

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Émetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A	
23	24
Rév	

RJH DIE

D08 – Ventilation hors BAS, BAG, BAD

et

F01 – Rebouchage Trémies

Rédacteur	Vérificateur	Approbateur	Date d'approbation
A. DROUILLET	Voir paragraphe C	M. BERMEJO	02/10/20

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Emetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A	
23	24
Rév	

A. DOCUMENTS D'ENTRÉE (et/ou de référence) :

Rep.	Référence TechnicAtome	Ind	Date Appr	Société Externe	Référence Externe	Titre
<1>						
<2>						

B. RÉSUMÉ (ET/OU CONCLUSIONS PRINCIPALES) :

C. VERIFICATION MULTIPLE :

Noms des vérificateurs	Visas
A. MONTABONNET	P.O.
L. VANNOZ	

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Emetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A	
23	24
Rév	

SOMMAIRE

0	DESCRIPTION DES INDICES ET CONCLUSIONS PRINCIPALES.....	4
0.1	DESCRIPTION DES INDICES	4
0.2	HISTORIQUE DU DOCUMENT	4
0.3	LISTE DES FICHES D'EVOLUTIONS.....	4
0.4	TERMINOLOGIE	4
1	OBJET.....	4
2	LISTE DES FICHES D'INTERFACES RELATIVES A CE DIE	5
3	CALENDRIER DES JALONS D'INTERFACE JIE	5
4	ENVIRONNEMENT DES INTERFACES	5
5	FICHES D'INTERFACES	5

R	J	H	0	0	Z	Z	Z	C	E	A	N	T	I	0	0	0	0	0	0	8	2	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Emetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

0 DESCRIPTION DES INDICES ET CONCLUSIONS PRINCIPALES

0.1 DESCRIPTION DES INDICES

Indice	Date	Rédacteur	Vérificateur 1	Vérificateur 2	Approbateur
A	Cf. page de garde	A. DROUILLET	A. MONTABONNET	L VANNOZ	M. BERMEJO

0.2 HISTORIQUE DU DOCUMENT

Rév.	Date	Paragraphe	Nature des modifications apportées
A	Cf. § 0.1	§ Tous	Diffusion initiale
		§ Tous	A compter de cet indice, les EVOL de la CONF. 3.2 qui impactent le DIE, sont toutes prises en compte
B		§	
		§	
		§	

0.3 LISTE DES FICHES D'EVOLUTIONS

LISTE DES FICHES D'EVOLUTIONS PRISES EN COMPTE DANS CE DIE				
N° Evol	Conf.	N° de FDM	Objet de l'évolution	FIE
2314	3.2F	FDM D08 à créer	Rebouchage de la traversée de ventilation du local de stockage des effluents gazeux (UR-3S05) + protection radiologique de type vis hélicoïdale	006
		FDM F01 à créer		
		FDM lot1		
		FDM lot2		

0.4 TERMINOLOGIE

CCF	Clapet Coupe-Feu

1 OBJET

Ce document constitue le dossier d'interface entre les marchés :

D08 – Ventilation hors BAS, BAG, BAD
et
F01 – Rebouchage Trémies

R	J	H	0	0	Z	Z	Z	C	E	A	N	T	I	0	0	0	0	0	0	8	2	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Emetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

2 LISTE DES FICHES D'INTERFACES RELATIVES A CE DIE

Réf FIE	TITRE	Version
D08-F01 - 001	Traitement des traversées UN avec Clapet Coupe-Feu dans une ouverture supérieure ou égale à 600x600mm	V1
D08-F01 - 002	Traitement des traversées UN avec Clapet Coupe-Feu dans une ouverture inférieure à 600x600mm	V1
D08-F01 - 003	Traitement des traversées avec Clapet Coupe-Feu déporté	V1
D08-F01 - 004	Traitement des traversées avec réseaux D08 donnant sur l'extérieur d'un Bâtiment	A venir
D08-F01 - 005	Traitement des traversées BMR avec Clapet Coupe-Feu	A venir
D08-F01 - 006	Rebouchage traversée de ventilation + protection radiologique de type vis hélicoïdale	A venir

Les FIE 004 à 6 anticipent des interfaces potentielles et sont présentes à titre informatif dans le tableau ci-dessus.

3 CALENDRIER DES JALONS D'INTERFACE JIE

Le calendrier des jalons d'interface fait état simultanément :

- Du lien entre les jalons d'interface, jalons de marchés et livrables
- Des dates prévues de fourniture et réception des données d'interface
- Des références des livrables et document CEA et / ou fournisseurs affiliées à l'interface

Il est tenu à jour séparément de ce document par le Responsable des Interfaces Externes et a pour référence :

TA- 6523035

4 ENVIRONNEMENT DES INTERFACES

La maquette 3D est la référence pour l'aménagement général des éléments constitutifs des interfaces. En complément, des scans 3D donnant les dimensions TQC des traversées ont été fournis. Des échanges réguliers sont réalisés entre CEA et les titulaires en application de la procédure de gestion et d'échange des maquettes numérique TA-613062 (dernier indice).

Dans le cadre de leurs études d'aménagement, les titulaires doivent prendre en compte les contraintes d'environnement fournies par la maquette 3D afin de garantir la circulation, la montabilité, et la maintenance de leurs équipements. Ils alerteront la CEA en cas de difficulté au niveau des interfaces avec les autres titulaires.

5 FICHES D'INTERFACES

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Émetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

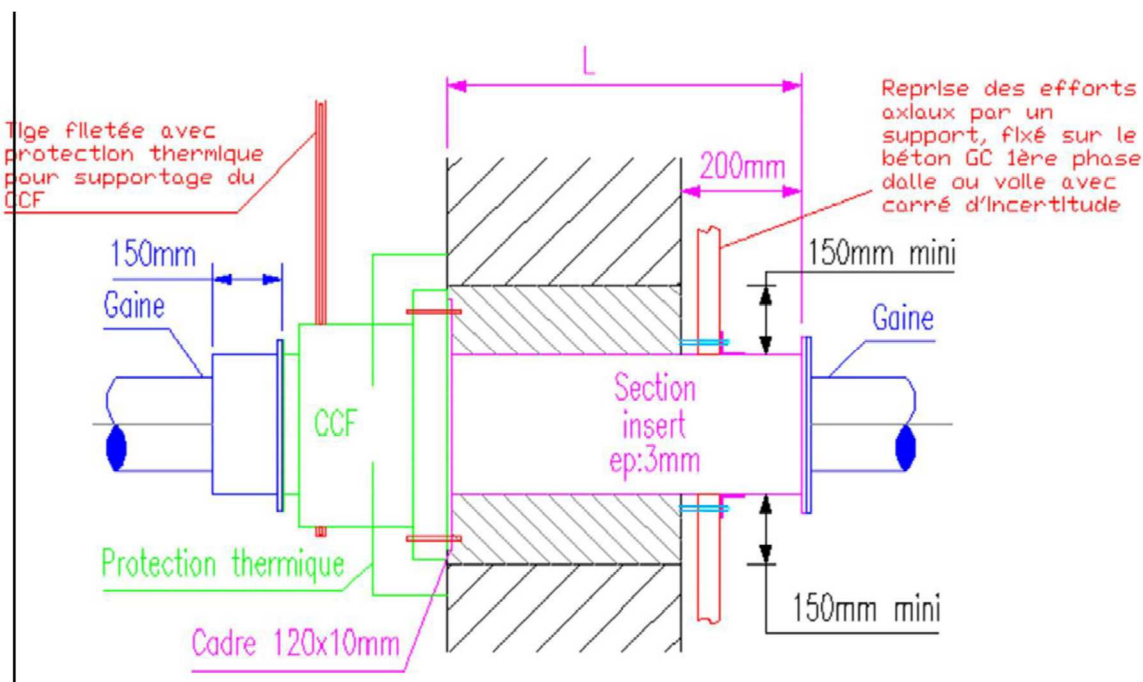
0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A
23
Rév

FIE-001	Traitement des traversées UN avec Clapet Coupe-Feu dans une ouverture supérieure ou égale à 600x600mm	
Tableau de suivi des évolutions de la FIE		
Version	Description	Date
V1	Emission initiale suite Réunion Interfaces du 23/07/20	Cf. Page de Garde
V2		

DESCRIPTIF TECHNIQUE DE L'INTERFACE (Pour information)
--

Dans le cas d'une traversée D08 de section supérieure ou égale à 600 x 600mm en UN, la procédure de mise en place et rebouchage du CCF D08 validée en réunion interfaces D08/F01 du 23/07/20 sera appliquée suivant la coupe de principe suivante :



R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Émetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A
23
Rév

LIMITES DE PRESTATIONS ET DE FOURNITURES (Applicables)			
		D08	F01
ETUDE	Jie01	PV Feu fabricant du CCF	
	Jie02		Définition du produit de rebouchage (béton armé)
	Jie03	Confirmation de la compatibilité du produit de rebouchage / PV Feu	
	Jie04	Définition de l'insert et du CCF - Géométrie dont détails des brides et raidisseurs sur insert - Matériaux - Efforts transmis au GC	
	Jie05-1		Définition des aciers de couture - Géométrie des aciers compatible avec l'introduction de l'insert dans la traversée
	Jie05-2		<u>Jalon de vérification CEA RJH :</u> Schéma de principe de ferrailage F01
	Jie06-1	Mode opératoire de mise en place du CCF et de l'insert comprenant le maintien et le réglage du clapet avant rebouchage	
	Jie06-2	<u>Jalon de vérification CEA RJH :</u> Mode opératoire de mise en place du CCF et de l'insert D08	
	Jie07-1		Mode opératoire de rebouchage
	Jie07-2		<u>Jalon de vérification CEA RJH :</u> Mode opératoire de rebouchage F01
FOURNITURE		Clapet Coupe-feu, Insert, Boulonnerie et produit d'étanchéité, Supportage provisoire, Protection CF (si nécessaire)	Aciers de couture, Coffrage, Produit de rebouchage (béton armé), Revêtement.

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Émetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A	
23	24
Rév	

MONTAGE REALISATION	Ordonnancement à confirmer par l'OPC lors du traitement des trémies impactées	
	<p>2 - Mise en place de l'insert et du CCF avec ses supportages provisoires,</p> <p>8 - Mise en place des supports CCF définitifs</p>	<p>1 - Mise en place des aciers de coutures,</p> <p>3 - PV contradictoire D08/F01 bonne mise en place de l'insert,</p> <p>4 - Coffrage des deux côtés,</p> <p>5 - Coulage,</p> <p>6 - Revêtement</p>

R	J	H	0	0	Z	Z	Z	C	E	A	N	T	I	0	0	0	0	0	0	8	2	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Emetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

En complément : Liste des Clapets coupe-feu impactés (vision D08 au 23/09/20)

Repère fonctionnel	Local	Modèle CCF + actionneur associé	Diamètre ou largeur (mm)	Hauteur (mm)	Largeur de la trémie pour CCF en applique (mm)	Hauteur de la trémie pour CCF en applique (mm)	Profondeur de la trémie pour CCF en applique (mm)	Type de montage (cf. Principes de montage dans la ST des CCF)
MVB0100VA	UR+0S06	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1485	750	300	3
MVB0110VA	UR+2S04	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	600	600	300	3
MVB0120VA	UR-2S02	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1200	800	400	3
MVD0130VA	UR-3S02	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	700	1200	400	3
MVE0050VA	UR+0S06	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1485	750	300	3
MVE0060VA	UR-2S02	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1200	800	400	3
MVE0105VA	UR-3S03	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	2060	800	400	3
MVF0050VA	UA+2S01	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1400	700	400	3
MVF0060VA	UA+1S26	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1100	770	400	3
MVG0090VA	UA+2S08	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	2500	1790	300	3
MVG0095VA	UA-1S08	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	400	400	1000	1000	600	3
MVG0100VA	UA-2S25	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1600	770	300	3
MVG0105VA	UA-1S01	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	2200	1000	300	3
MVG0110VA	UA-2S14	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	500	500	2500	1000	600	3
MVG0115VA	UA-3S12	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	2500	1000	600	3
MVG0120VA	UA+1S19	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	2000	1000	500	3
MVG0125VA	UA+0S16	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	350	350	2500	1000	500	3

R	J	H	0	0	Z	Z	Z	C	E	A	N	T	I	0	0	0	0	0	0	8	2	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Emetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

MVG0130VA	UA-3S06	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241 (sortie elect 90°)	300	300	1700	1200	500	3
MVG0135VA	UA-2S29	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1540	1000	300	3
MVG0138VA	UA-2S29	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1510	1000	300	3
MVG0155VA	UA-1S11	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	350	350	2500	1400	800	3
MVG0165VA	UA-2S10	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	400	400	2500	1000	600	3
MVG0170VA	UA+0S14	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1960	800	500	3
MVH0080VA	UA-3S22	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1400	1100	300	1
MVH0085VA	UA-3S23	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1400	1100	300	1
MVJ0035VA	UA-1S11	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	350	350	2500	1400	800	3
MVJ0050VA	UA+1S06	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2200	770	400	1
MVJ0060VA	UA+2S01	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1400	700	400	3
MVJ0075VA	UA-1S08	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	400	400	1000	1000	600	3
MVJ0080VA	UA-2S25	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1600	770	300	3
MVJ0085VA	UA-1S01	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	2200	1000	300	3
MVJ0090VA	UA-2S14	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	600	600	2500	1000	600	3
MVJ0095VA	UA-3S12	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	2500	1000	600	3
MVJ0100VA	UA+1S19	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	450	450	2000	1000	500	1
MVJ0105VA	UA+0S16	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	400	400	2500	1000	500	3
MVJ0106VA	UA+0S29	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1960	800	500	1
MVJ0120VA	UA-3S06	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241 (sortie elect 90°)	300	300	1700	1200	500	3
MVJ0125VA	UA-2S29	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1540	1000	300	3
MVJ0128VA	UA-2S29	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1510	1000	300	3

R	J	H	0	0	Z	Z	Z	C	E	A	N	T	I	0	0	0	0	0	0	8	2	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Emetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

MVJ0130VA	UA+2S08	NuFDA-200 CTEN + NuACT-241	300	300	2500	1790	300	3
MVJ0145VA	UA-3S24	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1400	1100	300	1
MVJ0150VA	UA-3S26	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1400	1100	300	1
MVJ0165VA	UA+0S20	NuFDA-200 CTEN + NuACT-241	400	400	1400	1000	500	3
MVJ0180VA	UA-1S18	NuFDA-200 CTEN + NuACT-241	300	300	1400	800	600	3
MVJ0195VA	UA-2S06	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	450	450	2500	1000	600	1
MVK0060VA	UA+2S01	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	400	400	1730	1400	600	1
MVK0080VA	UA+1S07	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1500	1000	300	1
MVK0090VA	UA+1S01	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1730	1000	600	1
MVK0130VA	UA+1S07	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1500	1000	300	1
MVK0140VA	UA+1S01	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1730	1000	600	1
MVK0160VA	UA+2S01	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	400	400	1730	1400	600	1
MVL0050VA	UA+1S28	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2200	770	400	1
MVL0060VA	UA+1S26	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2300	970	600	1
MVL0070VA	UA+2S01	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2000	1400	600	1
MVL0080VA	UA+0S90	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1500	1000	400	1
MVL0090VA	UA+2S15	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2000	800	400	1
MVL0100VA	UA+1S26	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2300	970	600	1
MVL0110VA	UA+2S01	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2000	1400	600	1
MVL0120VA	UA+0S90	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1500	1000	400	1
MVL0130VA	UA+2S15	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2000	800	400	1
MVL0140VA	UA+1S28	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	2200	770	400	1

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Émetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A	
23	24
Rév	

DONNEES DE DIMENSIONNEMENT DE L'INTERFACE

Cf. ref. documents d'interfaces listés dans le calendrier (Réf. au §3 du DIE).

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Émetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

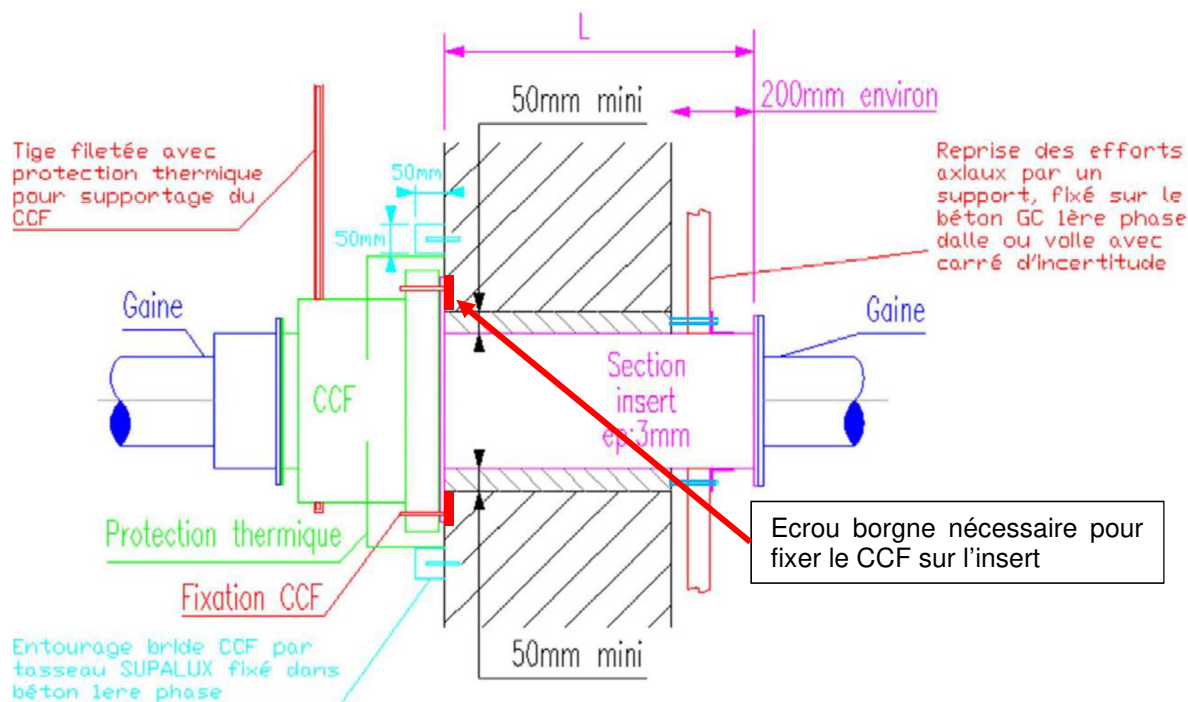
0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A
23
Rév

FIE-002	Traitement des traversées UN avec Clapet Coupe-Feu dans une ouverture inférieure à 600x600mm	
Tableau de suivi des évolutions de la FIE		
Version	Description	Date
V1	Emission initiale suite Réunion Interfaces du 23/07/20	Cf. Page de Garde
V2		

DESCRIPTIF TECHNIQUE DE L'INTERFACE (Pour information)
--

Dans le cas d'une traversée D08 de section inférieure à 600x600mm en UN, la procédure de mise en place et rebouchage du CCF D08 validée en réunion interfaces D08/F01 du 23/07/20 sera appliquée suivant la coupe de principe suivante :



R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Emetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A
23
Rév

LIMITES DE PRESTATIONS ET DE FOURNITURES			
(Applicables)			
		D08	F01
ETUDE	Jie08	PV Feu fabricant du CCF	
	Jie09		Définition du produit de rebouchage (PAGEL)
	Jie10	Confirmation de la compatibilité du produit de rebouchage par mise à jour du PV Feu ou avis de chantier	
	Jie11	Définition de l'insert et du CCF <ul style="list-style-type: none"> - Géométrie dont détails des brides, écrous borgnes et raidisseurs sur insert - Matériaux - Efforts transmis au GC 	
	Jie12		Vérification de la compatibilité des efforts transmis avec le produit de rebouchage
	Jie13-1	Mode opératoire de mise en place du CCF et de l'insert comprenant le maintien et le réglage du clapet avant rebouchage	
	Jie13-2	<u>Jalon de vérification CEA RJH :</u> Mode opératoire de mise en place du CCF et de l'insert	
	Jie14-1		Mode opératoire de bouchardage et rebouchage
	Jie14-2		<u>Jalon de vérification CEA RJH :</u> Mode opératoire de bouchardage et rebouchage
FOURNITURE		Clapet Coupe-feu, Insert, Boulonnerie dont écrou borgne et produit d'étanchéité, Supportage provisoire, Protection CF (si nécessaire)	Coffrage, Produit de rebouchage, Revêtement.
MONTAGE REALISATION		Ordonnancement à confirmer par l'OPC lors du traitement des trémies impactées	
		2 - Mise en place de l'insert avec ses supportages provisoires, 7 - Mise en place du CCF 8 - Mise en place des supports CCF définitifs 9 - Continuité de la protection thermique	1 - Bouchardage, 3 - PV contradictoire D08/F01 bonne mise en place de l'insert, 4 - Coffrage d'un seul côté, 5 - Coulage, 6 - Revêtement

R	J	H	0	0	Z	Z	Z	C	E	A	N	T	I	0	0	0	0	0	0	8	2	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Emetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

En complément : Liste des Clapets coupe-feu impactés (vision D08 au 23/09/20)

Repère fonctionnel	Local	Modèle CCF + actionneur associé	Diamètre ou largeur (mm)	Hauteur (mm)	Largeur de la trémie pour CCF en applique (mm)	Hauteur de la trémie pour CCF en applique (mm)	Profondeur de la trémie pour CCF en applique (mm)	Type de montage (cf. Principes de montage dans la ST des CCF)
MVB0090VA	UR+1S05	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1460	500	300	4
MVB0180VA	UR+2S03	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1460	450	400	4
MVE0045VA	UR+1S05	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	1450	500	300	4
MVE0055VA	UR+2S04	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	2000	450	300	4
MVE0130VA	UR+2S02	NuFDA-200 R/V + NuACT-251	300	300	1460	450	400	2
MVK0100VA	UA+0S55	NuFDA-200 R/V + NuACT-251 (sortie elect 90°)	300	300	2300	480	300	2
MVK0150VA	UA+0S55	NuFDA-200 R/V + NuACT-251 (sortie elect 90°)	300	300	2300	480	300	2
MVF0070VA	UA+2S01	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	400	400	300	4
MVG0190VA	UA+2S09	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	400	400	300	4
MVJ0065VA	UA+2S01	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	400	400	300	4
MVJ0115VA	UA+2S09	NuFDA-200 CTHEN + NuACT-241	300	300	400	400	300	4

R	J	H	0	0	Z	Z	Z	C	E	A	N	T	I	0	0	0	0	0	0	8	2	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Émetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

DONNEES DE DIMENSIONNEMENT DE L'INTERFACE

Cf. ref. documents d'interfaces listés dans le calendrier (Réf. au §3 du DIE).

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Emetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

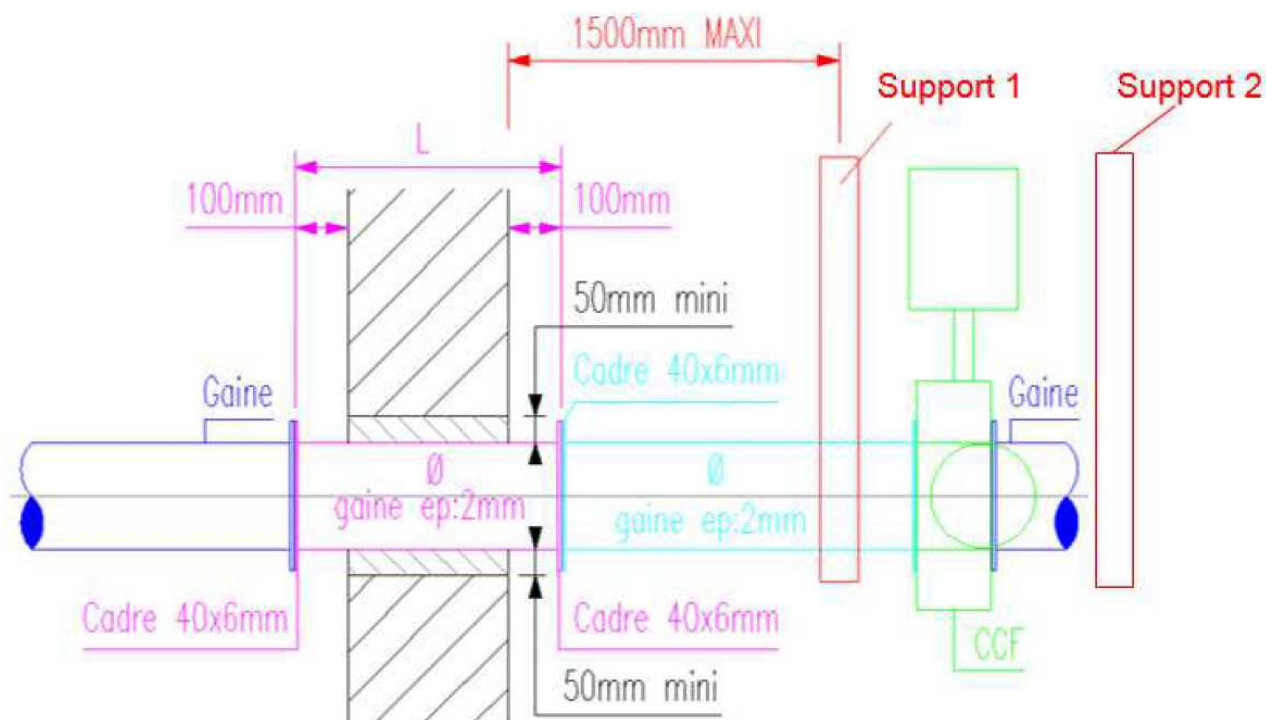
A
23
Rév

FIE-003	Traitement des traversées avec Clapet Coupe-Feu déporté	
Tableau de suivi des évolutions de la FIE		
Version	Description	Date
V1	Suite à réunion de travail trémie du 24/09/20	Cf. Page de Garde
V2		

DESCRIPTIF TECHNIQUE DE L'INTERFACE (Pour information)
--

Dans le cas d'une traversée avec Clapet Coupe-Feu déporté, la procédure de mise en place et rebouchage du CCF D08 validée en réunion interfaces D08/F01 du 24/09/20 sera appliquée suivant la coupe de principe suivante :

(La gaine traversante d'épaisseur 2mm est considérée comme un insert)



R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

0	0	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Emetteur		

N	T	I
12	13	14
Type Doc.		

0	0	0	0	0	0	8	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

A
23
Rév

LIMITES DE PRESTATIONS ET DE FOURNITURES			
(Applicables)			
		D08	F01
ETUDE	Jie15	PV Feu fabricant du CCF	
	Jie16		Définition du produit de rebouchage (Béton ou PAGEL)
	Jie17	Confirmation de la compatibilité du produit de rebouchage par mise à jour PV Feu ou avis de chantier (à lier au Jie10)	
	Jie18	Définition de l'insert et du CCF <ul style="list-style-type: none"> - Géométrie dont détails des brides et raidisseurs sur insert - Matériaux - Efforts transmis au GC 	
	Jie19		Vérification de la compatibilité des efforts transmis avec le produit de rebouchage
	Jie20-1	Mode opératoire de mise en place du CCF et de l'insert comprenant le maintien et le réglage du clapet avant rebouchage	
	Jie20-2	<u>Jalon de vérification CEA RJH :</u> Mode opératoire de mise en place du CCF et de l'insert	
	Jie21-1		Mode opératoire de rebouchage
	Jie22-2		<u>Jalon de vérification CEA RJH :</u> Mode opératoire de rebouchage
FOURNITURE		Clapet Coupe-feu, Insert, Boulonnerie et produit d'étanchéité, Supportage provisoire, Protection CF	Coffrage, Béton ou PAGEL, Revêtement
MONTAGE REALISATION		1 - Mise en place de l'insert et maintien provisoire, 5 - Mise en place du CCF et de la protection CF avec retour sur voile	2 - PV contradictoire D08/F01 bonne mise en place de l'insert, 3 - Coffrage des deux côtés, 4 - Coulage et revêtement éventuel

En complément : Liste à compléter par D08 (vision à date)

R	J	H	0	0	Z	Z	Z	C	E	A	N	T	I	0	0	0	0	0	0	8	2	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Émetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

DONNEES DE DIMENSIONNEMENT DE L'INTERFACE

Cf. ref. documents d'interfaces listés dans le calendrier (Réf. au §3 du DIE).