



Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
MINISTÈRE DES ARMÉES

CIEC



CENTRE INTERARMÉES DU SOUTIEN
« ÉQUIPEMENTS COMMISSARIAT »

NOTICE TECHNIQUE INTERARMÉES HABILLEMENT

NTIH
SCA-8415-0012

DECEMBRE 2021
V4

GILET DE CORPS THERMOSTABLE

UTILISATION : Personnel navigant de l'Armée de l'Air et personnel pompier.

Annule et remplace tous documents antérieurs. (V3 de avril 2017)

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Le gilet de corps thermostable est réalisé en tricot interlock, de coloris gris vert, suivant la description donnée par le présent document.

Le tricot est composé d'un mélange de fibres aramide et de viscose ignifugée dans la masse.

Le gilet comporte une encolure ras du cou et des manches longues terminées par un poignet rapporté, constitué d'une bande de tricot de fond.

Ce gilet pouvant être porté sous des ensembles de vol pressurisés, la partie plate de toutes les coutures est obligatoirement située sur la face interne de l'effet.



Illustration à titre indicatif

SOMMAIRE	
Article	Feuille
PRESENTATION	1
TABLEAU DE DISTRIBUTION ET DONNÉES LOGISTIQUES	2
COMPOSANTS	3 à 4
DESCRIPTION DÉTAILLÉE	5 à 7
TABLEAU DE MESURES	8
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	9
VALIDATION	10

TABLEAU DE DISTRIBUTION ET DONNÉES LOGISTIQUES

TAILLE	TOUR DE POITRINE (en cm)
88	≤ 88
96	89 à 96
104	97 à 104
112	105 à 112
120	113 à 120

DESIGNATION LONGUE	ALAT-SOUS VET THERM TEMPGILETCOL ROND
RA	0820
RAG	1000101
NGI	047200

DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
ALAT-SS VET THERM TEMPGILETCOL ROND 88	8415SH0017753	8415144810060
ALAT-SS VET THERM TEMPGILETCOL ROND 96	8415SH0017754	8415144810063
ALAT-SS VET THERM TEMPGILETCOL ROND 104	8415SH0017755	8415144810066
ALAT-SS VET THERM TEMPGILETCOL ROND 112	8415SH0017756	8415144810068
ALAT-SS VET THERM TEMPGILETCOL ROND 120	8415SH0017757	8415144810070

COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence																											
Tricot de fond	Matières premières : Mélange intime composé de 50 % de fibres aramides (Titre des fibres : 2,2 dtex, à titre indicatif) et 50 % de viscose ignifugée dans la masse .																											
	Filés : Titrage : 16,5 tex (Nm 60) sens de torsion : Z longueur de rupture minimale : 11 km.																											
	Métier : circulaire interlock de jauge 20.																											
	Mode de liage : interlock.																											
	Nombre de fils en travail : un fil simple.																											
	Longueur de fil absorbée (L.F.A) : 33,5 cm (tol. ±3%) aux 100 mailles.																											
	Masse surfacique en atmosphère normale selon la norme NF EN 12127 (tricot non relaxé avant mesure) :																											
	<table><tr><th>Masse surfacique maximale</th><th>Masse surfacique normale</th><th>Masse surfacique minimale</th></tr><tr><td>250 g/m²</td><td>230 g/m²</td><td>210 g/m²</td></tr></table>	Masse surfacique maximale	Masse surfacique normale	Masse surfacique minimale	250 g/m²	230 g/m²	210 g/m²																					
	Masse surfacique maximale	Masse surfacique normale	Masse surfacique minimale																									
	250 g/m²	230 g/m²	210 g/m²																									
	Nuance : gris-vert																											
	Mode de teinture : Fibres thermostables, dans la masse Viscose, non teintée.																											
	Solidités des teintures : <i>Indices minimaux</i>																											
<table><tr><th rowspan="2">Caractéristiques</th><th rowspan="2">Dégradation</th><th colspan="3">Dégorgement</th></tr><tr><th>Coton</th><th>Viscose</th><th>Polyamide</th></tr><tr><td>Lumière</td><td>5-6</td><td></td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>Lavage à 60°C (essai C2S)</td><td>4-5</td><td></td><td>4-5</td><td>4-5</td></tr><tr><td>Sueur (pH 5.5 et pH 8)</td><td>4-5</td><td></td><td>4-5</td><td>4-5</td></tr><tr><td>Frottement - à sec - humide</td><td> / /</td><td> 4 4</td><td> / /</td><td> / /</td></tr></table>	Caractéristiques	Dégradation	Dégorgement			Coton	Viscose	Polyamide	Lumière	5-6		/	/	Lavage à 60°C (essai C2S)	4-5		4-5	4-5	Sueur (pH 5.5 et pH 8)	4-5		4-5	4-5	Frottement - à sec - humide	 / /	 4 4	 / /	 / /
Caractéristiques			Dégradation	Dégorgement																								
	Coton	Viscose		Polyamide																								
Lumière	5-6		/	/																								
Lavage à 60°C (essai C2S)	4-5		4-5	4-5																								
Sueur (pH 5.5 et pH 8)	4-5		4-5	4-5																								
Frottement - à sec - humide	 / /	 4 4	 / /	 / /																								
Apprêts : Afin d'éliminer toutes traces d'ensimage du filé, et d'obtenir une très bonne stabilité dimensionnelle, le tricot est lavé et correctement rincé puis stabilisé par tout moyen permettant d'obtenir les stabilités dimensionnelles ci-après.																												
Variations dimensionnelles maximales après 3 lavages, sans relaxation, du tricot de fond : (selon NF EN ISO 6330, essai 6N* – 60°C – séchage à plat) : sens colonne et sens rangée : ± 7% (par rapport à l'état de livraison).																												
Boulochage (selon la norme NF G 07-121) : A l'état de livraison :																												
<table><tr><th>Après 5 minutes</th><th>Après 15 minutes</th><th>Après 30 minutes</th></tr><tr><td>Cotation 4-5 minimum</td><td>Cotation 4 minimum</td><td>Cotation 3-4 minimum. Léger peluchage toléré.</td></tr></table>	Après 5 minutes	Après 15 minutes	Après 30 minutes	Cotation 4-5 minimum	Cotation 4 minimum	Cotation 3-4 minimum. Léger peluchage toléré.																						
Après 5 minutes	Après 15 minutes	Après 30 minutes																										
Cotation 4-5 minimum	Cotation 4 minimum	Cotation 3-4 minimum. Léger peluchage toléré.																										
Ignifugation (selon la norme NF G 07-184) : - à l'état de livraison, - après 3 lavages normalisés selon la norme NF EN ISO 6330 (essai 6N à 60°C*).	} Sens colonne et sens rangée : classe B																											
Stabilité dimensionnelle des articles finis : après 3 lavages (selon NF EN ISO 6330, essai 6N – 60°C* – séchage à plat) ne doit pas être supérieure à ± 5%.																												

(*) Non relaxé en laboratoire avant mesure, NF EN ISO 6330 – essai 6N – 60°C – séchage à plat. Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.

NTIH SCA-8415-0012 GILET DE CORPS THERMOSTABLE	Feuillelet n°4/10	Edition : DECEMBRE 2021 V4
COMPOSANTS		

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Fils à coudre	<p>Spécifications techniques applicables aux fils à coudre du dernier GEM-HT en vigueur.</p> <p>Fiche d'identification n° 8-92 (fils aramide, fibres) : titrage 45 tex</p> <p>Nuance : assortie au tricot de fond</p> <p>Les fils de coutures doivent présenter des solidités des teintures, des variations dimensionnelles et un comportement au feu au moins égaux à ceux du tricot de fond.</p>
Etiquette de marquage et d'entretien - <i>encolure milieu dos (1)</i>	Selon le descriptif au feuillelet n°9 « MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT ».
Etiquette code à barres Etiquette flash code Caisse carton standard Etiquette d'emballage Ruban adhésif imprimé Feuillard Palette	Conforme à la notice technique interarmées habillement n° SCA-0000-0002 relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE

1 – ÉLÉMENTS CONSTITUTIFS

- 1.1.1 Un devant et un dos,
- 1.1.1 Une encolure,
- 1.1.2 Deux manches,
- 1.1.3 Deux poignets.

2 – DÉTAILS DE CONFECTION

2.1.1 – Devant et dos

Le devant et le dos sont soit en une seule pièce, soit en deux pièces assemblées sous les bras.

Les coutures d'épaules sont placées légèrement en arrière de façon à ce que la longueur du devant de l'effet soit légèrement supérieure à celle du dos.

Le devant et le dos sont échancrés pour former l'encolure.

Le bas du gilet est terminé par un rempli intérieur de 20 millimètres. La couture du rempli ne doit pas diminuer l'élasticité de l'effet.

2.1.2 – Encolure

L'encolure est bordée par une bande de tricot de fond en double épaisseur. Cette bande de 20 millimètres de largeur est posée au ras de l'encolure, bord à bord avec le devant et le dos.

2.1.3 – Manches

Les manches sont d'une seule pièce.

Leur couture doit se trouver :

- pour les articles dont le devant et le dos sont en une seule pièce, sous le bras et dans le prolongement de la ligne des côtés (effet posé à plat).
- pour les articles montés avec coutures de côté, sous le bras et dans le prolongement de celles assemblant le devant et le dos.

2.1.4 – Poignets

Des poignets, constitués par une bande de tricot de fond en double épaisseur, sont rapportés bord à bord au bas des manches. Leur couture de fermeture doit se trouver dans le prolongement de la couture d'assemblage des manches.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE

3 – PRESCRIPTIONS DIVERSES

Tous les assemblages sont réalisés bord à bord, en couture plate, ne provoquent aucune gêne à l'utilisateur et doivent éviter tous points de frottement sur la peau.

Les points de couture suivants peuvent être utilisés (désignation selon la NF G 05-002) :

- soit 606 - point de recouvrement 4 aiguilles – 9 fils ;
- soit 607 - point de recouvrement 4 aiguilles – 6 fils ;
- soit 608 - point de recouvrement 4 aiguilles – 7 fils ;
- soit 609 - point de recouvrement 4 aiguilles – 6 fils modifiés.

La confection est solide et soignée. Les coutures ont la même élasticité que le tricot.

Aucun point de manque ou de rupture de fils n'est relevé sur les assemblages.

Les assemblages doivent être solidement arrêtés.

À la suite d'une traction manuelle, il n'est pas constaté d'échappée du tricot ou de la maille.

Les prises en couture doivent être suffisantes pour éviter toutes échappées.

Les articles ne doivent pas présenter de pli marchand apparent.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE

4 – CONTROLE DU BIEN-ALLER

4.1 - Contrôle de la taille et du bien-aller

Ce contrôle est effectué tant sur des articles à l'état de livraison, que sur des gilets ayant subi 3 lavages successifs à 60°C (*).

Le contrôle de la taille et du bien-aller des gilets de corps s'effectue sur les formes normalisées selon les dispositions de la fiche d'essai laboratoire n°10 (écart poitrine – tour de taille=0).

La hauteur totale du sous-vêtement, quelle que soit sa taille, doit se situer entre les repères +6 et +10 cm de la forme (à l'état de livraison comme après entretiens).

Lors de l'essai de bien aller, l'évaluation porte en particulier : si l'article épouse bien la forme, et la présence de plis éventuels (emmanchures, col, bassin).

4.2 – Décalage couture, le cas échéant

Lors du passage de l'article sur les formes (écart 0) décrites dans la fiche d'essai laboratoire n°10, les coutures latérales ne doivent pas être décalées de plus de 3 cm par rapport aux côtés de la forme, à l'état neuf comme après les opérations d'entretien.

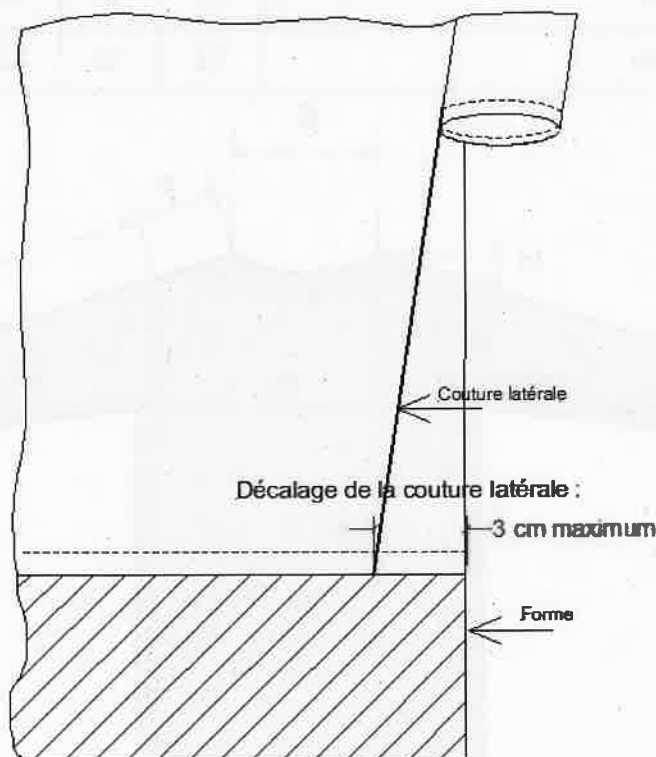
Lorsque le décalage se fait sur le devant de la forme, il est indiqué un décalage positif.

Lorsque le décalage se fait sur l'arrière de la forme, il est indiqué un décalage négatif.

Les opérations d'entretien consistent en 3 lavages successifs à 60°C (*).

Le tricot n'est pas relaxé.

Exemple de détermination du vrillage



(*) Non relaxé en laboratoire avant mesure, NF EN ISO 6330 – essai 6N – 60°C – séchage à plat. Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.

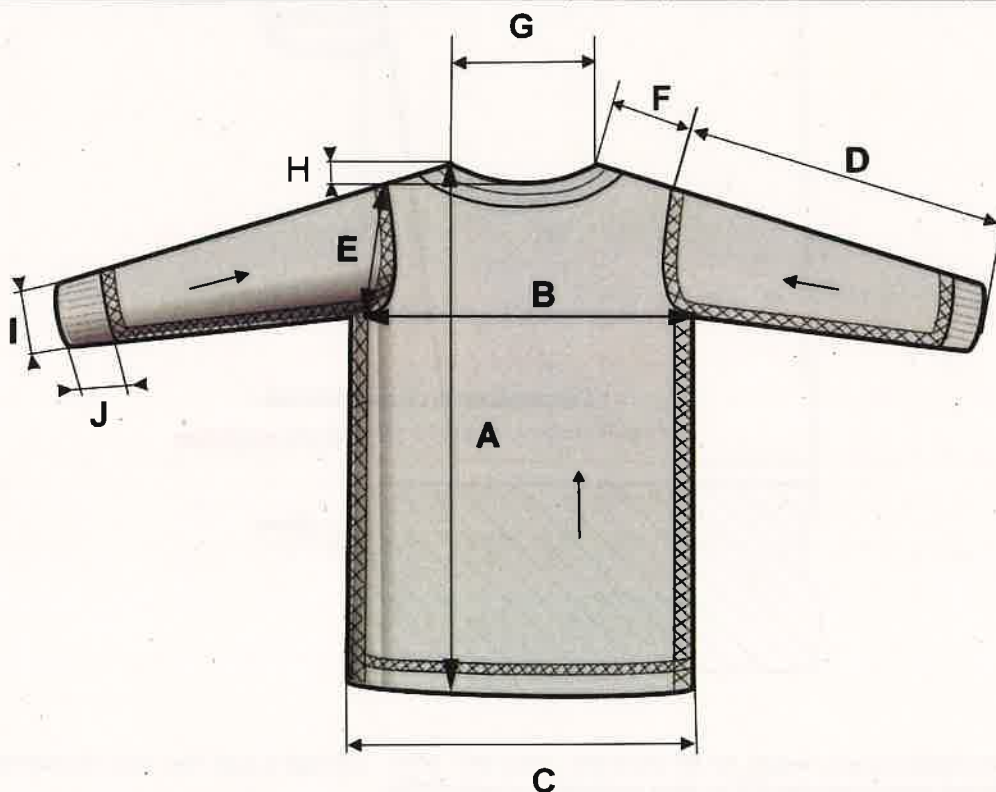
TABLEAU DE MESURES

Remarque importante : Pour le gilet de corps thermostable, il appartient au fournisseur d'établir les patrons de coupe afin d'obtenir, sur les effets terminés, les dimensions indiquées dans le tableau ci-dessous.

Le tableau qui suit fixe **en centimètres** les dimensions des effets terminés.

Les mesures sont prises, effet posé à plat, plis effacés à la main et sans faire subir au tricot une extension quelconque.

Désignation		TAILLES					Tolérance
		88	96	104	112	120	
A	Hauteur totale de l'effet (prise de la pointe d'encolure jusqu'au bas de l'effet)	71	73	75	77	78	± 1
B	Demi-tour de poitrine (prise à la base des emmanchures)	37	40	43	46	49	± 1
C	Largeur du bas de l'effet	37	40	43	46	49	± 1
D	Longueur dessus de manche	61	62	63	64	65	± 0,5
E	Corde de l'arc d'emmanchure (prise en ligne droite)	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5	± 0,5
F	Longueur d'épaule (prise sans la finition du col)	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	± 0,5
G	Largeur d'encolure	13	14	15	16	17	± 0,5
H	Hauteur d'encolure	7	7	7	7	7	± 0,5
I	Largeur des poignets	7,5	8	8	8	8,5	± 0,5
J	Hauteur des poignets	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	± 0,5



MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

ETIQUETTES D'ORIGINE, DE TAILLE ET PICTOGRAMME

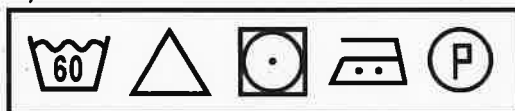
Les effets sont marqués au moyen d'une étiquette, prise dans la couture de montage de l'encolure milieu dos.

La matière de l'étiquette doit résister à l'utilisation de l'article. Cette étiquette de 80 x 40 mm de dimensions apparentes, est posée, pliée en son milieu, de façon à former un carré de 40 mm de côté.

Elle indique :

RECTO	VERSO
<ul style="list-style-type: none"> - l'année de fabrication, - la raison sociale du fournisseur, - le numéro de marché, - la taille, - la RAD. 	<ul style="list-style-type: none"> - la composition, - le code d'entretien, - encart libre pour le marquage individuel.

La marque unique d'entretien est constituée conformément au code d'entretien NF EN ISO 3758 (indice de classement G08-004) :



Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés sans l'accord du COFREET (Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles).

Toutes les marques, de couleur noire, sont distinctes et indélébiles.

Les contrôles de l'indélébilité des marques sont effectués dans les conditions définies par les normes NF EN ISO 105 C06 – Essai C2S (lavage à 60°C) et NF EN ISO 105 D01 (nettoyage à sec). Après trois lavages ou trois nettoyages à sec au solvant pur sans addition d'eau, l'indice minimal de dégradation demandé est de 4.

CONDITIONNEMENT ET EMBALLAGE

Les effets sont livrés conformément à la NTIH n° SCA-0000-0002 « Conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions ».

Mode de pliage et sous conditionnement	<p>Laissé à l'initiative du fournisseur.</p> <p>Chaque effet est conditionné dans un sachet plastique recyclable, l'étiquette de taille sera apparente.</p> <p>Une étiquette code à barre individuelle est apposée sur le sachet (Conformément aux §5.2.1 et §5.2.2 de la NTIH SCA-0000-0002).</p>
Nombre d'effets par caisse	50 (sans mélange de taille)
Dimensions extérieures des caisses assemblées, fermées et non bombées	600 x 400 x 350 mm
Etiquette flash code et code à barre de caisse carton	Conformément aux §5.2.1 et §5.2.2 de la NTIH SCA-0000-0002.

NTIH SCA-8415-0012 GILET DE CORPS THERMOSTABLE	Feuillelet n°10/10	Edition : DECEMBRE 2021 V4
VALIDATION		

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	Signature
CRG2 Eric NEUMANN	Directeur du CIEC	27/11/21	Le commissaire en chef de 1 ^{re} classe Philippe GIMPEL directeur adjoint du Centre interarmées du soutien « équipements commissariat »