



Liberté • Égalité • Fraternité  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
MINISTÈRE DES ARMÉES

CIEC



CENTRE INTERARMÉES DU SOUTIEN  
« ÉQUIPEMENTS COMMISSARIAT »

# NOTICE TECHNIQUE INTERARMÉES HABILLEMENT

NTIH  
SCA-8420-0003

DECEMBRE 2021  
V2

## SOUS-VÊTEMENT CHAUD DE VOL

UTILISATION : Personnel navigant

*Annule et remplace tous documents antérieurs.*

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

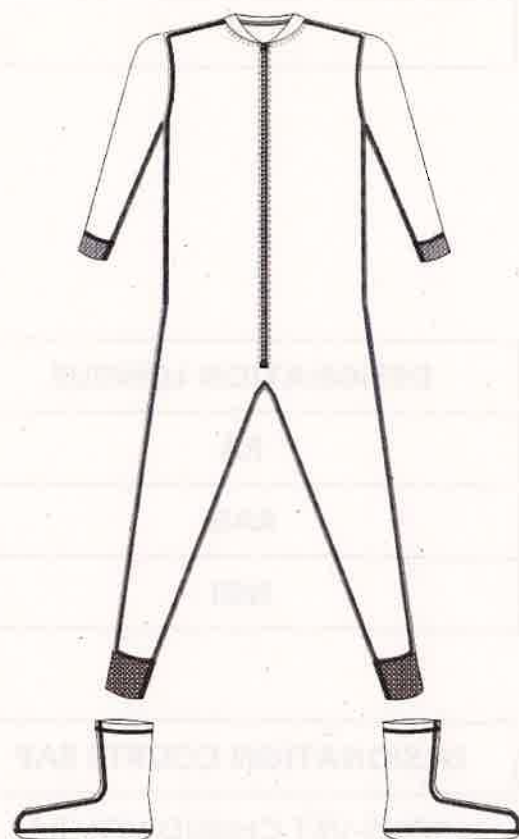
Le sous-vêtement chaud de vol pour personnel navigant est réalisé à partir d'un tricot cloqué, de coloris vert armée, à base de fibres thermostables et de laine.

Il est destiné à être porté sous les équipements de vol suivants :

- combinaison de vol cabine étroite ;
- vêtement de vol étanche ;
- éventuellement, sur les sous-vêtements de vol en vigueur.

Ce sous-vêtement chaud permet le port du « pantalon anti-G ».

Chaque équipement comprend le sous-vêtement proprement dit, en une seule pièce et une paire de chaussons.



SOMMAIRE	
Article	Feuille
PRESENTATION	1
TABLEAU DE DISTRIBUTION ET DONNÉES LOGISTIQUES	2
COMPOSANTS	3 à 5
DESCRIPTION DÉTAILLÉE	6 à 7
TABLEAUX DE MESURES	8
PRISE DE MESURES	9
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	10
DÉTAILS DE MONTAGE	12
DÉTAILS DE CONFECTION	13
VALIDATION	14

**TABLEAU DE DISTRIBUTION ET DONNÉES LOGISTIQUES**

<b>TAILLE</b>	<b>TOUR DE POITRINE (en cm)</b>
1	≤ 88
2	89 à 96
3	97 à 104
4	105 à 112
5	≥ 113

<b>DESIGNATION LONGUE</b>	<b>SOUS-VETEMENT CHAUD DE VOL</b>
<b>RA</b>	2005
<b>RAG</b>	1006199
<b>NGI</b>	083200

<b>DESIGNATION COURTE SAP</b>	<b>RAD</b>	<b>NNO</b>
SOUS-VET CHAUD VOL T 1	8420SH0019141	8420144815190
SOUS-VET CHAUD VOL T 2	8420SH0019142	8420144815192
SOUS-VET CHAUD VOL T 3	8420SH0019143	8420144815193
SOUS-VET CHAUD VOL T 4	8420SH0019144	8420144815194
SOUS-VET CHAUD VOL T 5	8420SH0019145	8420144815195

## COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence						
Tricot de fond	Matières premières :						
	Mélange intime peigné, composé de :						
	<table><tr><th>70 % fibres thermostables</th><th>30 % de laine</th></tr><tr><td>- fibres de 2.2 décitex - longueur des fibres (suivant <i>diagramme Almeter</i>) : Hauteur 75 mm (tol. ±8) ; Barbe 95 mm (tol. ±7) &gt; Coefficient de variation de la hauteur 50% (tol. ±7) &gt; Coefficient de variation de la barbe 40 % (tol. ±8) - Barbe inférieure à 50 mm : ≤ 11 %</td><td>- diamètre moyen des fibres : 20 micromètres (tol. ±1).</td></tr></table>	70 % fibres thermostables	30 % de laine	- fibres de 2.2 décitex - longueur des fibres (suivant <i>diagramme Almeter</i> ) : Hauteur 75 mm (tol. ±8) ; Barbe 95 mm (tol. ±7) > Coefficient de variation de la hauteur 50% (tol. ±7) > Coefficient de variation de la barbe 40 % (tol. ±8) - Barbe inférieure à 50 mm : ≤ 11 %	- diamètre moyen des fibres : 20 micromètres (tol. ±1).		
	70 % fibres thermostables	30 % de laine					
	- fibres de 2.2 décitex - longueur des fibres (suivant <i>diagramme Almeter</i> ) : Hauteur 75 mm (tol. ±8) ; Barbe 95 mm (tol. ±7) > Coefficient de variation de la hauteur 50% (tol. ±7) > Coefficient de variation de la barbe 40 % (tol. ±8) - Barbe inférieure à 50 mm : ≤ 11 %	- diamètre moyen des fibres : 20 micromètres (tol. ±1).					
	Filés :						
	Titrage : 20 tex (Nm 50)   torsion : 730 tours/mètre   sens de torsion : Z   longueur de rupture : 11,5 km.						
	Métier : circulaire de jauge 20.						
	Mode de liage : double tricot côtelé (type Jacquard relief), conforme au mode de liage présent au feuillet n° 11.						
	Nombre de fils en travail : (sur toute la hauteur de l'article) un fil simple de titrage 20 tex (soit Nm 50).						
	Masse surfacique en atmosphère normale selon la norme NF EN 12127 (tricot non relaxé avant mesure) :						
	<table><tr><th>Masse surfacique maximale</th><th>Masse surfacique normale</th><th>Masse surfacique minimale</th></tr><tr><td>460 g/m²</td><td>440 g/m²</td><td>420 g/m²</td></tr></table>	Masse surfacique maximale	Masse surfacique normale	Masse surfacique minimale	460 g/m²	440 g/m²	420 g/m²
	Masse surfacique maximale	Masse surfacique normale	Masse surfacique minimale				
460 g/m²	440 g/m²	420 g/m²					
Longueur de fil absorbé (L.F.A), en centimètres aux 100 mailles :							
- fils travaillant en côte : 27,6 cm (±3%) - fils travaillant en jersey : 19,6 cm (±3%)							
Nuance : vert armée							
Mode de teinture :							
- Fibres thermostables : dans la masse, - Laine : sur ruban de peigné.							
Apprêts : Afin d'une part, d'éliminer toute trace d'ensimage du fil et d'autre part, d'obtenir une très bonne stabilité dimensionnelle, le tricot est lavé, correctement rincé et ensuite séché. Le traitement final de stabilisation est laissé à l'initiative du fournisseur, il devra être conduit de façon à obtenir le minimum de variations dimensionnelles.							
Variations dimensionnelles maximales après 3 lavages, sans relaxation, du tricot de fond (selon NF EN ISO 6330, essai 4N*) :							
Sens colonne et sens rangée : ± 5 %.							
Comportement après lavages, sur article fini (selon NF EN ISO 6330, essai 4N*) : le sous-vêtement a un bon comportement après les opérations d'entretien. La dégradation des coloris des tricots ainsi que les fils à coudre et la fermeture à glissière doivent atteindre un <b>indice minimum de 3, après 5 lavages à 40°C.</b>							

(\*) Non relaxé en laboratoire avant mesure, NF EN ISO 6330 – essai 4N – 40°C – séchage à plat. Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.

## COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence																																						
Tricot de fond	Solidités des teintures : <i>Indices minimaux</i>																																						
	<table><tr><th rowspan="2">Caractéristiques</th><th rowspan="2">Dégradation</th><th colspan="3">Dégorgement</th></tr><tr><th>Coton</th><th>Laine</th><th>Polyamide</th></tr><tr><td>Lumière</td><td>5</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>Lavage à 60°C (essai C2S)</td><td>4</td><td>/</td><td>4</td><td>4</td></tr><tr><td>Sueur (pH 5.5 et pH 8)</td><td>4</td><td>/</td><td>4-5</td><td>4-5</td></tr><tr><td>Frottement</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>- à sec.</td><td>/</td><td>4</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>- humide</td><td>/</td><td>4</td><td>/</td><td>/</td></tr></table>	Caractéristiques	Dégradation	Dégorgement			Coton	Laine	Polyamide	Lumière	5	/	/	/	Lavage à 60°C (essai C2S)	4	/	4	4	Sueur (pH 5.5 et pH 8)	4	/	4-5	4-5	Frottement					- à sec.	/	4	/	/	- humide	/	4	/	/
	Caractéristiques			Dégradation	Dégorgement																																		
		Coton	Laine		Polyamide																																		
	Lumière	5	/	/	/																																		
	Lavage à 60°C (essai C2S)	4	/	4	4																																		
	Sueur (pH 5.5 et pH 8)	4	/	4-5	4-5																																		
	Frottement																																						
	- à sec.	/	4	/	/																																		
	- humide	/	4	/	/																																		
Boulochage (selon la norme NF G 07-121) :																																							
A l'état de livraison, sur face cloquée :																																							
<table><tr><th>à 5 minutes</th><th>à 15 minutes</th><th>à 30 minutes</th></tr><tr><td>Cotation 5 minimum</td><td>Cotation 5 minimum</td><td>Cotation 4 minimum. Léger peluchage toléré.</td></tr></table>	à 5 minutes	à 15 minutes	à 30 minutes	Cotation 5 minimum	Cotation 5 minimum	Cotation 4 minimum. Léger peluchage toléré.																																	
à 5 minutes	à 15 minutes	à 30 minutes																																					
Cotation 5 minimum	Cotation 5 minimum	Cotation 4 minimum. Léger peluchage toléré.																																					
Ignifugation (selon la norme NF G 07-184) :																																							
- à l'état de livraison,																																							
- après 3 lavages normalisés selon la norme NF EN ISO 6330 (essai 4N*)																																							
Tricot  - pour poignets, bas de jambes et col	Sens colonne et sens rangée : classe B																																						
	Pouvoir adiatthermique (selon la norme NF G 07-107) :																																						
	valeur minimale 32 % (face cloquée contre le cylindre).																																						
	Matières premières : Identiques à celle du tricot de fond.																																						
	Filés : Identique au tricot de fond.																																						
	Métier : circulaire de jauge 18																																						
	Mode de liage : côte 1 et 1																																						
	Nombre de fils en travail : un fil simple.																																						
	Masse surfacique en atmosphère normale selon la norme NF EN 12127 (tricot non relaxé avant mesure) :																																						
	<table><tr><th>Masse surfacique maximale</th><th>Masse surfacique normale</th><th>Masse surfacique minimale</th></tr><tr><td>200 g/m²</td><td>185 g/m²</td><td>170 g/m²</td></tr></table>	Masse surfacique maximale	Masse surfacique normale	Masse surfacique minimale	200 g/m²	185 g/m²	170 g/m²																																
Masse surfacique maximale	Masse surfacique normale	Masse surfacique minimale																																					
200 g/m²	185 g/m²	170 g/m²																																					
Longueur de fil absorbée (L.F.A.), en centimètres aux 100 mailles : 29 cm (±3%)																																							
Nuance : vert armée																																							
Mode de teinture, Solidités des teintures, Apprêts, Comportement au feu, Comportement après lavages.																																							
Identiques à ceux du tricot de fond.																																							
Stabilité dimensionnelle : identique au tricot de fond																																							

(\*) Non relaxé en laboratoire avant mesure, NF EN ISO 6330 – essai 4N – 40°C – séchage à plat. Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.

COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
<b>Fils à coudre</b>	<p>Spécifications techniques applicables aux fils à coudre du dernier GEM-HT en vigueur.</p> <p>Le choix est laissé aux fournisseurs d'utiliser,  <u>SOIT</u> : Fiche d'identification n° 8-93 : titrage 54 tex  <u>SOIT</u> : Fiche d'identification n° 8-91 : titrage 40 tex</p> <p>Nuance : assortie au tricot de fond</p> <p>Les fils de coutures doivent présenter des solidités des teintures, des variations dimensionnelles et un comportement au feu au moins égales à ceux du tricot de fond.</p>
<b>Fermeture à glissière</b> - pour la combinaison, devant (1)	<p>Spécifications techniques applicables aux fermetures à glissière et aux accessoires du dernier GEM-HT en vigueur.</p> <p>Fermeture non séparable à double curseur bloqueur automatique (sans ergot) avec arrêts supérieurs et inférieurs.</p> <p>Fermeture de type D, classe 4.</p> <p>Glissière et ruban en matière synthétique.</p> <p>Nuance : assortie au tricot de fond.</p> <p>Solidité des teintures : équivalente à celle du tricot de fond.</p> <p>Comportement au feu : équivalente à celle du tricot de fond.</p> <p>Longueur : adaptée selon la taille de l'effet.</p> <p>Caractéristiques mécaniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endurance : les fermetures devront résister à plus de 10 000 cycles.</li> <li>- Résistance minimale transversale au milieu de la fermeture : 45 daN.</li> <li>- Résistance minimale du curseur/tirette à la traction : 9 daN.</li> <li>- Les fermetures ne devront présenter aucune résistance anormale : quand la fermeture est mouillée et après trempage au solvant.</li> </ul>
<b>Etiquette de marquage et d'entretien</b> - sous-vêtement, encolure milieu dos (1) - chausson, rempli supérieure (2)	<p>Selon le descriptif au feuillet n°10 « MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT ».</p>
Etiquette code à barres Etiquette flash code Caisse carton standard Etiquette d'emballage Ruban adhésif imprimé Feuillard Palette	<p>Conforme à la notice technique interarmées habillement n° SCA-0000-0002 relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.</p>

DESCRIPTION DÉTAILLÉE

**1 – ÉLÉMENTS CONSTITUTIFS DU PONCHO**

**1.1 – Le sous-vêtement, proprement dit,**

1.1.1 Deux devants,

1.1.2 Un dos (partie buste, fond du culotte et derrières de jambes),

1.1.3 Deux manches,

1.1.4 Les bords-côtes du bas de jambes et manches.

**1.2 – Les chaussons**

1.2.1 Deux côtés,

1.2.2 La semelle.

**2 - DÉTAILS DE CONFECTION**

**2.1.1 – Les devants**

Le devant de l'article est constitué de deux parties symétriques. Chaque partie est réalisée en une seule pièce.

Une fermeture à glissière synthétique à double curseur bloqueur assure la fermeture.

Une bande de tricot de fond en simple épaisseur de 30 mm de large, surjeté sur tout son pourtour, est fixée sur l'envers de la partie avant gauche par une couture de type 301 (point de chaînette) pour former une patte de protection pour l'ouverture du sous-vêtement. La face endroit du tricot de la patte se trouve contre la fermeture à glissière. (voir section A-A au feuillet n° 12).

Afin de faciliter le passage du curseur, il convient de laisser un espacement minimal de 2 mm entre la glissière et le bord du devant.

La fermeture à glissière s'arrête à la base de l'encolure, cet arrêt ne devra provoquer aucune gêne au porter.

La longueur apparente de la fermeture à glissière est donnée dans le tableau des dimensions (voir feuillet n°8).

**2.1.2 – Le dos**

La partie buste est en un seul morceau.

Le fond de culotte est de forme trapézoïdale, la petite base est située au niveau de l'enfourchure. Il est assemblé à la partie inférieure du buste et aux derrières des jambes (voir croquis au feuillet n° 13).

**2.1.3 – Les manches**

Les manches, de type « monté », sont en un seul morceau. Elles sont fermées par un assemblage en couture plate effectué dans le prolongement de la couture côté.

Chaque bas de manche est prolongé par un bord-côte réalisé en tricot côte 1 et 1 pris dans le droit maille et plié en son milieu dans le sens de la longueur.

Le bord-côte est assemblé au bas de la manche par un assemblage en couture plate effectué dans le prolongement de la couture dessous de manche et terminé par une bride.

## DESCRIPTION DÉTAILLÉE

### 2.1.4 – Les jambes

Les jambes sont en deux morceaux. Elles sont fermées par un assemblage en couture plate, effectué sur les coutures côtés et d'entrejambe.

Chaque bas de jambe est prolongé par un bord-côte réalisé en tricot côte 1 et 1 pris dans le droit-maille et plié en son milieu dans le sens de la longueur.

Le bord-côte est assemblé au bas de jambes par un assemblage en couture plate, effectué dans le prolongement de la couture d'entrejambe et terminé par une bride.

### 2.1.5 – Le col

Les parties supérieures du dos et des devants forment l'encolure. Cette encolure est bordée sur son pourtour d'un morceau de tricot côte 1 et 1 plié en deux dans le sens de la longueur. La pliure forme le sommet du col.

Le col est fixé à cheval sur le haut du vêtement par un point de recouvrement de type 406 (voir section au feuillet n° 12).

La hauteur du col est de 14 à 16 mm.

### 2.2 – Les chaussons

Ils sont constitués de trois morceaux de tricot de fond assemblés par couture plate.

Le haut des chaussons est rempli intérieurement sur 2 cm.

Deux panneaux de forme identique constituent les côtés. Le troisième panneau forme la semelle.

## 3 – PRESCRIPTIONS DIVERSES

Tous les assemblages sont réalisés bord à bord, ne provoquent aucune gêne à l'utilisateur et doivent éviter tous points de frottement sur la peau (sauf ceux du col et de la fermeture à glissière).

Seuls les points de couture suivants peuvent être utilisés (désignation selon la NF G 05-002) exception faite au montage du col et de la fermeture à glissière (voir feuillet n°12) :

- soit 606 - point de recouvrement 4 aiguilles – 9 fils ;
- soit 607 - point de recouvrement 4 aiguilles – 6 fils ;
- soit 608 - point de recouvrement 4 aiguilles – 7 fils ;
- soit 609 - point de recouvrement 4 aiguilles – 6 fils modifiés.

Les plaquages et surpiqûres sont effectués au point noué de type 301, aucun « pont » de fil n'est toléré. Le nombre de points au centimètre est compris entre 3 et 4.

La confection est solide et soignée. Les coutures ont la même élasticité que le tricot.

Aucun point de manque ou de rupture de fils n'est relevé sur les assemblages.

Les assemblages doivent être solidement arrêtés.

À la suite d'une traction manuelle, il n'est pas constaté d'échappée du tricot ou de la maille.

Les prises en couture doivent être suffisantes pour éviter toutes échappées.

## TABLEAUX DE MESURES

**Remarque importante :** Pour le sous-vêtement et les chaussons, il appartient au fournisseur d'établir les patrons de coupe afin d'obtenir, sur les effets terminés, les dimensions indiquées dans les tableaux ci-dessous.

Les tableaux qui suivent fixe **en centimètres** les dimensions des effets terminés.

Les mesures sont prises, effet posé à plat, plis effacés à la main et sans faire subir au tricot une extension quelconque.

• **Sous-vêtement**

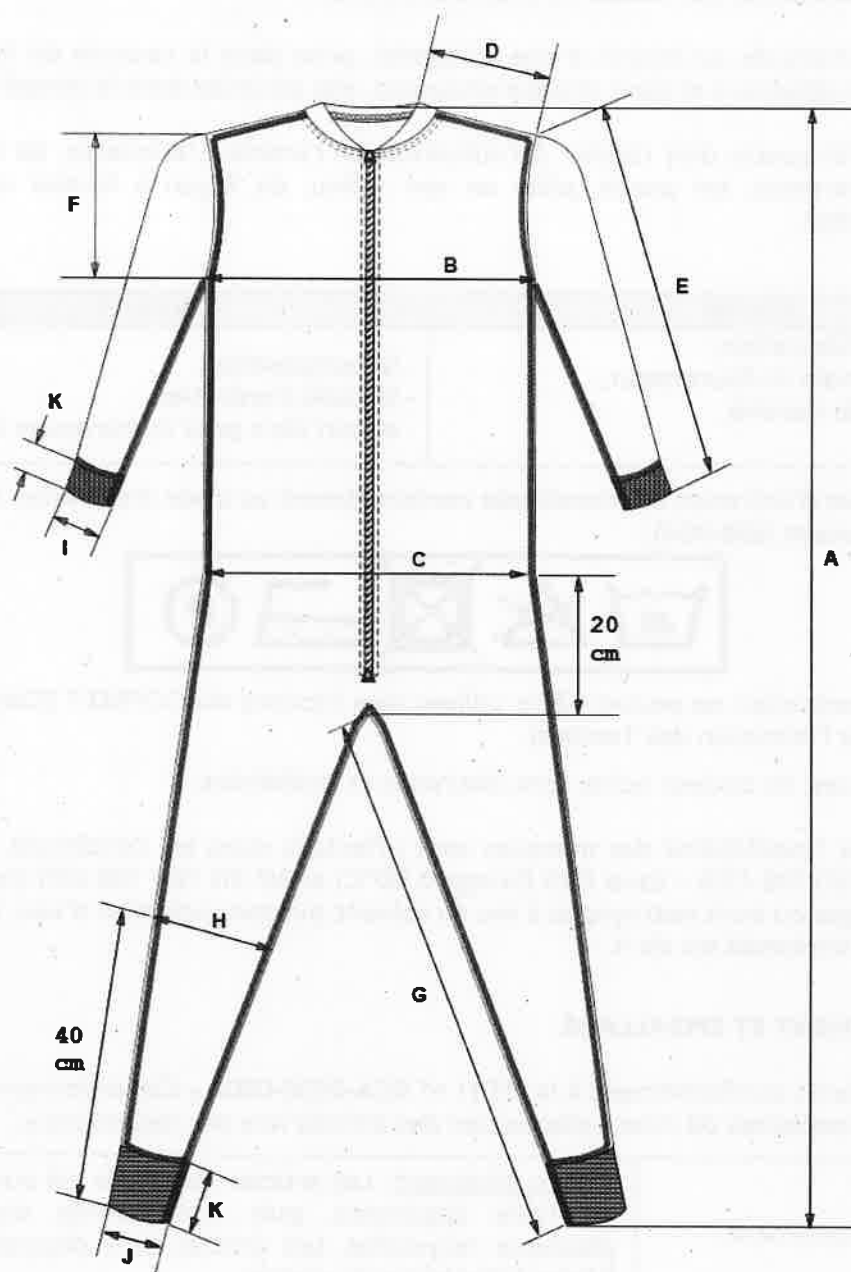
Désignation		TAILLES					Tolérance
		1	2	3	4	5	
A	Hauteur totale de l'effet, prise de la partie la plus haute du col jusqu'au bas de l'effet	155	157	161	164	166	± 1,5
B	Demi-tour de poitrine, pris à la base des emmanchures	38	41	44	47	50	± 1,5
C	Demi-tour de taille, pris à 20 cm au-dessus de l'entrejambe	44	46	48	50	52	± 1,5
D	Longueur couture d'épaule (col inclus)	13	13,5	14	14,5	15	± 1
E	Longueur dessus de manche	61	62	63	64	65	± 1
F	Corde de l'arc d'emmanchure, prise en ligne droite	20	21	22	23	24	± 1
G	Longueur d'entrejambe	82	84	87	89	89	± 1,5
H	Demi-largeur de la jambe, prise à 40 cm du bas de jambe (bord-côte inclus)	17	17	17	18	19	± 1
I	Largeur du bord-côte, bas de manche	7	7	7,5	7,5	8	± 1
J	Largeur du bord-côte, bas de jambe	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	± 1
K	Hauteur des bords-côtes, bas de manches et bas de jambes	7	7	7,5	7,5	8	± 1
L	Longueur totale apparente de la fermeture à glissière	62	62	62	64	64	± 1,5

• **Chausson**

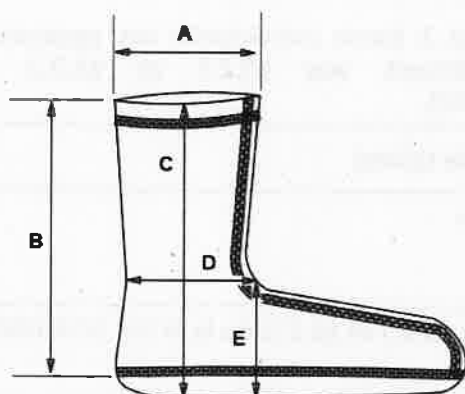
Désignation		TAILLES					Tolérance
		1	2	3	4	5	
A	Largeur de la partie haute du chausson	13,5	13,5	13,5	15,5	15,5	± 1
B	Hauteur arrière du chausson (prise depuis la couture de la semelle jusqu'au sommet de l'effet)	25,5	25,5	25,5	27,5	27,5	± 1
C	Hauteur totale, prise au milieu de la tige	30,5	30,5	30,5	32,5	32,5	± 1
D	Demi-largeur de la cheville, prise à l'arrondi du pied	11,5	11,5	11,5	13,5	13,5	± 1
E	Demi-largeur du pied, prise de l'arrondi du pied jusqu'au bas de la semelle	16	16	16	18	18	± 1
F	Longueur du pied, prise semelle à plat	26	26	26	29	29	± 1
G	Largeur du pied la plus grande, prise semelle à plat	9	9	9	10	10	± 1

PRISE DE MESURES

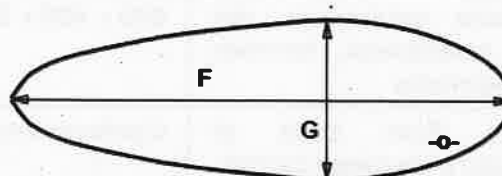
DEVANT - SOUS-VÊTEMENT



DEVANT - CHAUSSON



Semelle



## MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

## ETIQUETTES D'ORIGINE, DE TAILLE ET PICTOGRAMME

Les effets sont marqués au moyen d'une étiquette, prise dans la couture de l'encolure milieu dos pour le sous-vêtement et pour chaque chausson, elle est prise dans le rempli supérieure.

La matière de l'étiquette doit résister à l'utilisation de l'article. L'étiquette, de 40 x 40 mm de dimensions apparentes, est posée, pliée en son milieu, de façon à former un rectangle de 20 x 40 mm de côté.

Elle indiquera :

RECTO	VERSO
<ul style="list-style-type: none"><li>- l'année de fabrication,</li><li>- la raison sociale du fournisseur,</li><li>- le numéro de marché,</li><li>- la RAD.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- la composition,</li><li>- le code d'entretien,</li><li>- encart libre pour le marquage individuel.</li></ul>

La marque unique d'entretien est constituée conformément au code d'entretien NF EN ISO 3758 (indice de classement G08-004) :



Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés sans l'accord du COFREET (Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles).

Toutes les marques, de couleur noire, sont distinctes et indélébiles.

Les contrôles de l'indélébilité des marques sont effectués dans les conditions définies par les normes NF EN ISO 105 C06 – Essai C2S (lavage à 60°C) et NF EN ISO 105 D01 (nettoyage à sec). Après trois lavages ou trois nettoyages à sec au solvant pur sans addition d'eau, l'indice minimal de dégradation demandé est de 4.

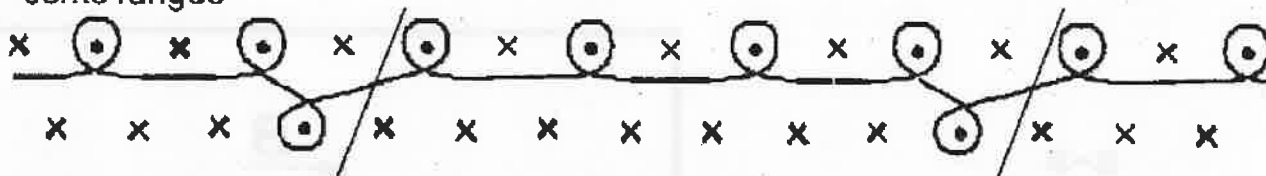
## CONDITIONNEMENT ET EMBALLAGE

Les effets sont livrés conformément à la NTIH n° SCA-0000-0002 « Conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions ».

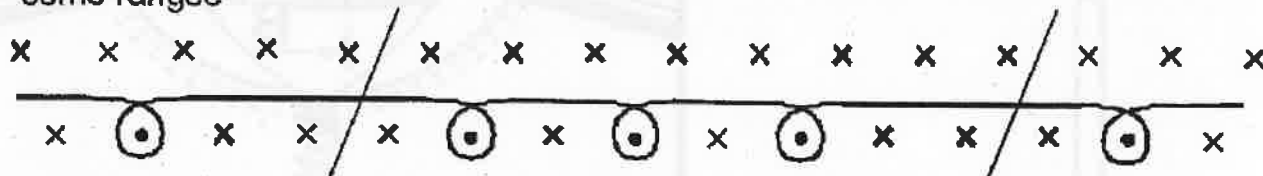
Mode de pliage et sous conditionnement	<ul style="list-style-type: none"><li>• <u>Sous vêtement</u> : Les articles sont pliés col ouvert, l'étiquette de taille apparente, puis conditionnés dans un sachet plastique recyclable. Les articles sont disposés ensuite tête bêche à l'intérieur du carton.</li><li>• <u>Chaussons</u> : Les articles sont placés sous le sous-vêtement de manière à être visible sachet retourné.</li></ul> <p>Une étiquette code à barre individuelle est apposée sur le sachet (Conformément aux §5.2.1 et §5.2.2 de la NTIH SCA-0000-0002).</p>
Nombre d'effets par caisse	10 (sans mélange de tailles)
Dimensions extérieures des caisses assemblées, fermées et non bombées	600 x 400 x 350 mm
Etiquette flash code et code à barre de caisse carton	Conformément aux §5.2.1 et §5.2.2 de la NTIH SCA-0000-0002.

MODE DE LIAGE

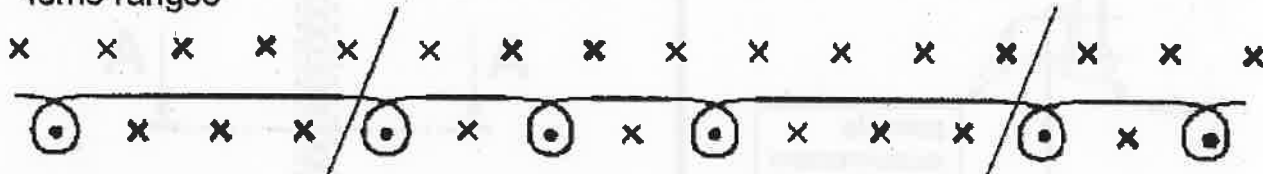
6ème rangée



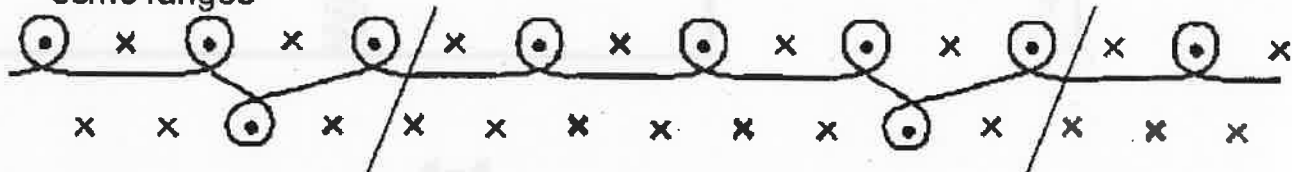
5ème rangée



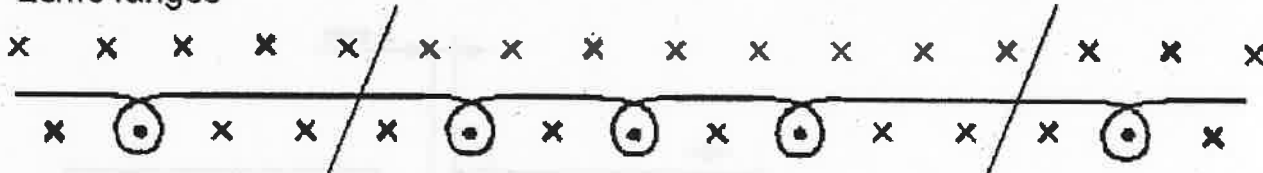
4ème rangée



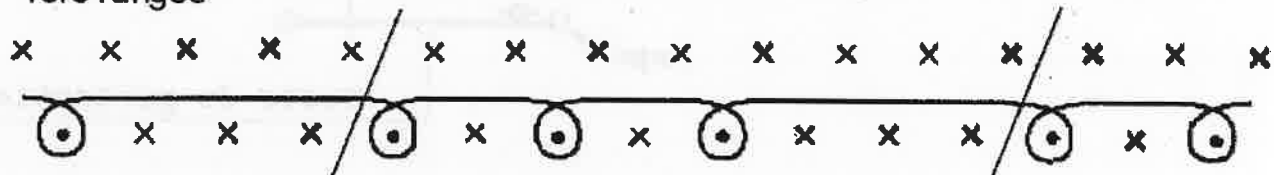
3ème rangée



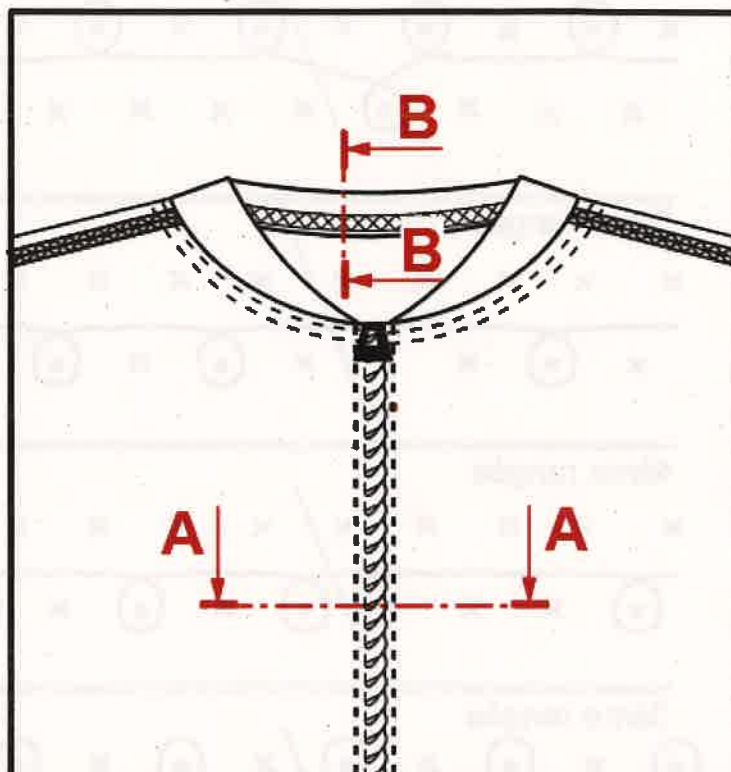
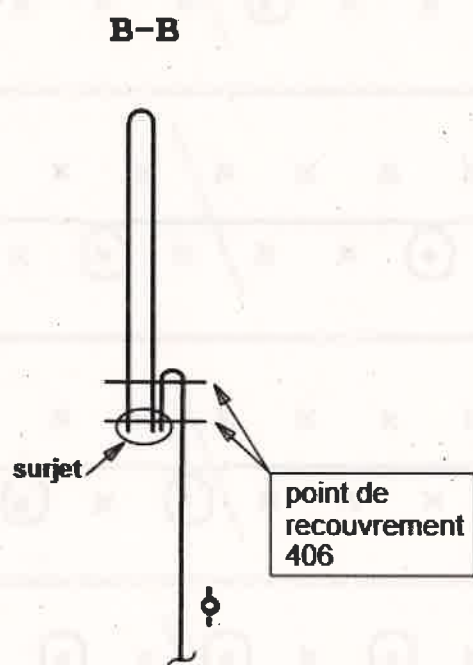
2ème rangée



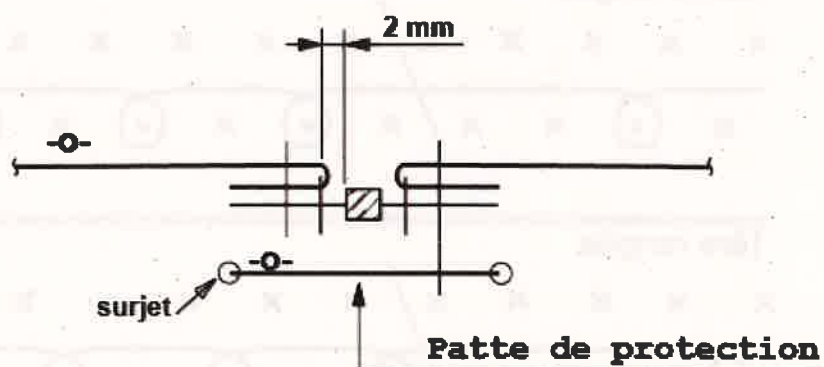
1ère rangée



## DÉTAILS DE MONTAGE

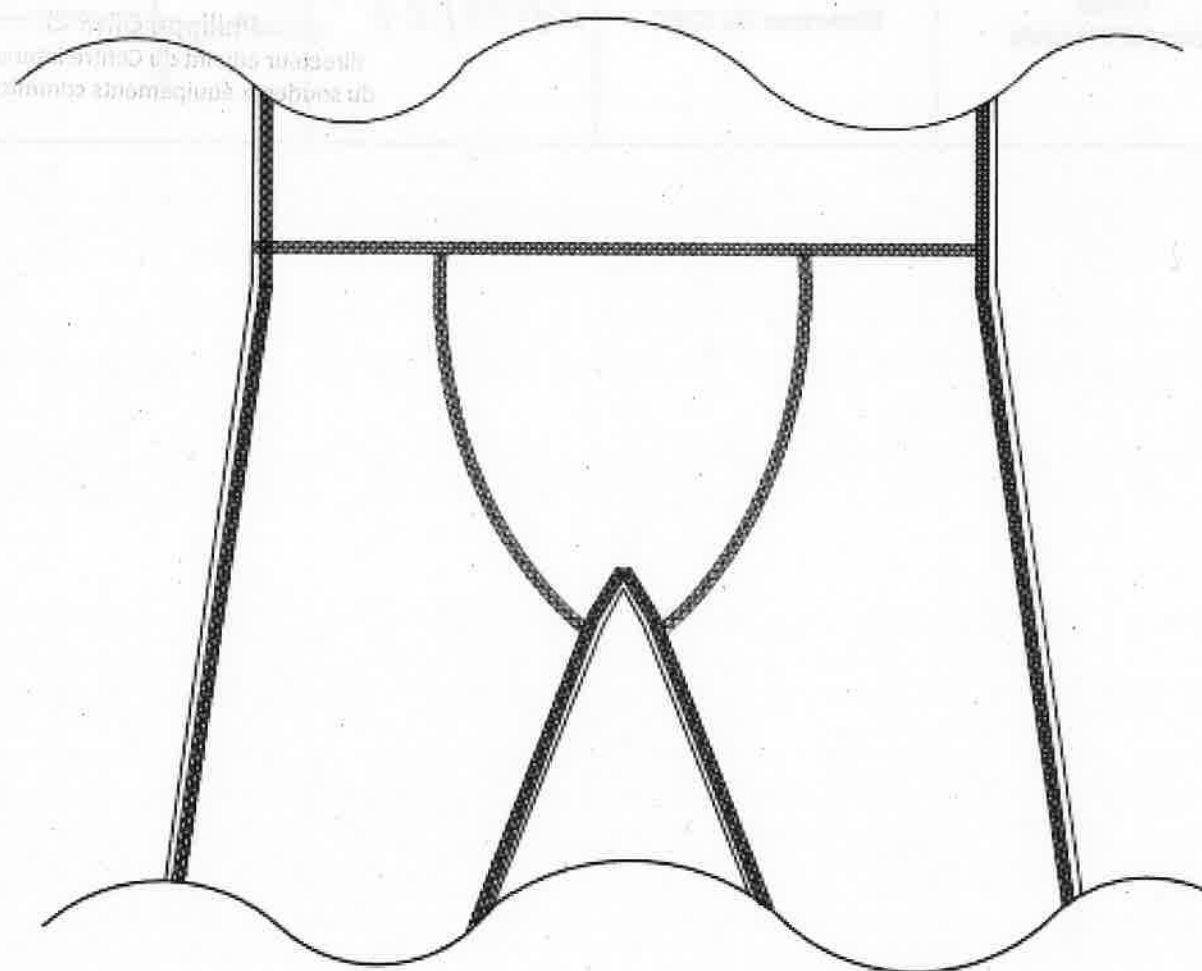


**A-A**



DÉTAILS DE CONFECTION

Détail DOS



NTIH SCA-8420-0003 SOUS-VET. CHAUD DE VOL	Feuillet n°14/14	Edition : DECEMBRE 2021 V2
VALIDATION		

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	Signature
CRG2 Eric NEUMANN	Directeur du CIEC	27/12/21	<p>Le commissaire en chef de 1<sup>ère</sup> classe</p> <p><del>Philippe GIVREZ</del></p> <p>directeur adjoint du Centre interarmées du soutien « équipements commissariat »</p>