


 <p>Direction des énergies Direction de l'ingénierie et de la maîtrise d'œuvre projet Ligne projet bâtiments et infrastructures Projet CIRCE</p>	Classement : MDP-12.1	Page 1/9												
	Référence catalogue méthodique: PRO-MAN-NTE-GEN-001 Référence GED DIMP/LPI : 610 CIRCE NTE 21 037 DO	Indice A												
Titre du document : Projet CIRCE – Exigences et spécifications à prendre en compte pour sur la thématique surveillance / inspection														
Champ d'application et résumé : Le présent document a pour objet d'identifier les exigences et spécifications à prendre en compte par les Titulaires de Marchés (TM) sur la thématique surveillance / inspection.														
Destinataires DIMP/SRTM Jean-Luc Fabre, Sylvain Bayle, Franck Maria, Fabien Duquesnoy, Gilbert Martin DIMP/DPED Jean-Paul Grandjean, Mickaël Robin, Stéphanie Szarzynski, Caroline Pilorge DIMP/SMPO Guillaume Ranc DIMP/DCET Claire Fèvre														
Historique des évolutions d'indice <table border="1"> <thead> <tr> <th>Indice</th> <th>Date</th> <th>Commentaires / Objet de l'évolution d'indice</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>22/03/2020</td> <td>Emission initiale</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>			Indice	Date	Commentaires / Objet de l'évolution d'indice	A	22/03/2020	Emission initiale						
Indice	Date	Commentaires / Objet de l'évolution d'indice												
A	22/03/2020	Emission initiale												

Nom	F. DUQUESNOY <i>Responsable inspection</i>	S. SZARZYNSKI <i>Responsable de lot</i>	M. ROBIN <i>Chef de projet</i>
Visa			
	RÉDACTEUR(S)	VÉRIFICATEUR(S)	APPROBATEUR


En l'absence d'accord ou de contrat, la diffusion des informations contenues dans ce document auprès d'un organisme tiers extérieur au CEA est soumise à l'accord du Directeur de la Direction de l'Énergie Nucléaire.	Cadre de réalisation du document. Durée d'archivage :	CLASSIFICATION				
		DR	CC	CD	SD	sans
					X	

Document propriété du CEA - Reproduction et diffusion externes au CEA soumises à l'autorisation de l'émetteur

 <p>Direction des énergies Direction de l'ingénierie et de la maîtrise d'œuvre projet Ligne projet bâtiments et infrastructures Projet CIRCE Direction des énergies</p>	Classement : MDP-12.1	Page 2/9
	Référence catalogue méthodique: PRO-MAN-NTE-GEN-001 Référence GED DIMP/LPI : 610 CIRCE NTE 21 037 DO	Indice A

SOMMAIRE

1	<i>Introduction.....</i>	3
2	<i>Glossaire et définition.....</i>	3
3	<i>Documents de référence.....</i>	4
4	<i>ContExte d'intervention.....</i>	4
5	<i>Plan Général de Surveillance (PGS) – Plans Particuliers de Surveillance (PPS)</i>	5
6	<i>Matérialisation de la surveillance sur les Plans Qualité Réalisation (PQR) des TM</i>	5
7	<i>Planification des inspections et gestion des convocations.</i>	6
8	<i>Préparation des inspections</i>	6
9	<i>Déroulement des inspections usine.....</i>	6
10	<i>Déroulement des inspections site</i>	7
11	<i>Instruction des FNC</i>	7
12	<i>Cas des inspections sur essais usine / site ou qualification.....</i>	7
13	<i>Recette usine et site.....</i>	8
14	<i>ANNEXE : Contenu attendu dans les principaux documents - Trames type pour le TM :</i>	8


 Direction des énergies Direction de l'ingénierie et de la maîtrise d'œuvre projet Ligne projet bâtiments et infrastructures Projet CIRCE Direction des énergies	Classement : MDP-12.1	Page 3/9
	Référence catalogue méthodique: PRO-MAN-NTE-GEN-001 Référence GED DIMP/LPI : 610 CIRCE NTE 21 037 DO	Indice A

1 INTRODUCTION

Le présent document s'applique au Projet CIRCE. Il a pour objet d'identifier les exigences et spécifications à prendre en compte par les Titulaires de Marchés (TM) et sous-traitants associés (ST) sur la thématique surveillance / inspection, dans le cadre du déroulé des différents lots de réalisation.

2 GLOSSAIRE ET DEFINITION

Terme/sigle	Définition
ACQ	A ctivité C oncernée par la Q ualité
AIP	A ctivité I mportante pour la P rotection
ASN	A utorité de S ûreté N ucléaire
BPE	B on P our E xécution
CCTP	C ahier des C lauses T echniques G énérales
CCTP	C ahier des C lauses T echniques P articulières
CIRCE	C entre d' I ntervention R ésistant aux C onditions E xtrêmes
CdP	C hef de P rojet
CII	C ompte-rendu I mmédiat d' I nspection
CT	C ontrôleur T echnique
DCET	D épartement C onception et E tudes T echniques
DIMP	D irection de l' I ngénierie et de la M aîtrise d' œ uvre des P rojets
DPED	D épartement métiers P rojet et E nvironnement D igital
DSQR	D ossier de S ynthèse de la Q ualité R éalisation
DSS	D ossier de S ynthèse de la S urveillance
EIP	E lément I mportant pour la P rotection
EIS	E lément I mportant pour la S ûreté
EXE	(Etudes) d' E XEcution
ESPN	E quipement S ous P ression N ucléaire
FAD	F iche d' A cceptation de D ocument
FOBS	F iche d' O BSeRVation
FVC	F iche de V érification de la C onstruction
FNC	F iche de N on- C onformité
GIE	G roupe I nspection E ssais
LDA	L iste des D ocuments A pplicables
LDE	L iste des D ocuments à E mettre
LOFC	L iste des O pérations de F abrications et de C ontrôles
LOMC	L iste des O pérations de M ontage et de C ontrôles
LOMIC	L iste des O pérations de M ontage d' I ntégration et de C ontrôles
MOA	M aîtrise d' O uvr A ge
MOE	M aîtrise d' œ uvre
ON(A)	O rganisme N otifié (A gréé)
PAQ	P lan d' A ssurance Q ualité
PdM	P lan de M anagement

 <p>Direction des énergies Direction de l'ingénierie et de la maîtrise d'œuvre projet Ligne projet bâtiments et infrastructures Projet CIRCE Direction des énergies</p>	Classement : MDP-12.1	Page 4/9
	Référence catalogue méthodique: PRO-MAN-NTE-GEN-001 Référence GED DIMP/LPI : 610 CIRCE NTE 21 037 DO	Indice A

PGS	Plan Général de Surveillance
PO	Pilote Opérationnel
PPS	Plan Particulier de Surveillance
PQE	Plan Qualité Etudes
PQR	Plan Qualité Réalisation
PQS	Plan Qualité réalisation Site
PVC	Plan de Vérification de la Construction
RCE	Responsable Corps d'Etat
RCI	Registre de Contrôle Individuel
REX	Retour d'Expérience
RFF	Rapport de Fin de Fabrication
RI	Rapport d'Inspection
RL	Responsable de Lot
SdM	Spécifications de Management
SO	Sans Objet
SRTM	Service Réalisation suivi de Travaux et Mise en service
ST	Sous-Traitant
TM	Titulaires de Marchés

3 DOCUMENTS DE REFERENCE

- [1] Arrêté INB du 7 février 2012 modifié fixant les règles générales relatives aux installations nucléaires de base
- [2] Guide pour la mise en œuvre des opérations d'inspection MOE sur les projets DIMP – réf 862 INSPE NTE 20 001
- [3] Plan Général de Surveillance CIRCE – Réf. à paraître
- [4] Plans Particuliers de Surveillance – Réf multiples à paraître

4 CONTEXTE D'INTERVENTION

Afin de s'assurer du respect des exigences contractuelles et techniques (générales ou spécifiques), le MOE prévoit, dans le cadre du déroulé des marchés de réalisation, la mise en œuvre d'une surveillance des réalisations.

Cette surveillance s'exerce sur les TM et ST¹ associés, sur toute la durée des marchés de réalisation (phase enclenchement à réception). Elle porte notamment sur :


- Les prestations intellectuelles donnant lieu à l'émission d'un document,
- Les matériels prototypes, unitaires ou de série, avec ou sans montage site,
- Les bâtiments, ou plus généralement l'ensemble des opérations dites de « travaux ».

Cette surveillance ne se substitue pas aux activités de contrôle propres aux TM (autocontrôle et contrôle interne ou externe). Elle fait intervenir plusieurs acteurs côté MOE notamment les responsables de lot, le responsable qualité, les inspecteurs, les responsables corps d'état.

Les paragraphes ci-après précisent les exigences et spécifications sur la surveillance des réalisations de type inspection, contribuant à :

- Pouvoir prononcer l'acceptation / recette des fournitures en usine et/ou sur site, y compris après montage, intégration et essais site.

¹ Dans la suite du document, Titulaire de Marché (TM) s'entend : TM et Sous-Traitants (ST) associés

 <p>Direction des énergies Direction de l'ingénierie et de la maîtrise d'œuvre projet Ligne projet bâtiments et infrastructures Projet CIRCE Direction des énergies</p>	Classement : MDP-12.1	Page 5/9
	Référence catalogue méthodique: PRO-MAN-NTE-GEN-001 Référence GED DIMP/LPI : 610 CIRCE NTE 21 037 DO	Indice A

- Pouvoir garantir la conformité des réalisations avec les données d'entrées projet (type CCTP, STA, dossier de définition, ...) ; d'assurer si nécessaire la traçabilité des écarts aux référentiels selon le processus qualité projet en vigueur (FNC),
- Assurer le suivi plus spécifique des AIP / EIP en lien avec l'arrêté INB du 7 février 2012 [1].

5 PLAN GENERAL DE SURVEILLANCE (PGS) – PLANS PARTICULIERS DE SURVEILLANCE (PPS)

La stratégie et méthodologie générale de surveillance du MOE sur le projet CIRCE sont précisées dans le PGS du projet (Plan Général de Surveillance) en réf. [3].

Ce document décrit, par phases, l'ensemble des opérations mises en œuvre concourant à la maîtrise globale du projet (sûreté mais également management de projet, performances, ...) et répond à l'Arrêté INB du 7 Février 2012 [1].

Les dispositions génériques du Plan Général de Surveillance (PGS) sont déclinées par lot dans des Plans Particuliers de Surveillance (PPS) en réf. [4]. Ces derniers permettent, en fonction de spécificités et/ou critères techniques et organisationnels donnés (performances majeures, REX, choix technologiques, mise en œuvre de procédés spécifiques, opérations critiques / irréversibles / AIP / sur EIP, recommandations ASN), TM, ...), de définir le niveau de surveillance à réaliser par lots ou marchés.

Le PGS et PPS associés constituent des documents internes au MOE et ne seront pas transmis au TM. Ils pourront être mis à jour en cours de projet, en fonction du REX établi sur un ou plusieurs lots pour adapter la surveillance.

6 MATERIALISATION DE LA SURVEILLANCE SUR LES PLANS QUALITE REALISATION (PQR) DES TM

Les dispositions d'inspection MOE définies dans les PPS [4] se matérialisent par les points de notification suivants :

- Des point d'Arrêt (A) :

Point désignant une opération que le TM ne peut exécuter hors présence de l'acteur de la surveillance (inspecteur) de la MOE, sauf autorisation formellement notifiée par écrit.

- Des points de Convocation (C) :

Point désignant une opération à laquelle l'acteur de la surveillance de la MOE demande à être présent mais que le TM peut exécuter si celui-ci n'est pas présent à la date convenue.

- Point Examen Documentaire (R) :


Point désignant une opération pour laquelle le MOE demande que la documentation correspondante lui soit communiquée pour analyse.

Ces points de notifications sont indiqués aux TM dans les fiches d'acceptation documentaire (FAD) émise par le MOE sur les différents PQR (par composant, ou équipement).

Les intervenants autres que l'inspection MOE (MOA, ONA ou ASN) matérialisent également leur plan d'inspection au travers des PQR (par l'intermédiaire de la FAD MOE ou autre). Sauf exception, la surveillance des intervenants est graduelle (inspection TM > Inspection MOE > Inspection MOA).

En fonction du REX sur le déroulement des opérations partagé en interne MOE :

- Des inspections d'opportunité peuvent être engagées, notamment en cas de dysfonctionnement constatés chez un TM par l'inspection MOE,
- Les PPS peuvent être mis à jour avec pour conséquence de faire évoluer le volume d'inspection (ajout ou suppression de PA / PC).

 <p>Direction des énergies Direction de l'ingénierie et de la maîtrise d'œuvre projet Ligne projet bâtiments et infrastructures Projet CIRCE Direction des énergies</p>	Classement : MDP-12.1	Page 6/9
	Référence catalogue méthodique: PRO-MAN-NTE-GEN-001 Référence GED DIMP/LPI : 610 CIRCE NTE 21 037 DO	Indice A

Ce fonctionnement, comme toutes autres dispositions de ce document, doit être décliné par le TM à ses éventuels sous-traitants.

7 PLANIFICATION DES INSPECTIONS ET GESTION DES CONVOCATIONS.

Sur la base des points de notification définis dans les Plans Qualité Réalisation (PQR), le TM remonte la planification des opérations et transmet les convocations pour inspection aux entités concernées (MOE, MOA, ONA et/ou ASN).

Le tableau de planification doit présenter une planification des points de notifications sur 3 semaines glissantes. Il est à transmettre à l'inspection MOE et responsable de lot concerné.

Le délai de prévenance / convocation est de :

- 10j ouvrés pour les opérations usine.
- 5j ouvrés pour les opérations site.

La convocation précise notamment : la référence du PQR concerné par l'opération, l'opération concernée, le type de point de notification pour les différents services d'inspection (Titulaire, MOE, MOA, ONA, ...), l'heure / la date / le lieu de l'opération concernée, les principaux intervenants.

Les différents inspecteurs de chaque entité (MOE, MOA, ONA, ASN, autre) confirment obligatoirement leur disponibilité par retour de convocation.

La levée d'un point d'arrêt est obligatoire pour autoriser la poursuite des opérations. Cette levée est généralement effectuée physiquement, mais peut également être traitée à distance (trace écrite impérative dans ce cas, avec référence).

Pour les points de notification sur site, le format de convocation peut être adapté et se réduire au tableau de planification des convocations (moyennant la présence des informations nécessaires).

8 PREPARATION DES INSPECTIONS

En préparation aux différentes inspections, le TM doit préalablement vérifier que l'état documentaire est suffisant et que les opérations préparatoires sont mises en œuvre permettant le maintien et bon déroulé de la convocation.

En cas d'insuffisances, le TM doit annuler l'opération :

- Au plus tard 48h avant pour les inspections usine nécessitant un déplacement supérieur à 80 km du site de Cadarache,
- Au plus tard 24 avant pour toutes les autres opérations usine ou site.

Un indicateur projet permettra de suivre le taux de tenue des points de notification et selon besoin de moduler la surveillance.


9 DEROULEMENT DES INSPECTIONS USINE

Le TM doit laisser libre accès aux ateliers, transmettre les documents ou autres éléments demandés en inspection, mettre en place les dispositions nécessaires et veiller au bon déroulé des opérations d'inspection.

Les inspections du MOE sont réalisées sur une prestation réputée conforme par le TM, c'est-à-dire à la suite des contrôles effectués par le Titulaire et garantissant la conformité de la prestation. Elle porte sur la réalisation et sa documentation associée.

La vérification de cette exigence fait partie intégrante du déroulé des inspections.

La mission inspection du MOE ne dégage par le TM de sa pleine responsabilité de conformité de fourniture.

 <p>Direction des énergies Direction de l'ingénierie et de la maîtrise d'œuvre projet Ligne projet bâtiments et infrastructures Projet CIRCE Direction des énergies</p>	Classement : MDP-12.1	Page 7/9
	Référence catalogue méthodique: PRO-MAN-NTE-GEN-001 Référence GED DIMP/LPI : 610 CIRCE NTE 21 037 DO	Indice A

Chaque point de notification donne lieu à l'établissement, par l'inspecteur MOE, d'un Compte-rendu Immédiat d'Inspection (CII) (sous 48h) mentionnant les éventuelles observations à traiter, les pilotes et délais de traitement associés, puis d'un Rapport d'Inspection (RI) reprenant de façon détaillée les points de vérification effectués en inspection (sous 20j).

Certaines observations peuvent être bloquantes, ne permettant pas la levée des points de notification associés. Dans ce cas, le TM doit traiter les observations, puis reconvoquer les inspecteurs concernés pour cette même opération.

Le traitement des observations des CII / RI doit se faire au fil de l'eau par les TM, dans les délais spécifiés dans les CII / RI.

Un indicateur projet permettra de suivre :

- le taux de levée des points de notification (réussite),
- le taux de solde des RI/CII,
- le délai de clôture des RI/CII,

Et selon besoin de moduler la surveillance.

10 DEROULEMENT DES INSPECTIONS SITE

Le déroulement des inspections site repose sur les principes définis ci-avant, moyennant quelques adaptations nécessaires à la fluidité des activités chantier (sur les modalités de convocation par exemple).

L'organisation chantier CIRCE prévoit également l'intervention de Responsables Corps d'Etats (RCE) qui assureront un suivi au fil de l'eau des activités chantier, en complément des inspections cadrées au travers des PQR.

Les observations qui en découleront (Fiches d'OBServation FOBS) seront à traiter par le TM.

11 INSTRUCTION DES FNC

Lors d'inspections, les sujets en écart sont à traiter par le TM concerné. La nécessité d'ouvrir une FNC en traitant d'un écart est établie dans les RI ou CII par l'inspection, en cohérence avec les critères d'ouverture et de classement de FNC définis par le projet.

Côté MOE, le pilotage du traitement de la FNC est assuré par le responsable de lot concerné, qui pourra s'appuyer autant que de besoins sur les différentes entités projet.

Le solde de l'ensemble des FNC est un prérequis pour prononcer la recette finale des équipements.


12 CAS DES INSPECTIONS SUR ESSAIS USINE / SITE OU QUALIFICATION.

Dans le cadre du suivi des essais déroulés par un TM, l'inspection peut intervenir sur demande du responsable de lot ou du responsable essais projet. Il est en de même pour les opérations de qualification en usine ou sur site.

L'objectif principal de la surveillance est de vérifier progressivement la conformité de la fourniture et de passer à l'étape suivante. Les essais peuvent se dérouler en usine ou sur site. Les essais d'ensemble destinés à vérifier les performances globales de l'ouvrage sortent du cadre strict des essais TM et font l'objet d'un fonctionnement distinct.

L'inspection précise les points de notification (PA / PC / R) dans les PQR essais des TM permettant le suivi des opérations d'essais, en déclinaison des besoins exprimés dans les PPS en concertation avec le responsable de lot et le responsable essais notamment.

Le responsable essais peut intervenir au titre du suivi et du pilotage global des essais. Il appose également des points de notification (PA / PC / R) dans les PQR essais des TM, en complément de son acceptation par FAD des documents.

 Direction des énergies Direction de l'ingénierie et de la maîtrise d'œuvre projet Ligne projet bâtiments et infrastructures Projet CIRCE Direction des énergies	Classement : MDP-12.1	Page 8/9
	Référence catalogue méthodique: PRO-MAN-NTE-GEN-001 Référence GED DIMP/LPI : 610 CIRCE NTE 21 037 DO	Indice A

Les PA sont à lever par l'entité ayant apposé le PA (inspection OU responsable essais)
Les PC peuvent être levés par l'une ou l'autre des entités.

Chaque inspection est tracée par CII ou RI côté inspection, ou par un CR de suivi d'essais pour le responsable essais. L'inspection contribue au suivi global des observations. Le solde de l'ensemble des observations est un prérequis pour prononcer la recette finale des équipements.

13 RECETTE USINE ET SITE

Les PQR doivent identifier des opérations de recette pour les matériels :

- Recette « matérielle » des équipements,
- Recette « documentaire ».

Il est possible de regrouper ces deux recettes en une seule et même opération.

L'intervention du MOE ne peut être envisagée que si le produit et sa documentation sont réputés conformes par le TM.

Lors de cette ou ces opérations de recette, l'inspection vérifie notamment :

- Que l'ensemble des observations des CII / RI a bien été traité,
- Que l'ensemble des FNC est soldé,
- Que l'ensemble des sujets identifiés par le projet, en particulier chargé de marché / de lot et responsable qualité, a bien été traité / soldé,
- Que la documentation requise au titre dans les CCTG/CCTP est produite et conforme.

La compilation des dossiers de fabrication doit être assurée au fil de l'eau par les TM, selon une trame type définie sur le projet. L'envoi du dossier complet, accepté par le TM, est à effectuer en préalable à la convocation de recette afin d'assurer le bon déroulement des opérations.

Dans le cas où l'intégralité des points listés ci-dessus sont soldés et conformes, l'inspection prononce la recette du matériel par apposition de la signature sur le PQR, à l'opération concernée.

Dans le cas où des sujets restent non soldés :

- Soit les sujets sont bloquants et impérativement à traiter en usine. Le cas échéant, les points de notification de recette ne sont pas levés, les sujets sont à traiter avant nouvelle convocation.
- Soit les sujets (mineurs) peuvent être traités dans une phase ultérieure (sur site). Le cas échéant, leur traitement peut être assuré au travers d'une FNC.

Les conditions d'acheminement des matériels et équipements sur chantier sont définies par l'équipe chantier.

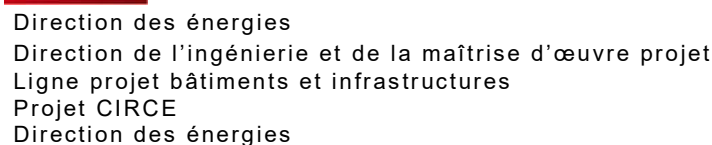
Une fois les opérations site terminées, le dossier de fabrication peut être complété et faire l'objet d'une inspection, pour recette finale sur site.

14 ANNEXE : CONTENU ATTENDU DANS LES PRINCIPAUX DOCUMENTS - TRAMES TYPE POUR LE TM :

Trame de convocation :

Les convocations doivent a minima comporter les informations suivantes : Références du Titulaire (nom, logo, numéro de commande, sous-traitant (si besoin), références du PQR, nom et références de l'équipement et de la pièce concernée, niveau d'exigences (classement de sûreté notamment, codes), numéro de l'opération concernée, type de points de notification par entité, lieu, date et heure de convocation, emplacement pour visas de chaque entité permettant de confirmer ou infirmer leur participation et date de réponse au plus tard.

Une trame type pourra être transmise en réunion d'enclenchement.

Page
9/9

Indice
A

Exemple de planning de convocation à 3 semaines :

[illegible]

Exemple de Plan Qualité Réalisation :

ENIM		PLAN QUALITE REALISATION Liste des Opérations de Fabrication et de Contrôles						Références: EXT_6029910 RIC_TA2039571_S6C001		E	Accepté par FAD (révision) TA-0066373 Index C			
Client : EIH - AREVA TA TEN		CAISSON DE REFERENCE EQUIPEE (TA-2039571)												
Lot :	MARCHE D07 LOT C07 STB TA-2198806	Produit	NA								Classification	EIS 1 EP (ESPN N2)		
Sous-Ensemble														
Légende : R = Rapport / PV ; F = Fiche ; F = Fabrication ; OC = Point de Contrôle ; OC = Opération de Contrôle ; A = Poste d'Assemblage ; P = Poste B. Vis / Ous.		Intervention		1 = Essaiant (C/NDE) 2 = Contrôle (C/NDE) 3 = Inspection (AREVA TA) 4 = Surveillance (Ta/MO); 5 = MDA; 6=ONA						Réalisation ?	Approbation ?			
Opérations N° / Ex-ec	Liste des Opérations de Fabrication et de Contrôles		Document de référence	Indice offici	SCDC T	Intervention * 1 2 3 4 5 6						Rapport / PV / NC délivrer	Observations	
9	F OC	Levée des Préfabriques (Région d'Encastrement)	CERTIFICATS DE CONFORMITE DES EBALUCHES NTA 220811 NTA 220812 NTA 220813 NTA 220814 NTA 220842 NTA 220978 EXT-6028948 / R/E000000000000_86E002 EXT-6029013 / RIC_TA2039572_86G204 EXT-6029012 / RIC_TA2039572_86G203 EXT-6029010 / RIC_TA2039572_86G201 EXT-6029011 / RIC_TA2039572_86G202 EXT-6029015 / RIC_TA2039572_86G206 EXT-6029014 / RIC_TA2039572_86G205										CR	
1	F OC	Contrôle marquages des ébauches visite fil creux visite fil inférieure visite fil supérieure visite brossage Tè bride embase bride du couvercle	CERTIFICATS DE CONFORMITE DES EBALUCHES NTA 220811 NTA 220812 NTA 220813 NTA 220814 NTA 220842 NTA 220978 EXT-6028948 / R/E000000000000_86E002 EXT-6029013 / RIC_TA2039572_86G204		ACQ 14 / CT								FSCA RENSEIGNEE	DOCUMENTS BPE AREV
2	F	Phase usinage brossage TA-2002351	EXT-6028948 / R/E000000000000_86E002 EXT-6029013 / RIC_TA2039572_86G204					A						
3	OC	Contrôle dimensionnel intermédiaire 3D MMT	EXT-6029013 / RIC_TA2039572_86G204					A						
4	F	Phase usinage fil creux pour joint FE TA-2002350	EXT-6028948 / R/E000000000000_86E002 EXT-6029012 / RIC_TA2039572_86G203					A						
5	OC	Contrôle dimensionnel intermédiaire	EXT-6029012 / RIC_TA2039572_86G203					A						
6	F	Usinage Embase du caisson TA-2002344	EXT-6028948 / R/E000000000000_86E002 EXT-6029010 / RIC_TA2039572_86G201					A						
7	OC	Contrôle dimensionnel intermédiaire	EXT-6029010 / RIC_TA2039572_86G201					A						
8	F	Usinage fil inférieure TA-2002346	EXT-6028948 / R/E000000000000_86E002 EXT-6029011 / RIC_TA2039572_86G202					A						

(Nota : l'ensemble des AIP et contrôles associés doit être clairement identifié dans la liste des opérations)