ou des filtres
- 1A
- 1 Contrôle du fonctionnement de la régulation.
  - 2 Contrôle des ancrages de fixation.
  - 3 Entretien général électrique comprenant le dépoussiérage et le contrôle des connexions.

**Centrale de déshumidification**

- 1M
- 1 Contrôle du bon fonctionnement général
  - 2 Contrôle fonctionnement et réglage régulation
  - 3 Contrôle fonctionnement des variateurs de vitesse
- 3M
- 1 Nettoyage ou remplacement du ou des filtres
  - 2 Contrôle de l'état et de la tension de la courroie, remplacement si besoin
  - 3 Nettoyage et désinfection
- 1A
- 1 Contrôle des roulements et supports anti-vibratiles
  - 2 Entretien général électrique : dépoussiérage et contrôle des connexions
  - 3 Nettoyage interne / externe

**Gaine linge sale**

- 6M
- 1 Dépoussiérage
  - 2 Désinfection

**Tous les systèmes d'extraction des locaux appareillage air et poussières**

- 3M
- 1 Salle 1AP47 : Nettoyage des filtres de la centrale d'aspiration avec vidage bac de poussière
  - 2 Salle 1AP47 : Nettoyage du système automatique de colmatage afin de retrouver le débit initial  
Salle 1AP47 : Nettoyage des filtres et vidage des bacs des 3 machines bancs de ponçage  
Salle 1AP35 : Nettoyage des filtres d'aspiration thermoformage  
Salle 1AP41 : Nettoyage des systèmes d'aspiration des établis  
Salle 1AP39 : Nettoyage des filtres d'aspiration des fumées de soudure  
Salle 1AP15 : Nettoyage des filtres d'aspiration des peintures  
Salle 1AP31 : Nettoyage des filtres d'aspiration des résines
- 1A ou SB
- 1 Mesures et comparaison des débits d'aspiration suivant débits d'origine
- SB
- 1 Contrôle remplacement des soupapes et assistance au contrôle réglementaire des cuves y compris répartition selon le rapport de contrôle
- 3A
- 1 Nettoyage intérieur des gaines d'extraction du poste de travail au moteur

**Tous les ballons de stockage d'air et d'eau et suivant le type du contenu**

- 1J
- 1 Relevé et vérification de la température de production, de départ et retour

- 2 Contrôle des températures primaires pour production par échangeur (aller et retour)
- 3 Relevé du compteur d'eau d'appoint
- 4 Contrôle d'étanchéité

HEBDO 1 Chasse du point bas de tous les ballons pendant au moins 1mn

- 3M
- 1 Visite tube témoin départ et retour de boucle
  - 2 Vérification du fonctionnement des purgeurs automatiques
  - 3 Contrôle de l'absence de fuite, étanchéité du groupe de sécurité
  - 4 Contrôle du thermostat et réglage
  - 5 Manœuvre des vannes