

Catégorie Traitement d'eau hors bassins

Fréquence

Libellé des actions

Adoucisseur par résines échangeuses d'ions pour production ECS ou non

1S	<ol style="list-style-type: none"> 1 Vérifier l'appoint de sel 2 Calage éventuel du programmeur
1M	<ol style="list-style-type: none"> 1 Dosage des chlorures du TH sur eau brute, eau sortie adoucisseur (TH=0) et eau après mélange 2 Recalage éventuel de by-pass 3 Contrôle du fonctionnement de la régénération et de la durée du cycle 4 Contrôle de la consommation entre cycles de régénération
3M	<ol style="list-style-type: none"> 1 Vérifier étanchéité des joints, resserrer le presse étoupe des vannes 2 Vérifier au cours d'une régénération le bon fonctionnement des vannes à membranes et du pilote distributeur 3 Vérifier la valve à saumure
6M	<ol style="list-style-type: none"> 1 Nettoyer le bac à sel, le vidanger et le rincer sous le plancher 2 Nettoyer le silex et le plancher 3 Nettoyer la valve à saumure 4 Recharger en sel et s'assurer du bon fonctionnement de la valve
1A ou SB	<ol style="list-style-type: none"> 1 Remplacement de la membrane de la pompe doseuse du groupe de dosage 2 Remplacement éventuel clapet de non retour d'injection 3 Démontage- remontage du clapet de pied et de la canne d'injection du groupe de dosage ; remplacement éventuel clapet de non retour d'injection 4 Détassage des résines et éventuellement rinçage 5 Contrôle des matériels électriques de commande et des raccordements
5A	<ol style="list-style-type: none"> 1 Remplacement éventuel du compteur émetteur d'impulsions
SB	<ol style="list-style-type: none"> 1 Remplacement éventuel du groupe de dosage 2 Remplacement de la résine échangeuse d'ions 3 Remplacement de la vanne de tête 4 Vérifier l'appoint de sel 5 Calage éventuel du programmeur

Poste de dosage : traitement filmogène anti-corrosion

1M	<ol style="list-style-type: none"> 1 Relever l'index du compteur émetteur d'impulsions de l'eau d'appoint 2 Relever niveau de produit dans bac ; préciser les appoints éventuels 3 Contrôle du bon fonctionnement de la pompe doseuse 4 Eventuellement compléter le bac à produit 5 Calcul de la consommation moyenne en mole de produit/m3 d'eau 6 contrôle de la qualité de l' eau
6M	<ol style="list-style-type: none"> 1 Analyse sur eau brute départ et retour : <ul style="list-style-type: none"> des phosphates totaux après hydrolyse en g/l de P2O5 des silicates en g/l de SiO2 du Fe, du Zn, prélèvement en milieu acide. 2 Vérifier que l'eau est dans le domaine d'application du procédé 3 Vérification de fonctionnement du groupe de dosage 4 Nettoyage du groupe de dosage, en particulier du bac à produit, 5 Recalage éventuel de la pompe et de l'armoire de proportionnalité 6 Manoeuvre et graissage des vannes et robinets 7 Examen des manchettes témoins 8 Nettoyage des filtres et des crépines 9 Vérification du fonctionnement de la tête des raccords et clapets 10 Vérification des vannes, purges d' air et débits ; rinçage et lavage

Catégorie Traitement d'eau hors bassins

- 1A
 - 1 Remplacement de la membrane de la pompe doseuse
 - 2 Démontage- remontage du clapet de pied et de la canne d'injection du groupe de dosage; remplacement éventuel clapet de non retour d' injection
 - 3 Nettoyage et réfection de la peinture des tuyauteries aux couleurs conventionnelles

Armoire électrique

- 1M
 - 1 Contrôleur d'isolement, fonctionnement
 - 2 Nettoyage et dépoussiérage des isolateurs
 - 3 Essai des signalisations et remplacement des lampes de signalisation
- 1A
 - 1 Nettoyage ou remplacement des contacts si nécessaire
 - 2 Nettoyage de l'intérieur des armoires et coffrets
 - 3 Vérification de la présence de toutes les vis, ressorts etc..
 - 4 Contrôle du fonctionnement de tous les organes de déclenchement
 - 5 Contrôle du serrage des connections
 - 6 Vérification du calibrage des fusibles ou déclencheurs, et échauffements
 - 7 Essais de toutes les sécurités, essai manuel des relais de protection
 - 8 Contrôle d'isolement
 - 9 Contrôle thermographique par caméra infrarouge
 - 10 Remise en route et observation des cycles