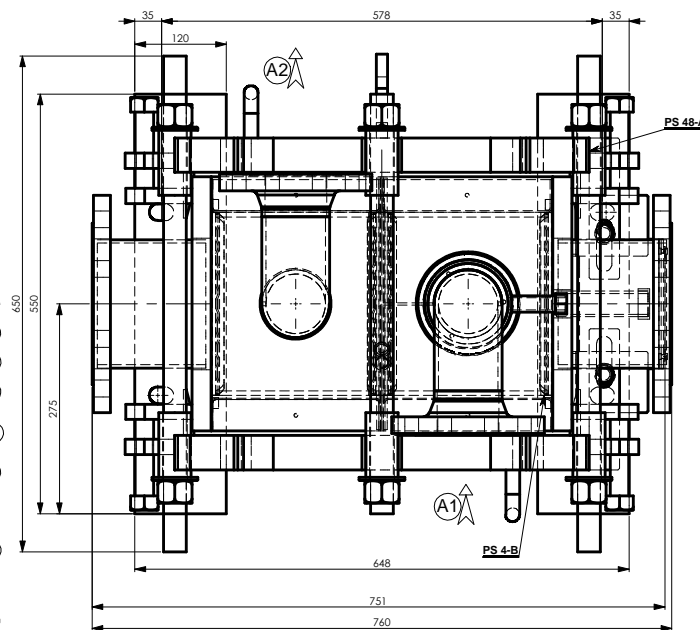


93	1	Bouchon Femelle 1/2" PDS Cylindrique	-	1.4404	EN 10088-3	-
	-	-	-	-	-	-
92	1	Embout Male 1/2" PDS Conique - Tube Ø 21.34 Lg 70	2.77	HP 316 L	SA 312	3.1
	-	-	-	-	-	-
91	2	Poignée - Rond Ø 18	-	5 235	EN 10025	-
	-	-	-	-	-	-
90	4	Freinax A Ø15	1.3	INOX	-	-
	-	-	-	-	-	-
89	4	Axe Charniere Type 3	-	1.4307	EN 10088-3	-
	-	-	-	-	-	-
88	4	Charniere superieure Type 3 PCV	40	5 235	EN 10025	-
	-	-	-	-	-	-
87	4	Charniere inferieure Type 3 PCV	40	5 235	EN 10025	-
	-	-	-	-	-	-
61	3	Rond coust B Ø5 x 150	-	1.4307	EN 10088-3	3.1
	-	-	-	-	-	-
60	8	Taquet Guide Type 3 PCV	10	5 235	EN 10025	-
	-	-	-	-	-	-
59	8	Support Vis de Decollement Type 3 PCV	20	5 235	EN 10025	-
	-	-	-	-	-	-
58	8	Butoir Type 3 PCV	20	5 235	EN 10025	-
	-	-	-	-	-	-
57	8	Vis HM24 x 100 - ISO 4017	-	Acer 8.8 2mg	NFE 27-905	2.2
	-	-	-	-	-	-
REP	Nbr	DESIGNATION	Ep mm	MATIERE	NORMES SPECIFICATIONS	Cw
NOMENCLATURE						



56	4	Tige filetee M30 x 650 - EN 20225	-	Gr. B7 Zing. Lamet.-ISO 10683	SA 193
55	1	Bague de soufflet Øm= 97 - Rond	8	1.4307	EN 10088-3
54	1	Tube Dia. 114.3	4.5	1.4404	EN 10216-5
53	1	Soufflet de dilatation DN100	-	1.4404	EN 10028-7
52	1	Tube Dia. 114.3	4.5	1.4404	EN 10216-5
51	1	Rantfort Chicanne circuit B - tole (170x67)	3	1.4307	EN 10028-7
50	2	Oreille de levage Ref. Z200 daN	15	P 265 GH	EN 10028-2
49	2	Plat de 20 x 330	5	1.4307	EN 10028-7
48	2	Bride EN 1092-1/01 B1/DN 150/PN 16	-	P 245 GH	EN 10222-2
47	2	Tube Dia. 168.3	4.5	P 265 GH	EN 10216-2
46	8	Rond Ø14 Lg.12	-	1.4307	EN 10088-2
45	2	Rantfort circuit B - tole	2	1.4307	EN 10028-7
44	4	CALE U	2	1.4307	EN 10028-7
43	28	Rondelle plate M30 U - NFE 25-513	-	Acier	-
42	28	Ecrois HM30 - NFE 27411	-	Gr. 2H Zing. Lamet.-ISO 10683	SA 194
41	10	Tige filetee M30 x 650 - EN 20225	-	Gr. B7 Zing. Lamet.-ISO 10683	SA 193
40	2	Joint circuit B - cadre	6	NITRILE NT	-
39	1	Bouchon femelle 1° PDG cylindrique	-	1.4404	EN 10088-3
38	1	Embout Male 1° PDG conique - Tube Ø33.7	3.2	P 265 GH	EN 10216-2
37	1	Fond Sup. Caisson circuit B - tole	25	P 265 GH	EN 10028-2
36	1	Fond Inf. Caisson circuit B - tole	25	P 265 GH	EN 10028-2
35	1	Fian de Caisson circuit B - tole	25	P 265 GH	EN 10028-2
34	1	Fian de Caisson circuit B - tole	25	P 265 GH	EN 10028-2
33	1	Demi-viole boite circuit A - tole	6	1.4307	EN 10028-7
32	2	Plat de boite circuit A - tole	15	1.4307	EN 10028-7
31	4	Deflecteur	2	1.4307	EN 10028-7
30	4	Cale circuit B - tole (260x20)	2	1.4307	EN 10028-7
29	1	Bouchon tube Ø21.3 - tole	2	1.4307	EN 10028-2
28	1	Tube bouchonne Ø 21.3 Lg.40	2.8	1.4307	EN 10216-5
25	1	Chicanne circuit B - tole	3	1.4307	EN 10028-7
24	1	Bride EN 1092-1/11 F/DN 80/PN 40	-	P 245 GH	EN 10222-2
23	1	Bride EN 1092-1/11 F/DN 80/PN 40	-	P 245 GH	EN 10222-2
22	1	Tube Dia. 88.9 - SCH. 40S	5.49	TP 304L	SA 312
21	2	Coude 30-90° - Type A - Ø 88.9	5.49	P 265 GH	EN 10253-2
20	1	Tube Dia. 88.9 - SCH. 40S	5.49	TP 304L	SA 312
19	1	Demi-viole boite circuit A - tole	6	1.4307	EN 10028-7
18	2	Plat de boite circuit A - tole	15	1.4307	EN 10028-7
17	4	Rivet dia.4.8 - Lg.16	-	INOX	-
16	1	Plaque signalétique	2	1.4307	EN 10088-2
15	1	Portlet - tole	3	1.4307	EN 10028-7
14	28	Tube Dia. 42.2 - SCH. B0S	4.85	Gr.B	SA 106
13	2	Couvercle - tole	45	P 265 GH	EN 10028-2
12	1	Demi-viole boite circuit A - tole	6	1.4307	EN 10028-7
11	2	Plat de boite circuit A - tole	15	1.4307	EN 10028-7
10	1	platine	10	S 235	EN 10025
9	1	Laniere circuit B - Rond	8	1.4307	EN 10088-3
8	72	Rond circuit B Ø5 x 240	-	1.4307	EN 10088-3
7	76	Rond circuit A Ø3 x 780	-	1.4307	EN 10088-3
6	1	Tole d'extremite module isse	4	1.4307	EN 10028-7
5	1	Tole d'extremite module isse	4	1.4307	EN 10028-7
4	1	Tole d'extremite module isse	4	1.4307	EN 10028-7
3	1	Tole d'extremite module isse	4	1.4307	EN 10028-7
2	38	Tole de chambre emboute	2	1.4307	EN 10028-7
1	34	Tole de chambre isse	2	1.4307	EN 10028-7
REP	Nbr.	DESIGNATION	Ep mm	MATIERE	NORMES SPECIFICATIONS

NOMENCLATURE

TOLERANCES DE FABRICATION			
Cote de raccordement tuyauterie	: ± 5 mm		
Cote de positionnement supportage	: ± 5 mm		
Inclinaison face de bride / plan theorique	: ± 2 °		

NOTA

PARTIES INOX : décapage + passivation

PARTIES ACIER : sablage SA 2.5

PEINTURE :

- 1 couche primaire - HEMPADUR 4720o - Teinte HEMPEL Gris Clair 13610 - ép. 100 µm film sec

- 1 couche finition - HEMPATHANE 55210 bleu ral 5010 granite - ép. 50 µm film sec

NOTA: ATTENTION AU SENS DE SOUDAGE DES CHARNIERES (voir schema)

-	B4	15	-	Embout Mâle PDG Conique + Bouchon	TP316L + 1.4404	-	DEGAZAGE CIRCUIT B
-	B3	25	-	Embout Mâle PDG Conique + Bouchon	P 245 GH + 1.4404	-	Vidange EAU
-	B2	150	16	Bride EN 1092-1 Type 01 B1	P 245 GH	-	-
-	B1	150	16	Bride EN 1092-1 Type 01 B1	P 245 GH	-	Entrée EAU
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	A3	-	-	Tube Bouchonne Ø 15/21	1.4307	-	Vidange EAU SURCHAUFFEE
-	A2	80	40	Bride EN 1092-1 Type 11 F	P 245 GH	-	Somme EAU SURCHAUFFEE
-	A1	80	40	Bride EN 1092-1 Type 11 F	P 245 GH	-	Entrée EAU SURCHAUFFEE
Rep	Rep	DN	PN	TYPE	MATIERE		FONCTION
CL	Rep	Rep	PN	-	-		-

RACCORDEMENTS			
ECHANGEUR N°	TYPE	CIRCUIT A	CIRCUIT B
30643 E1-E2	PCV		
PUISSANCE	FLUIDE - NATURE	EAU SURCHAUFFEE	EAU
	FLUIDE - GROUPE	GAZ Gr.2	LIQUIDE Gr.2
790 KW	DEBIT (kg/h)	11 261.19	33 988.57
TEMPERATURE ENTREE-SORTIE (°C)		130 / 70	60 / 80
TEMPERATURE MIN/MAXI ADMISSIBLE (°S)		0 / 200	0 / 110
PRESSIION DE SERVICE (bar eff.)		30	10
PRESSIION MAXI ADMISSIBLE (PS)		30	10
PERTE DE CHARGE (bar eff.)		0.5 maxi	0.5 maxi
TEMPERATURE DE CALCUL (°C)		200	110
PRESSIION DE CALCUL (bar eff.)		30	10
PRESSIION D'ESSAI (PT) (bar eff.)		55.6	14.3
REGLEMENTATION		2014 / 68 / UE	
CATEGORIE DE RISQUES / MODULE		III / H	
ORGANISME NOTIFIE		APAVE Exploitation France 0082	
SERVICE D'INSPECTION		-	
CODE DE CONSTRUCTION		CODAP 2000 Cat.B Reception materiaux type r1	
COEFFICIENT DE SOUDURE		0.85	
SUREPAISSEUR DE CORROSION (mm)		INOX = 0 - ACIER = 1 mm	
CHAMBRES (ep. mat. rb. dm. fines)		2 mm - 1.4307 - 38 Ch - - 240 x 780	
LARGEUR CIRCUIT - PAS (mm)		3 - 30 x 30	4.5
MATIERE EN CONTACT AVEC FLUIDE		1.4307 + ACIER CARBONE	P 265 GH
SOULONNERIE		-	Gr.B7 + Gr.2H
JOINTS		-	NITRILE NT
VOLUME (l)		34	136
POIDS A VIDE / POIDS PLEIN (kg)		1190 / 1360	

C	25.04.23	C.F.	H.D.	H.D.	-	MISE A JOUR SENS D'OUVERTURE COUVERCLES	
B	24.04.23	C.F.	H.D.	H.D.	-	MISE A JOUR ORIENTATION TUBULAIRES A	
A	11.04.23	C.F.	H.D.	H.D.	-	EDITION ORIGINALE	

Rev.	Date	Dessiné par	Visé	Contrôle par	Visé	Approuvé par	Visé	Modifications
<p align="center">ECHANGEUR PLATULAIRE®</p> <p align="center">PLAN D'ENSEMBLE</p> <p align="center">IJMASC 2x19/2x19x240x780</p> <p align="center">PCV 408-38</p> <p>Σ = 14.2 m2</p>								

<p>BARRIQUAND ECHANGEURS</p>	<p>ECHELLE 1:3.5</p>	FORMA
		<p>E30643-100E</p>

Client : SGC -
Commande : 210608 A - 79131 - 79132